Technical Manual

BEVMAX 3
MODEL 5800-4

Distributore automatico con fronte in vetro

Serie di produzione 8882AH e successive

ENERGY STAR
Tier 2

Funzionamento
Assistenza
Parti
Risoluzione dei problemi
Manuale

Prodotto da

CRANE
Dixie Narco Vending Systems

Dixie-Narco, Inc.
P.O. Drawer 719
Williston, SC 29853-0719
803-266-5001
fax: 803-266-5049
Visitateci sul web: www.dixienarco.com

Indice

INFORMAZIONI GENERALI 4
- Precauzioni di sicurezza del distributore automatico 4
- Identificazione del prodotto 4
- Caratteristiche fisiche 4

INSTALLAZIONE E SETUP ..... 4 - 9
- Ispezione di ricezione 4
- Disimballaggio del distributore automatico ..... 4 - 5
- Requisiti elettrici 5
- Requisiti di alimentazione elettrica e messa a terra ..... 5 - 6
- Istruzioni di installazione e setup ..... 6 - 7
- Collocazione del distributore automatico in posizione 7
- Range accettabile di temperatura ambiente 7
- Livellazione del distributore automatico 7
- Distanziamento del distributore automatico ..... 7 - 8
- Installazione delle etichette di identificazione prodotto 8
- Contamonete e altri accessori 8
- Impostazione controllo di temperatura 8
- Caricamento del distributore automatico 8
- Caricamento del contamonete ..... 8 - 9
- Box di distribuzione AC 9
- Controller del distributore automatico (VMC) 9
- Tastierino 9
- Display digitale 9
- Sistema di refrigerazione 9
- Gruppo ripiano 9
- Gruppo doppio gate 9
- Gruppo slitta/dispositivo di spinta 9
- Gruppo coppa di consegna (di raccolta) 10
- Gruppo morsetto deck refrigerazione 10
- Componenti regolazione tensionamento cinghia 10

PROGRAMMAZIONE ..... 11 - 28
- Generale 11
- Item esterni display 11
- Messaggi di funzionamento normale 11
- Programmazione iniziale ..... 11 - 12
- Menù di riferimento rapido 13
- Modalità di Servizio ..... 14 – 16
- Modalità Test ..... 16 – 21
- Modalità di Setup 1 ..... 21 – 24
- Modalità di Setup 2 ..... 24 – 26
- Modalità Satellite (Multimate) ..... 26 – 28

DESCRIZIONE DEI COMPONENTI PRINCIPALI 28
- Box di distribuzione AC 28

MANUTENZIONE GENERALE ..... 28 - 30
- Alimentazione elettrica ..... 28 - 29
- Pulitura ..... 29 - 30

SCHEDA DI CONTROLLO 31
- Connessioni del Controller 31

RISOLUZIONE DEI PROBLEMI ..... 32 – 51
- Problemi XY ..... 32 - 34
- Diagramma di flusso di XY non funzionante 35
- Diagramma di flusso per stantuffo in posiz. iniziale (luce rossa) 36
- Diagramma di flusso per asse X in posiz. iniziale (luce gialla) 37
- Diagramma di flusso per asse Y in posiz. iniziale (luce verde) 38
- Diagramma di flusso per sbattimento XY in alto a destra o sinistra 39
- Diagramma di flusso per coppa di raccolta che non funziona 40
- Diagramma di flusso per coppa di raccolta in posiz. sbagliata su asse Y 41
- Diagramma di flusso per coppa di raccolta in posiz. sbagliata su asse X 42

Diagramma di flusso porta di consegna 43
Accettazione monete 44
Accettazione banconote 44
Scheda di controllo..... 44
Diagramma di flusso per tutte monete respinte 45
Diagramma di flusso per tutte banconote respinte 46
Diagramma di flusso per dispensazione di resto non corretta 47
Diagramma di flusso per selezione che non viene distribuita..... 48
Diagramma di flusso per ghiaccio/brina su evaporatore 49
Diagramma di flusso per condensa all'esterno della porta prodotto 49
Diagramma di flusso per compressore che non si arresta..... 49
Diagramma di flusso per compressore che non si avvia..... 50
Diagramma di flusso per la macchina che non raffredda..... 51
DIAGRAMMI E SCHEMI ELETTRICI..... 52 – 62
Diagramma a blocchi Nazionale 52
Diagramma a blocchi Esportazione 53
Schema di cablaggi Armadietto (Nazionale ed Esportazione) .....54 - 55
Schema di cablaggi Porta (Nazionale ed Esportazione)..... 56
Schema di cablaggi Alim. elettrica e illuminazione (solo Nazionale) 57
Schema di cablaggi Alim. elettrica e illuminazione (solo Esportazione) 58
Diagramma parti compressore - Nazionale..... 59
Diagramma parti compressore - Esportazione 60
Tensioni connettore box distribuzione AC - Nazionale 61
Tensioni connettore box distribuzione AC - Esportazione 62
LISTA DELLE PARTI E SCHEMI ..... 63 – 94
Vista frontale della macchina .....64 – 65
Area prodotto dettaglio armadietto .....66 – 67
Area porta servizio dettaglio armadietto.....68 - 69
Unità di raccolta Motore XY.....70 – 71
Gruppo coppa di raccolta .....72 – 73
Esterno Porta di Servizio .....74 – 75
Interno Porta di Servizio .....76 – 77
Dettaglio vassoio gate .....78 – 79
Box di distribuzione.....80 - 81
Illuminazione - Fluorescente 82
Illuminazione - LED 83
Aletta e condensatore a tubo dell'unità di refrigerazione .....84 – 85
Elettronica.....86 - 87
Cablaggi.....88 – 89
Etichette / Decalcomanie / Varie. 90
Viti e Bulloni.....91 – 92
Rondelle, bulloni e ferramenta mista .....93 – 94

PRECAUZIONI DI SICUREZZA DEL DISTRIBUTORE AUTOMATICO

Si prega di leggere questo manuale nella sua interezza. Queste informazioni di servizio sono destinate a essere usate da un tecnico di servizio qualificato che abbia familiarità con le procedure appropriate e sicure da seguire quando si tratta di riparare, sostituire o regolare qualsiasi componente del distributore automatico Dixie-Narco. Tutte le riparazioni devono essere effettuate da un tecnico di assistenza qualificato che sia dotato degli adeguati utensili e pezzi di ricambio, e usi pezzi originali Dixie-Narco.

LE RIPARAZIONI E/O LA MANUTENZIONE TENTATE DA PERSONE NON QUALIFICATE POSSONO DAR LUOGO A RISCHI DOVUTI A UN ASSEMBLAGGIO INAPPROPRIATO O A REGOLAZIONI INAPPROPRIATE DURANTE L'ESECUZIONE DI TALI RIPARAZIONI. LE PERSONE NON DOTATE DI UN ADEGUATO BACKGROUND POSSONO ESSERE SOGGETTE A RISCHIO DI SCOSSE ELETTRICHE SERIE O ANCHE FATALI.

IDENTIFICAZIONE PRODOTTO

La prima produzione dei distributori automatici BevMax 3 5800-4 Nazionale (Domestic) e BevMax 3 5800-E4 Esportazione (Export) è stata in marzo/aprile 2009. La data di produzione dei prodotti Dixie-Narco è determinata dal codice data incorporato nel numero di serie.

Il numero di serie del distributore automatico prende la forma xxxx-yyyy zz. Le prime 4 cifre (xxxx) identificano il distributore automatico specifico. Le successive 4 cifre (yyyy) identificano la serie di produzione del distributore automatico. Gli ultimi due caratteri alfabetici (zz) identificano il trimestre e l'anno in cui il distributore automatico è stato costruito. Il primo carattere alfabetico identifica il trimestre come segue:

A= 1° Trimestre
B= 2° Trimestre
C= 3° Trimestre
D= 4° Trimestre

Il secondo carattere alfabetico identifica l'anno:

H = 2009	L = 2013
I = 2010	M = 2014
J = 2011	N = 2015
K = 2012	O = 2016

CARATTERISTICHE FISICHE

	DN5800-4/5800-E4
ALTEZZA	72" (1828.8 mm)
LARGHEZZA	47" (1193.8 mm)
PROFONDITÀ ARMADIETTO	32" (812.8 mm)
PROFONDITÀ CON PORTA DI SERVIZIO	33.5" (850.9 mm)
BASE	3.5" (88.9 mm)
PESO DI SPEDIZIONE	764 lbs. (346.54kg)
La porta in vetro è larga 37.5" (952.5 mm) e alta 68" (1727.2 mm)	

ISPEZIONE DI RICEZIONE

NON LASCIARE IL DISTRIBUTORE AUTOMATICO IN ESTERNI.

Alla ricezione, ispezionare il distributore automatico per escludere eventuali danni riportati durante il trasporto. Se si riscontrano danni, fare in modo che il conducente annoti il danno sulla bolla di consegna e lo notifichi a Dixie-Narco. Per quanto i termini di vendita siano per punto di spedizione FOB, il che richiede che il destinatario dia origine a rivendicazioni di danno da trasporto, Dixie-Narco cerherà volentieri di rendersi utile qualora doveste presentare una rivendicazione.

DISIMBALLAGGIO DEL DISTRIBUTORE AUTOMATICO

Rimuovere l'involucro elastico di imballaggio, le protezioni dei bordi e la protezione ondulata frontale dall'esterno del distributore automatico.

Non lasciare l'involucro di imballaggio sul distributore automatico: potrebbe aderire alla superficie del distributore automatico, e ciò potrebbe danneggiare la superficie stessa.

Rimuovere le basi di spedizione dal fondo del distributore automatico. Le basi di spedizione sono fissate mediante I piedini di livellazione. Per evitare un danno non necessario ai piedini di livellazione o alla base, rimuovere le basi di spedizione usando una chiave fissa o una chiave a bussola da 1-1/2 pollici o 38mm per svitare i piedini di livellazione. Accertarsi di rimettere i piedini dopo aver rimosso le basi di spedizione. Una volta rimosse, vi sono 3" (76.2 mm) dalla flangia base al pavimento con il piedini di livellazione avvitati fino in fondo.

Una volta disimballato il distributore automatico, controllare l'area vassoio "B" per qualsiasi pezzo

addizionale, etichette di prezzo/prodotto, manuale di manutenzione/funzionamento o altre informazioni riguardanti accessori forniti dalla fabbrica come il meccanismo delle monete e il validatore.

ATTENZIONE: PER EVITARE LA POSSIBILITÀ DI UN RISCHIO DI INCENDIO, NON CONSERVARE NULLA E NON PERMETTERE CHE SI ACCUMULINO DETRITI DI ALCUN TIPO SUL FONDO DELL'AREA DI SERVIZIO, DENTRO E ATTORNO IL COMPARTIMENTO DI REFRIGERAZIONE DELL'ARMADIETTO, O DI FRONTE ALL'EVAPORATORE E ALLE SERPENTINE DEL CONDENSATORE.

ATTENZIONE: ASSICURARSI CHE IL DISTRIBUTORE AUTOMATICO SIA DISCONNESSO DALLA CORRENTE PRIMA DI ISPEZIONARE O SOSTITUIRE LE LAMPADE, ALTRI COMPONENTI ELETTRICI, O DI REGOLARE IL MECCANISMO DEL DISTRIBUTORE AUTOMATICO. IL MANCATO RISPETTO DI QUESTE ISTRUZIONI PUÒ ESPORRE L'UTILIZZATORE A RISCHIO DI SCOSSE ELETTRICHE O LESIONI MECCANICHE POTENZIALMENTE SERIE O FATALI.

ELETTRICITÀ NECESSARIA

Fare riferimento alla targhetta del numero di serie dell'armadietto per determinare la corretta tensione e la corretta frequenza per la macchina. In USA e Canada queste sono 120Vac, 60Hz, 1P. In Europa, Australia, e altri paesi di esportazione, queste sono 220/230/240Vac, 50Hz, 1P a seconda della tensione del paese. La targhetta di serie specifica anche l'amperaggio della macchina. Questa macchina deve essere collegata a una presa di amperaggio adeguato, dotata di proprio circuito di protezione (fusibile o ruttore).

NON USARE UNA PROLUNGA.

CAVO DI ALIMENTAZIONE E REQUISITI DI MESSA A TERRA

Secondo il National Electrical Code e gli Underwriters Laboratories Inc., i distributori automatici nazionali devono essere dotati di un cavo di alimentazione a tre fili e di un Interruttore di circuito per difetto di messa a terra (GFCI: Ground Fault Circuit Interrupter). Il dispositivo GFCI è fornito come parte del cavo di alimentazione ed è incorporato direttamente nella spina oppure montato sul cavo, in posizione adiacente alla spina.

ATTENZIONE

- Il **GFCI** protegge da dispersioni di corrente causate da difetti di messa a terra. Il GFCI non è progettato per proteggere dalle sovracorrenti o dai cortocircuiti.
- **NON** usare i pulsanti TEST e RESET sul GFCI come un interruttore ON/OFF.
- Il cavo di alimentazione del distributore automatico **DEVE** essere inserito direttamente in una presa adeguatamente messa a terra e adeguatamente protetta da fusibile o ruttore di circuito. Se la presa non accetta il cavo di alimentazione, essa deve essere sostituita con una presa a 3 buchi propriamente collegata a terra, conforme al National Electrical Code e ai Codici e alle Ordinanze locali. Il lavoro deve essere effettuato da un elettricista qualificato. **NON USARE UN ADATTATORE DA 3 A 2 SPINOTTI.**

NON RIMUOVERE LO SPINOTTO DI TERRA SULLA SPINA O IN OGNI CASO BYPASSARE, MODIFICARE, ANNULLARE O DISTRUGGERE IL SISTEMA DI MESSA A TERRA DEL DISTRIBUTORE AUTOMATICO

- **NON USARE CON UNA PROLUNGA.**

- **NON TOGLIERE L'ETICHETTA DI AVVERTIMENTO** ATTACCATA AL CAVO DI ALIMENTAZIONE.
- Il GFCI deve essere testato di frequente e prima di ogni uso, second le istruzioni fornite sul dispositivo GFCI stesso. **SE IL GFCI NON SUPERA IL TEST, NON USARE LA MACCHINA**. Staccare il cavo di alimentazione dalla presa e chiamare il Gruppo di Supporto Tecnico Dixie-Narco al numero 1-803-266-5001.

Si raccomanda che la macchina sia posizionata in modo tale che il dispositivo GFCI sia accessibile dopo che la macchina è stata installata. Dopo l'installazione, ispezionare visivamente il GFCI e il cavo di alimentazione elettrica per accertarsi che non sia schiacciato, pizzicato o tirato.

Proteggere il cavo di alimentazione elettrica durante il trasporto e l'uso. Ispezionare periodicamente il cavo di alimentazione per escludere la presenza di danni. Se il cavo o la spina si presentano usurati o danneggiati, il cavo deve essere sostituito con un cavo di alimentazione dello stesso tipo, delle stesse dimensioni e delle stesse specifiche di quello fornito in origine con la macchina. **NON USARE IL DISTRIBUTORE AUTOMATICO FINO A CHE IL CAVO USURATO O DANNEGGIATO SIA STATO SOSTITUITO.**

LA MANCATA OSSERVANZA DI QUESTE ISTRUZIONI PUÒ METTERE L'UTILIZZATORE A RISCHIO DI LESIONI O SCOSSE ELETTRICHE POTENZIALMENTE SERIE O FATALI. ISPEZIONARE PERIODICAMENTE IL CAVO DI ALIMENTAZIONE PER ESCLUDERE CHE SIA DANNEGGIATO. SE IL CAVO RIMANE DANNEGGIATO, DEVE ESSERE SOSTITUITO CON UN CAVO DELLE STESSE DIMENSIONI E DELLO STESSO TIPO. CONTATTARE DIXIE-NARCO PER ASSISTENZA.

INSTALLAZIONE E ISTRUZIONI DI SETUP

CHIUSURA ELETTRONICA

La chiusura elettronica prevista nel distributore automatico consiste di un chiavistello a 2 punti azionato a motore e montato alla porta, un sistema di chiavistello montato all'armadietto, una CPU controllata a infrarossi, e una chiave di controllo remoto (FOB). La progettazione è modulare e consente un facile servizio sul campo.

La chiave elettronica remota (FOB) è dotata di sistema di codifica rolling che non può essere decodificato se la chiave viene smarrita o rubata. Dopo che il distributore automatico è stato sbloccato, una nuova chiave può essere programmata in esso per un numero indefinito di volte. Se una chiave viene smarrita o rubata, si raccomanda di cambiare non appena possibile il codice di chiusura nel campo. La modifica del codice di chiusura richiede una nuova chiave e che si prema il pulsante PROGRAM sulla serratura all'interno del distributore automatico. La serratura non necessita di essere cambiata per la riprogrammazione della chiave.

Importante: Per motivi di sicurezza tutti i Distributori automatici a serratura elettronica della porta vengono inviati senza chiavi. I clienti dovranno contattare il produttore della serratura elettronica della porta per ordinare le chiavi.

Un connettore elettrico di bypass, situato nell'apertura di consegna prodotto, permette di applicare alla chiusura elettronica una corrente ausiliaria tramite una batteria nel caso in cui vi sia un'interruzione elettrica o si sia verificato un guasto nell'alimentazione elettrica e interna. In un caso di emergenza, la corrente della batteria viene applicata al connettore e la porta può essere aperta e chiusa usando il FOB.

L'elettronica usa un sistema di trasmissione a infrarossi che funziona in modo simile a quello di un telecomando per televisore. Il segnale di trasmissione è a linea di vista, per cui è necessario puntare il telecomando verso un punto specifico da breve distanza per evitare l'apertura accidentale di diversi distributori automatici al tempo stesso.

PER APRIRE LA SERRATURA ELETTRONICA DELLA PORTA:

1. Collegare il distributore automatico a una presa elettrica.
2. Tenere la chiave FOB da 0 a 3" (76.2 mm) di fronte alla porta dell'apertura di consegna e premere il pulsante sulla chiave FOB.
   Nota: La parte larga del FOB deve essere rivolta verso la porta.
3. La serratura inizierà a rilasciare la porta. Il display indicherà **APERTO.** Dopo che il motore avrà cessato di girare, si potrà aprire la porta tirandola.

PER CHIUDERE LA SERRATURA ELETTRONICA DELLA PORTA:

AVVERTENZA: NON SBATTERE LA PORTA PER CHIUDERLA.
Sbattendo la porta si può danneggiare il dispositivo elettronico di chiusura.

1. Spingere la porta verso l'armadietto fino a che il motore di chiusura si avvia. Il display indicherà: **CLOSED**
2. Continuare a spingere la porta per circa 2-3 secondi dopo l'avvio del motore di chiusura. La serratura tirerà la porta in posizione di chiusura stretta.
3. Quando il motore di chiusura si ferma, la porta è bloccata. Prima di lasciare il distributore automatico, assicurarsi che la porta sia bloccata.

Il gruppo serratura elettronica della porta è fornito da Tri Teq Lock and Security. Dixie-Narco, Inc. non fornisce parti per la serratura elettronica porta Tri Teq. Per le parti di ricambio e l'assistenza, si prega di contattare:

Tri Teq
701 Gullo
Elk Grove Village, IL 60007
Tel: 847-640-7002
Fax: 847-640-7008
Email: triteqlock.com

CHIUSURA MANUALE

Aprire la porta di servizio sul lato destro usando la chiave fornita nella coppa di restituzione monete o, se la macchina viene inviata con una clip di bloccaggio, rimuovere la clip e installare la serratura. Assicurarsi che non vi sia corrente nel Box di Distribuzione AC. Su distributori automatici con un interruttore principale sul Box di Distribuzione AC, l'interruttore deve essere in posizione OFF. Su distributori automatici con una spina a disconnessione rapida dell'alimentazione elettrica sul Box di distribuzione AC, la spina disconnessione rapida deve essere staccata. Controllare che tutti i connettori siano saldamente al loro posto sulla scheda di controllo e presso i vari componenti sulla porta di servizio (meccanica monete, tastierino, etc.).
Ritirare la spina principale di alimentazione dal foro nel retro del distributore automatico e inserire il cavo in una presa 120VAC, 15 Amp dotata di appropriata messa a terra (U.S. e Canada).
Aprire la porta di servizio e applicare corrente al box di distribuzione AC (se dotato di accettatore di banconote, l'accettatore deve effettuare due cicli). Il display sulla porta mostrerà brevemente la versione di software in uso come "Software ###.## (ie 70#.#1) e poi il messaggio neutro di default "ENJOY A REFRESHING DRINK", la lampada a fluorescenza dovrebbe illuminarsi e l'unità di raffreddamento dovrebbe avviarsi. Se il display mostra "FUORI SERVIZIO", o l'unità di raffreddamento non si avvia, fare riferimento alla SEZIONE DI RISOLUZIONE DEI PROBLEMI che inizia a pagina 32.

NOTA DI SERVIZIO

Supporto batteria

Il supporto batteria viene usato per mantenere la data e l'ora in caso di interruzioni dell'elettricità, e ogni volta che l'interruttore principale viene spento. Quando il distributore automatico viene spedito, la batteria è connessa e la memoria viene mantenuta. Se il distributore automatico deve essere tenuto inattivo per lunghi periodi di tempo, si raccomanda di disconnettere la batteria. I passi seguenti vi guideranno attraverso la procedura.

- Aprire la porta di servizio, mettere l'interruttore principale in posizione off o staccare il cavo principale di alimentazione sulla parte frontale del box di alimentazione.
- Localizzare la scheda di controllo montata sulla parete posteriore.
- Togliere la batteria da suo supporto (B1).

COLLOCAZIONE DEL DISTRIBUTORE AUTOMATICO IN POSIZIONE

!! AVVERTENZA !!

NON SPOSTARE IL DISTRIBUTORE AUTOMATICO DA UN PUNTO ALL'ALTRO QUANDO È CARICO DI PRODOTTI, O POTREBBE DANNEGGIARSI.

Il distributore automatico è destinato esclusivamente a **USO IN INTERNI.** Deve essere tenuto al riparo dalla luce solare diretta e lontano da ogni fonte di calore. Questa macchina non è adatta per essere installata in un'area in cui possano essere usati un getto d'acqua o una manichetta.

Il distributore automatico deve essere su una superficie solida, piana e orizzontale. Assicurarsi che il pavimento sia in grado di reggere il peso di un distributore automatico completamente carico (circa 1109 lbs. o 413kg). Il distributore automatico deve essere posizionato abbastanza vicino a una presa elettrica da non richiedere l'uso di una prolunga. Se la macchina sarà esposta a possibili abusi o vandalismi, si raccomanda che il distributore automatico sia assicurato al pavimento o alla parete come descritto nel Bollettino Tecnico Dixie-Narco 344. Date le grandi dimensioni e il grande peso del Distributore automatico, non tentare mai di spostare il Distributore automatico con un carrello a mano o con uno stair climber. Usare un martinetto sollevatore per pallet o un carrello per distributori/frigoriferi tutte le volte che si deve spostare il distributore automatico. Il distributore automatico non deve essere mai fatto scivolare spingendolo al suo posto. Non caricare mai lateralmente i piedini di livellazione: facendolo si danneggerebbero. Non spostare da un luogo all'altro il distributore automatico carico di prodotti, poiché lo si

potrebbe danneggiare a causa del peso eccessivo. Chiamare per assistenza il Servizio di Assistenza Tecnica di Dixie-Narco o il Rappresentante Dixie-Narco.

RANGE DI TEMPERATURA AMBIENTE ACCETTABILE PER IL FUNZIONAMENTO

L'apparecchiatura Generic and Pepsi BevMax 3 5800-4 costruita da Dixie-Narco è progettata per funzionare in modo appropriato in un range di temperatura da 23°C a 32°C (da 75°F a 90°F) in aria ferma (65% di Umidità Relativa, senza condensa).

LIVELLARE IL DISTRIBUTORE

Regolare i piedini di livellazione frontali, assicurando che vi sia una spaziatura uniforme tra la porta in vetro e l'angolo superiore di sicurezza e il box ricevitore, e quindi livellare l'armadietto dal fronte al retro. Una livella da carpentiere aiuterà a controllare che il distributore automatico sia a livello. I piedini di livellazione si regolano usando una chiave poligonale o a bussola di 1 ½ pollici o 38 mm. Se il distributore automatico deve essere usato in una schiera di apparecchiature analoghe, controllare l'allineamento alla sommità e ai lati. Se non si è in grado di livellare a dovere il distributore automatico, scegliere una collocazione alternativa. NON COLLOCARE MAI OGGETTI SOTTO I PIEDINI DI LIVELLAZIONE DEL DISTRIBUTORE AUTOMATICO.

PERICOLO

IL DISTRIBUTORE AUTOMATICO DEVE ESSERE OPPORTUNAMENTE POSIZIONATO E LIVELLATO. SE LA MACCHINA È ESPOSTA A EVENTUALI ABUSI O VANDALISMI, SI RACCOMANDA CHE IL DISTRIBUTORE AUTOMATICO SIA ASSICURATO AL PAVIMENTO O ALLA PARETE COME DESCRITTO NEL BOLLETTINO TECNICO 344 DI DIXIE-NARCO PER MINIMIZZARE I RISCHI INCIDENTI ANCHE LETALI DOVUTI AL ROVESCIAMENTO DELLA MACCHINA. PER ASSISTENZA, CHIAMARE IL SERVIZIO TECNICO DIXIE-NARCO O IL PROPRIO RAPPRESENTANTE.

DISTANZIARE IL DISTRIBUTORE AUTOMATICO

Non bloccare il retro del distributore automatico. Mantenere un minimo di 4 pollici (10 cm) dalla parete per assicurare un afflusso d'aria sufficiente al condensatore e al compressore. Sul retro del distributore automatico, accertarsi che nulla ostruisca lo scarico d'aria al fondo dell'armadietto.

ATTENZIONE

PER EVITARE RISCHI DI INCENDIO, NON CONSERVARE NULLA E NON PERMETTERE CHE SI ACCUMULINO DETRITI AL FONDO DELLA PORTA, AL FONDO DELL'AREA DI SERVIZIO, NEL COMPARTIMENTO DI REFRIGERAZIONE O ATTORNO A ESSO, O DI FRONTE ALL'EVAPORATORE E ALLE SERPENTINE CONDENSATORE.

INSTALLAZIONE DELLE ETICHETTE DI PREZZO

Le etichette di attribuzione prezzo sono incluse nel kit pacchetto letteratura. Rimuovere i fogli delle etichette di prezzo del pacchetto manuale di servizio e togliere delicatamente l'etichetta corrispondente al prezzo di vendita di ciascuna selezione separandola lungo la perforazione. L'etichetta viene installata alla sommità dell'articolazione frontale. Una volta posizionata, premere fortemente l'etichetta contro la parte frontale dell'articolazione. In questo modo si assicurerà che l'etichetta rimanga al suo posto.

INSTALLAZIONE DELLE ETICHETTE DI IDENTIFICAZIONE PRODOTTO

Per aiutare un caricamento coerente, le etichette di identificazione prodotto possono essere installate nel dispositivo di spinta prodotto per indicare al driver di instradamento per quale prodotto sia impostata la colonna. Per installare l'etichetta "del gusto", distaccarla semplicemente del foglio in corrispondenza della perforazione e farla scorrere nelle scanalature del dispositivo di spinta prodotto. Contattare il fornitore delle grafiche per acquistare quanto necessario.

CONTAMONETE E ALTRI ACCESSORI

The distributore automatico può avere installato un contamonete MDB e anche un accettatore di banconote MDB. Nota: BevMax 3 5800-4 funziona solo con un accettatore di banconote MDB. Se il contamonete MDB e gli altri accessori MDB non sono installati in fabbrica, fare riferimento alle istruzioni ricevute dal fabbricante del contamonete MDB e degli altri accessori MDB per un set-up e un'installazione appropriati.

Il distributore automatico supporta i seguenti contamonete MDB nazionali:

Tutti gli NRI MDB disponibili
Tutti i Coinco MDB disponibili
Tutti i Mars MDB disponibili

Tutti i Conlux MDB disponibili

Il distributore automatico supporta i seguenti validatori per banconote MDB nazionali:

Tutti i Cashcode MDB disponibili
Tutti i Coinco MDB disponibili
Tutti i Mars MDB disponibili
Tutti i Conlux MDB disponibili

Il distributore automatico supporterà i lettori di card MDB.

IMPOSTARE IL CONTROLLO DI TEMPERATURA

Questo Distributore automatico è dotato di un sensore elettronico di temperatura. Lo sbrinamento viene controllato sia elettronicamente in base al tempo di funzionamento del compressore sia con un termostato manuale di sbrinamento. Il sensore di temperatura è pre-impostato per mantenere una temperature di armadietto di 37º Fahrenheit (2.7ºC). È anche bene assicurare l'appropriata temperatura di funzionamento prima di installare distributore automatico al suo posto. Per impostare la temperatura, accendere il distributore automatico e farlo funzionare per diverse ore con la porta di vetro chiusa, fino a che venga raggiunta la temperatura minima dell'armadietto. Quindi, usando il metodo spiegato di seguito, controllare la temperatura all'interno dell'armadietto:

Con un sensore elettronico di temperatura, usare il tastierino sulla porta di servizio per mostrare la temperatura dell'armadietto in Fahrenheit premendo il tasto F seguito dal tasto asterisco (❋) o in gradi Celsius premendo il tasto C seguito dal tasto asterisco. La temperatura verrà visualizzata sul display digitale situate sulla parte frontale della porta di servizio.

Il termostato di sbrinamento manuale è situato a lato dell'unità di refrigerazione. Il controllo di sbrinamento è preimpostato e non è regolabile.

CARICAMENTO DEL DISTRIBUTORE AUTOMATICO

VASSOI LATTINE/BOTTIGLIE

Il distributore BevMax 3 5800-4 non richiede distanziatori o spessori per la maggior parte delle confezioni. Caricare il prodotto in ogni colonna, una confezione per volta, assicurando che la confezione sia caricata davanti al dispositivo di spinta prodotto. Assicurare che la confezione sia stabile all'interno della colonna (non si muova eccessivamente da lato a lato). Dopo avere caricato il distributore automatico, controllare il funzionamento di ogni colonna per assicurare il funzionamento appropriato della macchina. Contattare il rappresentante dell'Assistenza o fare riferimento all'appropriata Pubblicazione Tecnica per qualunque speciale impostazione di cui si possa avere bisogno.

CARICAMENTO DEI TUBI CONTAMONETE

I tubi contamonete possono essere caricati usando uno dei seguenti metodi:

1. Caricare il meccanismo delle monete con monete fino al livello desiderato inserendo monete nelle fessure di caricamento di fronte al tubo delle monete.
   I livelli minimi di monete nel tubo sono:
   6-8 monete da cinque centesimi (di dollaro)
   7-8 monete da 10 centesimi (di dollaro)
   5-6 monete da quarto di dollaro
   Nota: un basso livello delle monete nei tubi interferisce con il funzionamento del validatore di banconote.
2. Per un'esatta contabilizzazione di cassa e per assicurare ma massima accettazione di dollari in banconote, caricare il meccanismo utilizzando la fessura di inserimento monete sulla parte frontale del distributore automatico mentre si è in coin tube fill/dispense mode nel menù di test. (si veda a pagina 19 nella sezione di programmazione per maggiori informazioni).

Per ulteriori informazioni sul meccanismo delle monete, fare riferimento alle istruzioni del fabbricante.

POWER AC DISTRIBUTION BOX (box distribuzione alimentazione elettrica AC)

Il box di distribuzione elettrica è dove la tensione di ingresso di 120VAC o 220VAC viene abbattuta alle principali tensioni di funzionamento dal distributore automatico (24 VAC e 12 VAC) da un trasformatore. Queste tensioni vengono inviate al controller tramite il connettore P1 (3 pin). I distributori Nazionali contengono una presa a 15 Amp che alimenta elettricamente l'unità di refrigerazione. Essa contiene un interruttore/spina di alimentazione principale che consente di alimentare il Box di Distribuzione AC per distribuire corrente AC alle luci, alla ventola evaporatore, e al sistema di refrigerazione, che sono sempre sotto tensione quando il distributore automatico è acceso. È situato all'interno dell'area di servizio, montato alla parete posteriore.

CONTROLLER DEL DISTRIBUTORE AUTOMATICO (VMC)

Il controller del distributore automatico è il cuore del distributore automatico ed è situato sulla parete posteriore all'interno dell'area di servizio. È flash-programmabile e può includere o meno il chip di programma (EPROM), che controlla tutti gli aspetti del distributore automatico. Esso contiene anche l'alimentazione elettrica che regola le tensioni richieste per far funzionare i motori, il meccanismo delle monete, il display digitale e tutte le funzioni logiche del distributore automatico.

TASTIERINO

Il tastierino è situato sulla parte frontale della porta di servizio. Consiste di una matrice 6" X 3" (15.2 mm X 7.6 mm), uno switch pad a membrana tattile e una copertura. Il tastierino utilizza le lettere da A a F sul lato sinistro e i numeri da 1 a 0 sul lato destro insieme al simbolo ❋ e al tasto CLR. Il tastierino serve alla programmazione del distributore automatico e alla scelta dei prodotti da parte dei clienti.

DISPLAY DIGITALE

Il display digitale si trova direttamente sopra il tastierino sulla parte frontale della porta di servizio. Serve a fornire informazioni al cliente e anche alla persona che programma il automatico.

SISTEMA DI REFRIGERAZIONE

Il sistema di refrigerazione è un'unità a pezzo singolo ed è sigillato ermeticamente. Il Modello DN2008-C e DN2028-C consiste di un compressore da 1/3 CV, con una singola aletta e unità di condensazione a tubo con una ventola di condensazione, coppa di eccedenza condensazione, evaporatore, e motore ventola evaporatore. L'unità di refrigerazione effettuata dietro i pannelli di copertura dell'unità di refrigerazione, montati sul fondo dell'armadietto. Questa unità è progettata per poter essere facilmente rimossa e sostituita dalla parte frontale o da quella posteriore del distributore automatico come un gruppo completo. Il controllo del termostato è annesso alla serpentina dell'evaporatore e legge la temperatura dell'aria che viene immessa nella serpentina dell'evaporatore.

SHELF ASSEMBLY (Gruppo ripiano)

Normalmente, vi sono 5 gruppi ripiano in ogni distributore automatico; tuttavia, questo numero può variare a seconda della configurazione specificata al momento dell'ordinazione. Ciascun ripiano di lattine/bottiglie consiste di 9 colonne. Ciascun ripiano è in grado ospitare una varietà di confezioni. Il gruppo il piano consiste del vassoio, in cui sono montate tutte le parti seguenti: il gruppo a doppia porta e il gruppo slitta/dispositivo di spinta. Questi elementi vengono discussi in dettaglio nel seguito.

DOUBLE GATE ASSEMBLY (gruppo a doppio gate) (Vassoi lattine/bottiglie)

Il gruppo a doppio gate è montato sulla parte frontale del gruppo vassoio e contiene il meccanismo di distribuzione. Incorporati nel gruppo gate sono i gruppi di articolazione frontale e posteriore nonché l'estrattore del prodotto. In funzionamento di standby, l'articolazione frontale è in posizione di bloccaggio, il che mantiene il prodotto mostrato frontalmente in posizione per essere venduto. Il gruppo di articolazione posteriore è in posizione appiattita, il che consente al prodotto di entrare nell'area del gate, e l'estrattore è a filo con il gruppo di articolazione posteriore. Un perno in acciaio inossidabile è inserito attraverso la porzione più arretrata del gruppo di articolazione frontale e si connette a una scatola di ingranaggi al di sotto del vassoio. Quando viene fatta una selezione, lo stantuffo spinge la leva verso il retro del vassoio. Al tempo stesso l'articolazione frontale si apre in posizione appiattita, l'articolazione posteriore si chiude in una posizione di bloccaggio, tenendo il prodotto rimanente fuori dall'area gate, e l'estrattore si estende per spingere fuori dal vassoio il prodotto esposto frontalmente. Lo stantuffo viene azionato per circa 1-½ secondi per dare tutto il tempo al prodotto visualizzato di essere espulso dal ripiano. Lo stantuffo viene quindi rilasciato e l'articolazione frontale ritorna alla posizione di bloccaggio, l'articolazione posteriore e l'estrattore ritornano alla loro posizione di standby e il prodotto successivo scivola nella posizione di esposizione di vendita.

GRUPPO SLITTA/DISPOSITIVO DI SPINTA

La slitta/dispositivo di spinta è situata sul fondo di ciascuna colonna di prodotti. Il suo scopo è quello di offire una superficie liscia, priva di attrito, per l'appoggio del prodotto. Il dispositivo di spinta per prodotto alto è montato sopra la slitta e incorpora una molla a spirale fissata al fondo della slitta attraverso una fessura. Questa molla aggiunge la tensione necessaria ad assicurare che tutti i prodotti nella colonna rimangano l'uno a ridosso dell'altro e possano avanzare nell'area gate. La pulizia e la lubrificazione periodiche delle slitte sono raccomandate. **NON USARE SOLVENTI O SOSTANZE ABRASIVE DI ALCUN TIPO PER PULIRE QUALSIASI PARTE DEL VASSOIO.**

DELIVERY (PICKER) CUP ASSEMBLY (Gruppo coppa di consegna/di raccolta)

Il gruppo coppa di consegna (di raccolta) è situato sul meccanismo di distribuzione XY. Il suo scopo è prelevare il prodotto dalla colonna e consegnare il prodotto al gruppo porta di consegna. Il gruppo coppa di consegna (di raccolta) è montato sul gruppo XY e imbullonato in posizione.

L'asse X va da sinistra a destra. Il gruppo dell'asse X è montato all'armadietto per prevenire qualsiasi sollecitazione dell'armadietto e ha una cinghia per sincronizzare l'alto e il basso quando X si sposta a sinistra o a destra.

L'asse Y decorre dall'alto al basso e reca fissato il gruppo coppa di consegna (di raccolta). Una canaletta serve a contenere e nascondere catena e fili vari.

Sia il motore X sia iI motore Y sono dotati di encoder per il posizionamento.

GRUPPO MORSETTO DECK DI REFRIGERAZIONE

Il gruppo morsetto deck di refrigerazione è situato sul lato posteriore sinistro della piastra di base armadietto. Suo scopo è assicurare il gruppo di refrigerazione contro la piastra base verticale per il

flusso di aria raffreddata dentro l'armadietto. Per regolare il bullone è necessaria una chiave fissa o una chiave a bussola 7/16".

COMPONENTI DI REGOLAZIONE TENSIONE CINGHIA

I componenti di regolazione tensionamento cinghia sono stati rivisti per facilitare la regolazione delle cinghie quando si rende necessaria. Il gruppo di tensionamento tenditore cinghia X nell'angolo in alto a sinistra dell'armadietto include ora una vite ad alette. Le regolazioni sono necessarie solo se una cinghia viene sostituita.
Il gruppo di tensionamento spinta di fondo X nell'angolo in basso a destra dell'armadietto ha una ruota di tensionamento caricata a molla per mantenere la cinghia contro la puleggia quando si muove, e non richiede alcuna regolazione.

PROGRAMMAZIONE

INFORMAZIONI GENERALI

Per utilizzare pienamente le molte caratteristiche del distributore automatico, è importante che si comprendano preventivamente le opzioni disponibili per le procedure perprogrammare l'unità controller di distribuzione automatica (scheda di controllo).

Tutte le funzioni di programmazione, test e servizio vengono eseguite usando il tastierino in un formato facile da seguire. Nel funzionamento "stand alone" vi sono quattro modalità di funzionamento per la manutenzione, il collaudo e l'impostazione del distributore automatico. Se è annesso un distributore automatico di snack vi sono cinque modalità di funzionamento per la manutenzione, il collaudo e l'impostazione del distributore automatico. Alle modalità di funzionamento si accede aprendo la porta di servizio e premendo il pulsante di servizio sulla scheda di controllo.

Il pulsante di servizio consente di passare ciclicamente attraverso ciascuna delle quattro (cinque) modalità in successione: Service Mode, Test Mode, Set-Up Mode 1, Set-Up Mode 2, e Satellite Mode (se è annesso un distributore automatico di snack). In ciascuna di questa modalità, il tasto "A" viene usato per fare scorrere le opzioni/impostazioni disponibili in quella modalità/selezione. (Nota: In ciascuna delle selezioni di modalità, premendo il tasto del carattere che viene subito dopo l'opzione elencata si viene portati direttamente a quella caratteristica – si veda il prospetto elementi del menù a pagina 13.), il tasto "❋" viene usato come tasto di immissione per selezionare l'elemento/caratteristica al momento visualizzato, e il tasto "CLR" viene usato come un tasto di conferma o di uscita. Chiudendo la porta di servizio o premendo l'interruttore della porta di servizio si uscirà dalla funzione in cui si è al momento e si riporterà in servizio il distributore automatico.

ELEMENTI ESTERNI DISPLAY (HOT KEYS)

Consente al tecnico del servizio di osservare diversi elementi tramite il display senza aprire il distributore automatico. Vi sono quattro opzioni che si possono vedere esternamente:

1. **Display temperature in degrees "C"** (visualizza temperatura in gradi Celsius). Premere il tasto "C", quindi premere il tasto "❋". Il display mostrerà allora la temperatura interna del distributore automatico in gradi "C".
2. **Display date/time**. (visualizza data/ora). premere il tasto "D", quindi premere il tasto "❋". Il display mostrerà allora la data e l'ora correnti.
3. **Display temperature in degrees "F"**. (visualizza temperatura in gradi Fahrenheit). Premere il tasto "F", quindi premere il tasto "❋". Il display mostrerà allora la temperatura interna del distributore automatico in gradi "F".
4. **Display current software revision**. Premere il tasto "B", quindi premere il tasto "❋". Il display mostrerà allora la versione di software in quel momento nel controller.

MESSAGGI NORMALI DI FUNZIONAMENTO

All'accensione iniziale, il programma si avvierà è il display mostrerà brevemente la versione di software in uso come: Software ###.## (i.e. 700.31), seguito dal seguente messaggio neutro: "ENJOY A REFRESHING DRINK" ("Assapora una bibita rinfrescante") o "ENJOY A REFRESHING DRINK AND SNACK" ("Assapora una bibita rinfrescante e uno snack") quando è annesso un distributore automatico di snack.

PROGRAMMAZIONE INIZIALE

DATA/ORA

Per impostare la data/ora, entrare in "SETUP MODE 1" aprendo la porta di servizio e premendo il Pulsante di Servizio per tre (3) volte. Premere il tasto "5" e il display mostrerà "DATE/TIME". Premere il tasto "❋" e il display mostrerà l'impostazione corrente nel sistema di anno, mese, giorno e ora nel seguente formato: 2005 Apr 28 15:45 con l'anno evidenziato. Premere i numeri per immettere l'anno corrente e a quel punto verrà evidenziato il mese. Per cambiare il mese premere il tasto A per fare scorrere in avanti i mesi o il tasto B per fare scorrere all'indietro i mesi. Quando viene mostrato il mese corretto, premere il tasto "❋" per salvare e verrà evidenziata la data. Premere i numeri per immettere la data corrente, dopodiché verrà evidenziata l'ora. Nota: le ore sono visualizzate in formato 24 ore. Premere i numeri per immettere l'ora, dopodiché verranno evidenziati i minuti. Premere I numeri per immettere i minuti. Il display passerà allora a "OK? ❋=Y (Yes) CLR = N (No)" e l'impostazione che avete immesso. Per salvare la nuova data e ora immesse si deve premere il tasto ❋. Premendo il tasto CLR si tornerà alla data e ora impostate. Premere il tasto "CLR" per ritornare a "SETUP MODE".

IMPOSTAZIONE PREZZI

Per impostare i prezzi, entrare in "SERVICE MODE" aprendo la porta di servizio e premendo una volta il pulsante di servizio. Consente l'impostazione di prezzi regolari e secondary per un singolo articolo, un vassoio completo o l'intera macchina. L'impostazione di fabbrica è $99.95. Premere il tasto "7" sul tastierino e il display mostrerà "SET PRICE". Premere il tasto "❋"e il display mostrerà "1 = Regular Pricing, 2 = Secondary Pricing". Per impostare prezzi regolari premere il tasto numero 1 e il display mostrerà "Regular $##.##". Per impostare il prezzo:

1. **Tutte le selezioni.** Premere i numeri di tastierino corrispondenti al prezzo che si vuole usare. Via via che i numeri vengono immessi, scorrono da destra così come vengono immessi. Nota: il tasto CLR eliminerà l'ultimo # del prezzo. Una volta che il prezzo desiderato viene mostrato sul display premere il tasto "❋" e il display mostrerà "PR$##.## All Set", premere "❋" per impostare altri prezzi o CLR per ritornare a SET PRICES. Premere il tasto CLR di nuovo per ritornare a SERVICE MODE.
2. **Un vassoio.** Premere i numeri di tastierino corrispondenti al prezzo che si vuole usare. Via via che i numeri vengono immessi, scorrono da destra così come vengono immessi. Nota: il tasto CLR eliminerà l'ultimo # del prezzo. Una volta che il prezzo desiderato viene mostrato sul display, premere la lettera corrispondente al vassoio desiderato per l'impostazione del prezzo. Premere "❋" e il display mostrerà "PR $##.## B(tray letter) Row Set", premere "❋" per impostare altri prezzi o CLR per ritornare a SET PRICES. Premere nuovamente il tasto CLR per ritornare a SERVICE MODE.
3. **Selezione singola.** Premere i numeri di tastierino corrispondenti al prezzo che si vuole usare. Via via che i numeri vengono immessi, scorrono da destra così come vengono immessi. Nota: Il tasto CLR eliminerà l'ultimo # del prezzo. Una volta che il prezzo desiderato viene mostrato sul display, premere la selezione desiderata per impostare il prezzo. Premere "❋" e il display mostrerà "PR $##.## B1 Selection Set", premere "❋" per impostare altri prezzi o CLR per ritornare a SET PRICES. Premere nuovamente il tasto CLR per ritornare a SERVICE MODE.

L'ultimo prezzo immesso per una selezione è il prezzo che verrà usato. Per esempio, se un prezzo sul vassoio A è stato impostato a $1.50 usando l'opzione 3 di cui sopra e si desidera cambiare le selezioni rimanenti di quel vassoio usando l'opzione 2, l'attribuzione di prezzo per vassoio avrà precedenza. Viceversa, se il prezzo è stato impostato usando dapprima l'opzione 2 seguita dalla selezione singola usando l'opzione 3, l'attribuzione di prezzo per il resto della mensola verrà mantenuta e il nuovo prezzo per la selezione singola verrà cambiato al nuovo valore.

Premere il tasto "CLR" per ritornare a "SERVICE MODE".

IMPOSTAZIONE DEGLI ORARI DI NON DISPONIBILITÀ

Protezione password. Prima di immettere o cambiare questa impostazione si deve immettere la password, se ne è stata assegnata una. Questa modalità permette di impostare fino a 4 diversi periodi orari in cui l'uso della macchina può essere limitato. Per impostare Not Available Times entrare in "SETUP MODE 1" aprendo la porta di servizio e premendo il pulsante di servizio per 3 volte. Premere il tasto numero 3; il display mostrerà "SET NOT AVAIL TIME". Premere il tasto "❋" e il display mostrerà "Select Block (1 – 4): Premere il tasto numero 1 per le impostazioni disponibili di Select Block 1, il tasto 2 per Select Block 2, etc… Una volta selezionato il Select Block # che si desidera impostare, il display mostrerà "Start MTWTFSS Stop 1 00:00 NNNNNNN 00:00" con l'ora di inizio evidenziata. Premere i numeri per immettere l'ora in cui si vuole iniziare il select block (Nota: l'impostazione dell'ora è in formato 24 ore) e a quel punto verranno evidenziati i minuti. Premere i tasti numerici per immettere i minuti e a quel punto verrà evidenziato il primo giorno di impostazione corrente settimane. Per cambiare l'impostazione a "no", premere il tasto 2; per cambiarla a "yes" premere il tasto 1. Questo cambierà ciascuna impostazione da sinistra a destra un giorno per volta fino a che siano tutti impostati, quindi verrà evidenziata l'ora di termine. Premere i numeri per immettere l'ora in cui si vuole cessare di bloccare la selezione e verranno evidenziati i minuti. Premere i numeri per fissare i minuti e il display mostrerà "OK? ❋ = Y CLR = N" premere il tasto per salvare queste impostazioni o il tasto CLR per non salvarle e il display passerà a mostrare quali selezioni siano assegnate a questo blocco. Premere il tasto ❋ e il display mostrerà "Enter Selection". Premere i tasti delle selezioni che si vogliono disabilitare seguiti da ❋ e il display mostrerà "Disabled Continue? ❋ = Y CLR = N". Nota: se si preme una lettera vassoio (per esempio A) seguita dal tasto ❋ quell'intero vassoio verrà impostato in modo da essere disabilitato. Una volta selezionate tutte le impostazioni, il display mostrerà "Disabled Continue? O Enabled Continue? **Nota: il display deve mostrare "Display Enabled for the selection to shut down"** ❋ = Y CLR = N (nota: premendo clear si cancelleranno tutte le impostazioni fino a quel momento fissate), premere il tasto CLR per ritornare a "SET NOT AVAIL TIME". Premere il tasto CLR di nuovo per ritornare a "SETUP MODE 1". Una volta completato andare a Test Mode, Not Available Mode (Tasto 3) e attivare la Not Available Mode.

Programmazione SchedaBevMax 3 5800-4

Service Mode		Test Mode		Setup Mode 1		Setup Mode 2		Satellite Mode (Multimate)	
A	Step through below	A	Step through below	A	Step through below	A	Step through below	A	Step through below
B	Cash Box	B	List Errors	B	Enter Message	B	STS Enabled/Disabled	B	(not used)
C	Sales	C	Light Timer	C	Clear Message	C	Custom STS	C	Set SAT Price (Satellite only)
D	Display Temperature	D	Enable Snack Menus	D	Enable/Disable $	D	Default STS	D	Enable Combo Discount
E	Set Refrig. Temp.	E	Keypad Test	E	Set Happy Hour Time	E	Display STS	E	Number Combo Discount
F	Clear Totals	F	***Factory Diagnostics**	F	Master Reset	F	Set No Vend Limit	F	(not used)
1	Number Sold	1	**Tube Fill/Dispense**	1	Machine Number	1	Multivend	1	Set Golden Eye Policy
2	Enable Item (Disable)	2	Daylight Savings	2	Set Happy Hour	2	Select Language	2	Set Golden Eye Selections
3	Sales by Column	3	Set Not Available	3	Set Not Available Time	3	Sold Out Enable	3	Check Motor Scan (press #1)
4	Escrow	4	Set Credit Timer	4	Consumer Overpay	4	Price Display	4	Set Credit Return Timeout
5	Force Vend	5	Door Open	5	**Date/Time**	5	Storage Temp Enable		
6	Set Temp. (F or C)	6	Power out	6	Total Sales	6	Interval Sales Reset	Use other Setup Modes for:	
7	**Set Prices** (Regular & Secondary	7	Test Health Guard	7	Health Control	7	Set Lights Off	Multivend: Setup Mode 2 key 1.	
8	***Set Shelf Location (G, M1, M2, D, E, E1, D2)	8	Display Health Guard	8	Update Software	8	Double Talk	Set Not Available: Test Mode key 3.	
9	Relay Toggle Test	9	****Test Vend**	9	Set Lights Off Time	9	Set Storage Time	Set Not Available Time: Setup Mode 1 key 3.	
0	Clear Errors	0	Show Checksum	0	Enter New Password	0	Set Storage Temp	Test Vend: Test Mode key 9.	

***Factory Diagnostics –** sub-menù

A	**Build ####** = numero di costruzione revisione software
B	**Model # =** impostazione numero modello DN5800-4, DN3800-4, DN5800-E4, DN3800-E4
E	**Extended Cup** = in tutti i BevMax 3 5800-4 – "Enabled"
F	Delivery (Picker) **Cup Sensor** Option = BevMax 3 5800-4 con sensore coppa impostato a ON, BevMax 3 5800-4 senza sensore coppa impostato a OFF.
1	**Position Test** = F – va in posiz. iniziale; 0 – fa muovere ciclicamente stantuffo; * - ferma tutti i motori; lettera ripiano – sposta coppa a ripiano selezionato; Colonna# - sposta coppa a colonna selezionata.
2	**Port Test** = A – apre porta; B – chiude porta; C – test sensore ON'; D – test sensore OFF; E –LED coppa acceso; F –LED porta acceso; * - Ferma tutto.
3	**Delivery** (Picker) **Cup Check** = "On (status del sensore coppa):#"; "In (rileva prodotto in coppa):#"; "Out (status interruttore raccoglitore "out"):#"; "Hm (status interruttore raccoglitore in posizione iniziale):#".
4	**Repeat Vend**
5	**Vend Error Codes** = solo per uso in fabbrica/non usare.
6	**Product Sensors** = in tutti i BevMax 3 5800-4 impostato ON
7	Solo per uso in fabbrica/non usare
8	**Shelf Offset** = BevMax 3 5800-4 posizione ripiano "D2" = 700
9	(Non usato)
0	**Hook Swipe X** = imposta la distanza di corsa fino all'estrema destra della porta di consegna (BevMax 3 5800-4 default di fabbrica = 93871).

****Test Vend** = Test Mode premere "9" e "*" (enter) per andare a "**Enter Selection**". Chiudere la porta di servizio e scegliere la selezione desiderata per fare la prova di distribuzione.

Per l'impostazione dei timer per le scuole = Impost. Data/Ora /Impost. Blocchi non disponibili /Impost. Ore non disponibili /Impost. Ora legale

Cash and Sales Numbers = Vendite / Numero venduto / Vendite per colonna / Vendite totali / Box cassa

*****Set Shelf Location** = Service Mode premere "8" - BevMax 3 5800-4 = D2 – Nazionale, E3 - Esportazione 5 Ripiani, E4 – Esportazione 4 Ripiani (il default è 700)

Set Hook Swipe X = Test Mode premere "F" e "*" (enter) per andare a "**Factory Diagnostics".** Premere "8" and "*" (enter) to get to Hook Swipe ##### (il default è 91871).

ITEM MENU MODALITÀ DI SERVIZIO

Nota: Gli item di menù con ** sono **al momento non disponibili.**

SERVICE MODE (modalità di servizio)

Entrare in SERVICE MODE aprendo la porta di servizio e premendo il pulsante di servizio una volta. Il display mostrerà "**SERVICE MODE".** Sono ora disponibili le scelte seguenti:

NEXT ITEM (item successivo) - Premere il tasto "A"

CASH BOX (box cassa) – Premere il tasto "B"

Mostra la quantità di monete trasferite al box cassa dal meccanismo delle monete a partire dall'ultimo CLEAR TOTALS o MASTER RESET. Per vedere i totali del box cassa, premere il tasto "B" sul tastierino e il display mostrerà "CASH BOX", quindi premere il tasto "❋" e il display mostrerà Cash Box $#.##. Premere il tasto "CLR" per ritornare a "CASH BOX". Premere il tasto "CLR" per ritornare a "SERVICE MODE" o premere il tasto "A" per avanzare all'elemento del menù successivo più in basso.

SALES (vendite), (visualizzato se BevMax 3 5800-4 da solo) - Premere il tasto "C"

TOTAL SALES (vendite totali), (visualizzato se BevMax 3 5800-4 con distributore snack annesso) - Premere il tasto "C"

Mostra le vendite totali dall'ultimo CLEAR TOTALS o MASTER RESET. Questo totale comprende le monete non trasferite al box cassa è che ancora vengono trattenute nei tubi di deposito del meccanismo monete. Per vedere le vendite totali premere la lettera "C" sul tastierino e il display mostrerà 1 - "SALES" se BevMax 3 5800-4 da solo, quindi premere il tasto "❋" e il display mostrerà Sales #.##. Premere il tasto "CLR" per ritornare a "SALES". Premere il tasto "CLR" per ritornare a "SERVICE MODE" o premere il tasto "A" per avanzare all'elemento del menù successivo più in basso. 2 - "TOTAL SALES" se BevMax 3 5800-4 con Distributore Snack annesso, quindi premere il tasto "❋" e il display mostrerà "Drink Sales #.##". Premere il tasto "❋" e il display passerà a "Snack Sales #.##". Premere il tasto "CLR" per ritornare a "SALES" o "TOTAL SALES". Premere il tasto "CLR" per ritornare a "SERVICE MODE" o premere il tasto "A" per avanzare all'elemento del menù successivo più in basso.

DISPLAY TEMPERATURE (visualizzazione della temperatura) - Premere il tasto "D"

Mostra la temperature dell'armadietto in gradi Celsius o gradi Fahrenheit. Premere la lettera "D" sul tastierino. Il display mostrerà "Display Temperature". Premere il tasto "❋" e il display mostrerà "Display: ON (o OFF) Press "*" – turn OFF (o ON)". Premere il tasto ❋ per fissare on/off o premere il tasto CLR per non cambiare le impostazioni. Se viene selezionato "on", il display passerà a "Set Temperature Unit Degrees F (o C) mostrando l'impostazione di temperature corrente. Premere F per Fahrenheit o C per Celsius. Premere il tasto ❋ per salvare e tornare a "Display Temperature." Premere il tasto "CLR" per ritornare a "SERVICE MODE" o premere il tasto "A" per avanzare all'elemento del menù successivo più in basso.

SET REFRIG TEMP (impostazione temperatura di regrigerazione) – Premere il tasto "E"

Consente al tecnico di servizio di impostare la temperatura media del prodotto (set point) per l'iniziale recupero di abbassamento e ricarico. Premere il tasto "E" sul tastierino e il display mostrerà "SET REFRIG TEMP". Premere il tasto "❋" sul tastierino e il display mostrerà "tt.tx" dove x è Fahrenheit o Celsius e tt.t sono i gradi. Per cambiare il set point premere i tasti numerici (l'impostazione di temperatura deve essere tra 32º e 75º F o tra 0º e 23.8º C). Premere il tasto "❋" per salvare il nuovo set point di temperatura e tornare a "SET REFRIG TEMP". Premere il tasto "CLR" per ritornare a "SERVICE MODE" o premere il tasto "A" per avanzare all'elemento del menù successivo più in basso.

CLEAR TOTALS (cancellazione totali) - Premere il tasto "F"

Consente al tecnico di servizio di cancellare i totali in CASH BOX, SALES, NUMBER SOLD, DOOR OPENINGS, POWER OUTAGES, SALES BY COLUMN, e tutti gli altri dati di intervallo. Premere il tasto "F" sul tastierino e il display mostrerà "CLEAR TOTALS". Premere il tasto "❋", il display mostrerà Clear Interval Data? ❋ = Y CLR = N. Premere il tasto "CLR" per ritornare a "Clear Totals" senza resettare i totali. Premere la selezione che si vuole usare e il display tornerà a "Clear Totals". Premere il tasto "CLR" per ritornare a "SERVICE MODE" o premere il tasto "A" per avanzare all'elemento del menù successivo più in basso.

NUMBER SOLD (numero venduto) - Premere il tasto "1"

Mostra il numero totale di articoli venduti dall'ultimo CLEAR TOTALS o MASTER RESET. Premere il

tasto “1” sul tastierino e il display mostrerà “NUMBER SOLD”. Premere il tasto “❋” e il display mostrerà “Number Sold #”. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “Number Sold”. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “SERVICE MODE” o premere il tasto “A” per avanzare all’elemento del menù successivo più in basso.

ENABLE ITEM (abilitazione item) - Premere il tasto “2”

Permette di abilitare o disabilitare una selezione singola, un vassoio complete o l’intera macchina. Questo viene usato più comunemente quando una selezione è indisponibile e si è in attesa di parti e non si vuole che il cliente utilizzi quella selezione. Premere il tasto “2” sul tastierino e il display mostrerà “ENABLE ITEM”. Premere il tasto “❋” e il display mostrerà “Enter Selection”. Vi sono ora tre scelte:

1. Premendo il tasto “❋” si passerà tra “enabled” e “disabled” per l’intera macchina, il display mostrerà il nuovo stato (vale a dire, abilitato o disabilitato) e mostrerà “Blocked (Unblocked) Continue? ❋ = Y CLR = N.
2. Premendo una selezione vassoio seguita da “❋” verrà mostrato il nuovo stato di quel vassoio. (Per esempio, premendo “A“❋” verrà mostrato il nuovo stato per il vassoio A, il display mostrerà il nuovo stato (vale a dire, enabled o disabled) e il display mostrerà “A Blocked (Unblocked) Continue? ❋ = Y CLR = N.
3. Premendo una selezione articolo verrà mostrato il nuovo stato di quell’articolo; per esempio, premendo “A1” verrà mostrato il nuovo stato di quell’articolo, il display mostrerà il nuovo stato, vale a dire “enabled” o “disabled” e il display mostrerà “A1 Blocked (Unblocked) Continue? ❋ = Y CLR = N.

Se una selezione è stata disabitata in questa modalità e il cliente tenta di acquistare dalla/e selezione/i programmata/e, il distributore automatico mostrerà “SELECT ANOTHER ITEM”. Premere il tasto CLR Key per mostrare tutti gli elementi che sono bloccati o il tasto ❋ per disabilitare altri articoli. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “Enable Item”. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “SERVICE MODE” o premere il tasto “A” per avanzare all’elemento del menù successivo più in basso.

SALES BY COLUMN (vendita per colonna) - Premere il tasto “3”

Mostra il numero totale venduto da ciascuna selezione a partire dall’ultimo CLEAR TOTALS o MASTER RESET. Premere il numero “3” sul tastierino e il display mostrerà “SALES BY COLUMN”. Premere il tasto “❋” e il display mostrerà “Select Column”. Selezionare la colonna da controllare (il numero totale venduto da quella selezione sarà sulla destra del display e il numero di articolo sarà sulla sinistra del display). Premere il tasto “CLR” per ritornare a “Sales by Column”. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “SERVICE MODE” o premere il tasto “A” per avanzare all’elemento del menù successivo più in basso.

ESCROW - Premere il tasto “4”

Consente di restituire una banconota se la leva di restituzione monete viene premuta prima che sia fatta una selezione. L’impostazione di fabbrica è ESCROW OFF. Premere il numero “4” sul tastierino e il display mostrerà “ESCROW OFF” o “ESCROW ON”, a seconda dello stato nel momento. Premendo il tasto “❋” si fa passare il distributore automatico da ESCROW OFF a ESCROW ON. Esempio: Se il display mostra “ESCROW OFF”, premendo il tasto “❋” si abiliterà la funzione di escrow è il display mostrerà ESCROW ON. Questa caratteristica riguarda solo le macchine con un validatore di banconote installato. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “Escrow”. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “SERVICE MODE” o premere il tasto “A” per avanzare all’elemento del menù successivo più in basso.

FORCE VEND (vendita forzata) - Premere il tasto “5”

Forza il cliente a fare un acquisto inibendo la leva di restituzione monete una volta che il prezzo di vendita minimo sia stato raggiunto o superato. La leva di restituzione monete non verrà inibita se non vi è credito a sufficienza per distribuire l’articolo a prezzo più basso o se si è verificata una mancata distribuzione. L’impostazione di fabbrica è “FORCE OFF”. Premere il numero “5” sul tastierino e il display mostrerà “FORCE OFF” o “FORCE ON”, a seconda dello stato del momento. Premendo il tasto “❋” si fisserà lo stato. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “Force Vend”. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “SERVICE MODE” o premere il tasto “A” per avanzare all’elemento del menù successivo più in basso.

SET TEMPERATURE SCALE (impostazione scala di temperatura) - Premere il tasto “6”

Consente al tecnico di servizio di cambiare la scala di temperatura nel distributore automatico per leggerla in gradi Fahrenheit o Celsius. Premere il tasto numero “6” sul tastierino e il display mostrerà “Set Temperature”. Premere il tasto “❋” e il display mostrerà “Set Temperature Unit Degrees F (or C)”. Premere C per visualizzare la temperatura in Celsius o F per visualizzarla in Fahrenheit. Premere il tasto ❋ per salvare e il display tornerà a “Set Temperature”. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “SERVICE MODE” o premere il tasto “A” per

avanzare all'elemento del menù successivo più in basso.

SET PRICES (Regular & Secondary) (Impostazione prezzi regolari e secondari) Premere il tasto "7"

Per impostare i prezzi entrare in "SERVICE MODE" aprendo la porta di servizio e premendo il pulsante di servizio una volta. Consente l'impostazione di prezzi regolari e secondari per un singolo articolo, per un vassoio completo o per l'intera macchina. L'impostazione di fabbrica è $99.95. Premere il numero "7" sul tastierino e il display mostrerà "SET PRICE". Premere il tasto "❋" e il display mostrerà "1 = Regular Pricing, 2 = Secondary Pricing". Per impostare prezzi regolari, premere il tasto numero 1 e il display mostrerà "Regular $##.##". Per impostare il prezzo:

1. **Tutte le selezioni.** Premere i numeri di tastierino del prezzo che si vuole usare. Via via che i numeri vengono immessi, scorrono da destra così come vengono immessi. Nota: Il tasto CLR cancellerà l'ultimo # del prezzo. Una volta che il prezzo desiderato viene mostrato sul display, premere il tasto "❋" e il display mostrerà "PR$##.## All Set", premere "❋" per immettere altri prezzi o CLR per uscire a SET PRICE.
2. **Un vassoio.** Premere i numeri di tastierino corripondenti al prezzo che si vuole usare. Via via che i numeri vengono immessi, scorrono da destra così come vengono immessi. Nota: Il tasto CLR rimove l'ultimo # del prezzo. Una volta che il prezzo desiderato compare sul display, premere la lettera del vassoio desiderato per fissare il prezzo. Premere il tasto "❋" e il display mostrerà "PR $##.## B (tray letter) Row Set", premere "❋"per impostare altri prezzi o CLR per uscire a SET PRICE.
3. **Selezione singola.** Premere i numeri di tastierino corripondenti al prezzo che si vuole usare. Via via che i numeri vengono immessi, scorrono da destra così come vengono immessi. Nota: il tasto CLR eliminerà l'ultimo # del prezzo. Una volta che il prezzo desiderato viene mostrato sul display, premere la selezione desiderata per impostare il prezzo. Premere "❋"e il display mostrerà "PR $##.## B1 Selection Set", premere "❋"per impostare altri prezzi o CLR per uscire a SET PRICE.

L'ultimo prezzo immesso per una selezione è quello che viene usato. Per esempio, se un prezzo sul vassoio A è stato fissato a $1.50 usando l'opzione 3 di cui sopra e si desidera cambiare le selezioni rimanenti su quell vassoio usando l'opzione 2, l'attribuzione di prezzo sull'intero vassoio avrà precedenza. Viceversa, se il prezzo è stato fissato usando dapprima l'opzione 2 seguita dalla selezione singola con l'uso dell'opzione 3, l'attribuzione di prezzo per il resto del ripiano rimarrà la stessa mentre il nuovo prezzo per la selezione singola verrà cambiato al nuovo valore. Premere il tasto "CLR" per ritornare a "Set Prices". Premere il tasto "CLR" per ritornare a "SERVICE MODE" o premere il tasto "A" per avanzare all'elemento del menù successivo più in basso.

SET SHELF LOCATION (impostazione posizione ripiano) - Tasto "8"

Consente al tecnico di servizio di programmare l'elettronica in modo da corrispondere a sette impostazioni differenti disponibili per i ripiani. Queste impostazioni sono disponibili per vendere confezioni di altezze diverse. L'impostazione di default di fabbrica e Shelf Setting D. Premere il tasto "8" sul tastierino e il display mostrerà "Set Shelf Location". Premere il tasto "❋"e il display mostrerà l'attuale impostazione. Per cambiare l'impostazione premere uno dei seguenti: A = G setting, B = M1 setting, C = M2 setting, D = D setting, E = E setting, F = E1 setting, 1 = D2 setting, 2 = E3 setting, & 3 = E4 setting. D2 = BM3 5800-4 domestic setting. Nota: le impostazioni G, M1 ed M2 sono usate in distributori automatici precedenti a 0001-8487AE e le impostazioni D, E, & E1 sono usate nei distributori automatici 0001-8487AE e successivi, D2 è l'impostazione usata in tutti i distributori BevMax 3 5800-4 nazionali ed E3 (5 ripiano Esportazione) & E4 (4 ripiano Esportazione) sono usati nei distributori BevMax 3 5800-E4 Esportazione. Una volta che l'impostazione desiderata sia mostrata sul display, premere il tasto "❋" per salvare l'impostazione. Nota: tutte le impostazioni ripiano devono essere disposte fisicamente in modo da corrispondere all'impostazione programmata. Non si può impostare la disposizione fisica del ripiano in modo differente. Premere il tasto "CLR" per ritornare a "Set Shelf Location". Premere il tasto "CLR" per ritornare a "SERVICE MODE" o premere il tasto "A" per avanzare all'elemento del menù successivo più in basso.

RELAY TOGGLE (test relè) - Premere il tasto "9"

Consente al tecnico di servizio di testare il relè luce, il relè ventola e il relè compressore. Premere il numero "9" sul tastierino e il display mostrerà "Relay Toggle". Premere il tasto "❋" e il display mostrerà "Light A – On or Off", "Fan B – On or Off", "Compressor C – On or Off". Il display mostrerà lo stato corrente del relè (non è il componente che il relè aziona). Per fissare lo stato di un dato relè premere il tasto della lettera a esso associata sul display. Avvertenza: togliere la corrente al compressore prima di testare il relè. In caso contrario si potrebbe danneggiare il compressore stesso. Premere il tasto "CLR" per ritornare a "Relay Toggle". Premere il tasto "CLR" per ritornare a

"SERVICE MODE" o premere il tasto "A" per avanzare all'elemento del menù successivo più in basso.

CLEAR ERRORS (cancellazione errori) - Premere il tasto "0"

Consente al tecnico di servizio di cancellare gli errori registrati nei dati del distributore automatico. Premere il tasto "0" e il display mostrerà "CLEAR ERRORS", quindi premere il tasto "❋"e il display mostrerà "Clear All Errors? ❋ = Y CLR = N". Premere il tasto "CLR" per ritornare a "Clear Errors". Premere il tasto "❋" per cancellare tutti gli errori o premere il tasto "CLR" key per ritornare a "SERVICE MODE".

MODALITÀ TEST (TEST MODE)

Entrare in TEST MODE aprendo la porta di servizio e premendo il pulsante blu di Servizio due volte. Il display mostrerà "TEST MODE".

NEXT ITEM (item successive) - Premere il tasto "A"

LIST ERRORS (elencazione errori) - Premere il tasto "B"

Consente al tecnico di servizio di vedere una lista di tutti gli errori registrati. Premere il tasto "B" sul tastierino e il display mostra "LIST ERRORS" e quindi passa a "NONE" se non esiste errore o, se sono presenti errori, viene visualizzato uno dei prompt di errore elencati sotto. Se viene visualizzato un codice di errore, premere il tasto "❋" per vedere l'errore successivo fino a che viene visualizzato "END LIST". Con "END LIST" mostrato sul display, premere il tasto "❋" per cancellare gli errori e ritornare a TEST MODE. Se si vuole uscire dalla lista senza cancellare errori, premere semplicemente il tasto "CLR" e il display tornerà a LIST ERRORS. Se il tasto CLR viene premuto prima di raggiungere la fine della lista, il display salterà a END LIST. Le spiegazioni dei codici di errore sono elencate sotto. Nota: i prompt elencati saranno mostrati sul display solo se si è verificato un errore.

NONE Non si sono verificati errori.

VEND MECH ERROR

HORIZ – Problema sistema di spinta orizzontale.

VERT – Problema sistema di spinta verticale.

PICKI – Problema di raccoglitore che non va fino in fondo.

PICKO – Problema di errore interruttore "raccoglitore fuori".

PORT – Problema di sistema spinta porta.

VS – Problema di sensore di distribuzione.

VMC ERRORS

FRAM – Errore di lettura/scrittura modulo di memoria.

RTC – Errore di lettura/scrittura RTC, errore di clock.

SF – Errore decimale.

RCRC – software non caricato propriamente.

LB – Batteria in esaurimento.

CTRL PWR OUT – Interruzione elettrica.

KEYPAD ERROR

KEYPAD – Tastierino non installato.

COIN MECH ERROR

CM CC – Meccanismo monete disconnesso.

CM TS – Sensore tubo difettoso.

CM IC – Nessuna moneta accettata da 96 ore (4 giorni).

CM TJXX – Inceppamento del tubo.

CM CRCH – Controllo somma.

CM EE – Eccessivo ricorso a escrow (255 volte tra arrivi di monete).

CM NJ – Inceppamento monete.

CM LA – Basso conteggio di accettazione.

CM DIS – Accettatore disinserito.

CM ROUT – Errore di instradamento monete.

NOTE ACCEPTOR ERROR

NA BC – Accettatore disconnesso.

NA BFUL – Impilatore pieno.

NA BILL – Motore difettoso.

NA BJ – Validatore inceppato.

NA BRCH – errore di checksum ROM.

NA BOPN – Impilatore fuori posizione.

NA BS – Problema al sensore.

CARD READER ERROR

CRC – Lettore carte disconnesso.

REFRIG ERROR

SENS – Problema al sensore di temperatura.

COLD – Temperatura troppo fredda.

HOT – Temperatura troppo calda.

CMPR – Il compressore non raffredda.

HEALTH – Errore di Health Guard.

END LIST Indica che è stata scorsa fino in fondo la lista di tutti gli errori presenti. Premere il tasto "CLR" e il display cambierà a "OK" e il display cambierà a "NONE". Premere il tasto "CLR" per ritornare a "TEST MODE", o il tasto "A" per procedure a "SELF TEST"

LIGHT TIMER (timer luci) – Premere il tasto "C"

Consente al tecnico di servizio di impostare le 2 luci verticali in modo che si spengano per avere un maggiore risparmio energetico dopo un certo tempo di inattività sul tastierino o sulle periferiche. Premere la lettera "C" sul tastierino e il display mostrerà "Light Timer: ## hrs." dove ## è l'attuale lasso di tempo di inattività registrato per spegnere le due lampade verticali. Premere i numeri del tastierino per impostare il lasso di tempo trascorso il quale si vuole

che le lampade si spengano in caso di inattività. Premere il tasto "❋" per salvare e il display ritornerà a "Light Timer". Premere il tasto "CLR" per ritornare a "TEST MODE", o il tasto "A" per procedure alla modalità disponibile successiva.

** ENABLE SNACK MENUS (abilitazione menu snack) – Premere il tasto "D"

Questo sub-menù viene usato per abilitare e disabilitare il menù Satellite Snack. Premere il tasto "❋" per far passare il menù in stato "on" o "off".

KEYPAD TEST (test tastierino) - Premere il tasto "E"

Consente al tecnico di servizio di testare uno qualsiasi dei tasti del tasierino, o tutti. Premere la lettera "E" sul tastierino e il display mostrerà "KEYPAD TEST". Premere il tasto "❋"e il display mostrerà "Keypad Test", quindi premere ogni tasto sul tastierino. Ogni tasto premuto sarà mostrato sul display fino a che non viene premuto il tasto "CLR". Poi il display ritornerà a "Keypad Test". Premere il tasto "CLR" per ritornare a "TEST MODE" o premere il tasto "A" per avanzare all'elemento del menù successivo più in basso.

FACTORY DIAGNOSTICS (diagnostica di fabbrica) – Premere il tasto "F"

Consente al tecnico di servizio di testare le operazioni di movimento coppa in senso XY. Nel menù test è disponibile quanto segue: 1 = Position Test, 2 = Port Test, 3 = Delivery Cup Check, 4 = Repeat Vend, 5 = Vend Error Codes, 6 = Product Sensors, 7 = Turns off vend mech for software test, 8 = Adjust shelf offset, 9 = Not used at this time, 0 = Adjust Hook Swipe "X" Offset, A = Software Build Number, E = Extended Cup Setting, F = Cup Sensor Setting. Per entrare nelle modalità diponibili premere il tasto "F" sul tastierino e il display mostrerà "FACTORY DIAGNOSTICS". Premere il tasto "❋" e il display mostrerà "1 = Position Test, 2 = Port Test". Premere il tasto # o la lettera che si vuole immettere. Nota: In precedent revisioni di software Port Test era 4, Repeat Test era 2, e Shelf Offset era 8. Al di sotto vi è la programmazione corrente, p. es. di 3/26/08.

- **Tasto A** = Build Number ####. Premere il tasto A e il display mostrerà "Build Number ####". Dove #### è il numero di costuzione software significativo per gli ingegneri Dixie-Narco. Premere il tasto "CLR" per tornare a "Factory Diagnostics".
- **Tasto B** = Reset Model Number (reset numero modello). Premere il tasto B e il display mostrerà "Reset Model? Continue? ❋ = Yes CLR = No". Premere il tasto ❋ e il display mostrerà "No Model Set Save? A = ^ (scroll up) ❋ = Yes CLR = No". Premere il tasto A per fare scorrere i numeri di modello disponibili DN5800-4, DN3800-4, DN5800-E4 (esportazione), DN3800-E4 (esportazione). Quando viene visualizzato il modello di distributore automatico su cui si sta installando la scheda premere il tasto ❋ per salvare. Premere il tasto "CLR" per ritornare a "Factory Diagnostics".
- **Tasto E** = Extended Cup (coppa estesa) Premere il tasto E e il display mostrerà "Extended Cup: Enabled". Premere il tasto "❋" per fissare Extended Cup all'impostazione "Disabled". L'impostazione di default di fabbrica è Enabled. Nota: l'impostazione "Disabled" di Extended Cup è usata nei distributori BevMax 2 Pepsi precedenti a 8625CF e nei Distributori Generici precedenti a 8600AG. L'impostazione "Enabled" è usata in tutti i distributori BevMax 3 5800-4.
- **Tasto F** = Cup Sensor (sensore coppa). Premere il tasto F e il display mostrerà "Cup Sensor Off". Premere il tasto "❋" per fissare Extended Cup all'impostazione "On". Cup Sensor On è usato in tutti i distributori automatici BevMax 3 5800-4 prodotti il 3/26/08 e successivamente.
- **Tasto 1** = Position Test (test di posizione). Nota: L'interruttore a sinistra o in cima alla porta (a seconda della staffa di montaggio in uso) deve essere tirato in posizione "out" per eseguire questo test. **Avvertenza: XY deve essere in posizione iniziale prima di eseguire questo test.** A questo punto, guardando la scheda di controllo, le luci verde, ambra (gialla) e rossa dovrebbero essere accese. Se così non è, controllare quanto segue: la luce verde è per interruttore di posizione iniziale in fondo a coppa di accesso, la luce gialla è per l'interruttore di posizione iniziale a sinistra del gruppo motore Y e la luce rossa è per l'interruttore di posizione iniziale per lo stantuffo di coppa di raccolta. Premere il tasto numero 1 e il display mostrerà una serie di numeri (p. es. ###### # ###### #). Per il test di posizione premere quanto segue:
    a. Lettera ripiano (A,B,C,D,E) per andare al ripiano scelto.
    b. Numero colonna (1,2,3,4,5,6,7,8 e 9) per andare alla colonna scelta.
    c. Tasto "0" per fare andare ciclicamente lo stantuffo coppa a colpire il suo target colonna.
    d. Tasto "F" per fare ritornare la coppa alla posizione iniziale.
    e. Tasto "❋" ferma tutto.
- **Tasto 2** = Port Test. Premere il tasto del numero 2 e il display mostrerà quattro numeri "####". Il primo # è Port Open switch e 0 = Port not open o 1 = Port opened. Il secondo è Port Closed switch and 0 = Port not closed o 1 Port closed. Il terzo # è Sensor e 1 = Sensor "on" o 0 = Sensor

"off". Il quarto # è Vend detect (solo se il sensore è on) 0 = Nessun prodotto in porta o 1 Prodotto in porta. Per testare la porta premere quanto segue:

f. Tasto "A" per aprire la porta.
g. Tasto "B" per chiudere la porta.
h. Tasto "C" per accendere il sensore. Quando si accente e viene collocate qualcosa nell'aperture, un LED rosso si illumina sulla scheda.
i. Tasto "D" per spegnere sensore.
j. Tasto "E" per fissare la luce LED della coppa.
k. Tasto "F" per fissare la luce LED dell'accesso.
l. Tasto "❋" All Stop on any of these tests.

- **Tasto 3** = Delivery Cup Check (controllo coppa di consegna). Premere il tasto del numero 3 e il display mostrerà "On:0 In:0 Out:0 Hm:1". Nota: l'interruttore porta (o l'interruttore sinistro porta nei distributori e-lock) deve essere tirato in posizione "out" per eseguire questo test. **Avvertenza: XY deve essere in posizione iniziale prima di eseguire questo test.** Premere il tasto "❋"e il display mostrerà "Port Sensor On/Off On:0 In:0 Out:0 Hm:1". Premere il tasto "❋" per fissare il Sensore porta all'impostazione Off. Per testare l'accesso con il Port Sensor "On", premere il tasto "❋"e il display mostrerà "Port Sensor On - On:1 In:0 Out:0 Hm:1". Per eseguire il test premere quanto segue:

  a. Lettera ripiano (A,B,C,D,E) per andare al ripiano scelto.
  b. Numero colonna (1,2,3,4,5,6,7,8,9) per andare alla colonna scelta.
  c. Tasto "0" per fare muovere ciclicamente lo stantuffo in modo da colpire il target colonna. Out:0 passerà momentaneamente a 1 e poi tornerà a 0 e Hm:1 passerà momentaneamente a 0 e poi tornerà a 1.
  d. Tasto "F" per far ritornare la coppa alla posizione di partenza.
  e. Se la coppa di consegna è dotata di sensore coppa, porre una confezione nella coppa di consegna e In:0 passerà a In:1; togliere la confezione e tornerà a In:0.

  Vi sono 4 dati mostrati sul display, contrassegnati come "On", "In", "Out", ed "Hm".

  "On" indica se il sensore coppa di consegna è presente e in stato "on" o "off". Un "1" indica che è "on" e uno "0" indica che è "off".

  "In" indica se il sensore coppa di consegna rileva prodotto nella coppa. Per poter essere rilevato, il prodotto deve essere posto nella coppa dopo che il sensore è stato acceso. Se un prodotto è nella coppa quando il sensore è attivato, il sensore non lo rileverà. Un "1" indica che il prodotto viene rilevato e uno "0" indica che non viene rilevato. Quando il sensore è spento, vi sarà uno "0" indipendentemente dal fatto che vi sia prodotto nella coppa oppure no. Il LED giallo sul controller sarà pure acceso quando viene visualizzato un "1".

  "Out" indica se l'interruttore di "raccoglitore fuori" sia o meno chiuso. Un "1" indica che l'interruttore picker out è chiuso e uno "0" indica che è aperto (stantuffo in posizione iniziale). Si noti che l'interruttore viene azionato dall'eccentrico, e non dal raccoglitore. Tirare fuori a mano il raccoglitore non attiverà l'interruttore. La posizione dell'eccentrico è ciò che attiva l'interruttore. Il motore deve effettivamente spingere fuori il raccoglitore ed esso deve essere fuori completamente perché l'interruttore lo rilevi come "fuori". Il LED verde sul controller sarà pure acceso quando viene visualizzato un "1".

  "Hm" indica se l'interruttore di "raccoglitore in posizione iniziale" sia chiuso o meno. Un "1" indica che l'interruttore di posizione iniziale raccoglitore è chiuso (stantuffo in posizione iniziale) e uno "0" indica che è aperto. Questo interruttore è azionato dallo stantuffo: tirando fuori lo stantuffo a mano si spegnerà l'interruttore. Il LED rosso sul controller sarà pure acceso quando viene visualizzato un "1".

- **Tasto 4** = Repeat Vend (ripetizione vendita). Premere il tasto numero 4 e il display mostrerà "Current Vend: #########" e inizierà l'auto-test

di distribuzione da ciascuna colonna. Premere il tasto “CLR” per fermare il test

- **Tasto 5** = Vend Error Codes (Codici errore vendita) – Attenzione: solo per uso in fabbrica: non usare.
- **Tasto 6** = Product Sensors (Sensori prodotto). Premere il tasto 6 e il display mostrerà “Product Sensors On”. Premere il tasto “❋” per fissare i Sensori Prodotto all’impostazione “off”. L’impostazione di default di fabbrica è “on”. Nota: l’impostazione “Product Sensors Off” è usata nei distributori precedenti a 8625CF e nei Distributori Generici precedenti a 8600AG. “Product Sensors On” si usa in tutti i Distributori BevMax 3 5800-4.
- **Tasto 7** = Spegne il meccanismo di distribuzione per test software. **Attenzione: Uso in fabbrica solo per test periferiche: non usare.**
- **Tasto 8 =** Regolazione sfalsamento ripiano (Y) (all’insù e all’ingiù). Premere il tasto numero 8 e il display mostrerà “Shelf Offset ####, 3310 counts = 1 inch”. Per cambiare lo sfalsamento immettere un nuovo numero e premere il tasto “❋” per salvare e il display mostrerà “#### Offset recorded. Quindi premere “CLR” per tornare a “Factory Diagnostics”. Tornare a Position Test e controllare che lo stantuffo stia entrando a contatto con i target correttamente.
- **Tasto 9** = Non usato in questa circostanza.
- **Tasto 0** = Regolazione sfalsamento Hook Swipe “X” (da sinistra a destra). Premere il tasto numero “0” e il display mostrerà “Hook Swipe ####, 3310 counts = 1 inch”. Per l’impostazione di default di fabbrica si vedano impostazioni su etichetta elencate su porta di servizio. Per cambiare l’impostazione in “off”, tirare l’interruttore porta in alto a sinistra (bianco) in posizione “out” per alimentare i motori XY. Premendo il tasto “❋” una volta si farà andare automaticamente il gruppo coppa di didtribuzione alla posizione di swipe e consente di cambiare e salvare nella memoria della scheda di controllo le coordinate specifiche del distributore automatico. Usare i numeri sul tastierino per cambiare le coordinate. Premere il tasto “❋” per salvare la nuova impostazione e il gruppo coppa di consegna andrà automaticamente alla posizione iniziale (“Home), quindi ritornerà nuovamente alla posizione di swipe. Premere il tasto “❋” per inviare nuovamente il gruppo consegna in posizione iniziale e la programmazione tornerà a “Factory Diagnostics”. Premere il tasto “CLR” per tornare a “Test Mode”. Quindi andare a “Test Vend” e fare una prova di corretta distribuzione dei prodotti nel gruppo porta della porta di servizio.

Premere il tasto “CLR” per tornare a “Factory Diagnostics”. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “TEST MODE” o premere il tasto “A” per avanzare all’elemento del menù successivo più in basso.

TUBE FILL/DISPENSE

(riempimento/dispensazione tubo) – Premere il tasto “1”

Consente al tecnico di servizio di inventariare le monete contenute nei tubi di deposito del meccanismo delle monete e di “Insegnare” al controller quante monete di ciascuna denominazione si trovino in quell’inventario. Ciò consente di accettare il numero dollari in banconota prima di abilitare la funzione “USE EXACT CHANGE”. Questo fornisce anche l’esatta contabilizzazione di cassa nelle funzioni di audit. Questa funzione può anche essere usata come strumento diagnostico per verificare che il meccanismo delle monete stia rispondendo in modo appropriato. Premere il numero “1” sul tastierino e il display mostrerà TUBEFILL/DISPENSE”. Premere il tasto “❋” e il display mostrerà la più bassa denominazione accettata e il numero di quasete monete inventariate. Premere la lettera “A” sul tastierino per mostrare le varie denominazioni disponibili. Con una data denominazione visualizzata, l’inserimento di una moneta di questa denominazione darà luogo a un incremento dell’inventario mostrato. Nota: quando si inserisce una qualsiasi denominazione il display passa a mostrare la denominazione inserita. Per erogare: mentre si è in modalità tube fill/dispense , andare alla meccanica monete e premere il pulsante di erogazione monete per il tubo da cui si vuole erogare o premere il tasto ❋ e la denominazione visualizzata verrà erogata alla coppa monete e l’inventario verrà diminuito di conseguenza. Premere il tasto “❋” di nuovo per fermare l’erogazione di monete. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “Tube Fill/Dispense”. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “TEST MODE” o premere il tasto “A” per avanzare all’elemento del menù successivo più in basso.

DAYLIGHT SAVINGS TIME (ora legale) –

Premere il tasto “2”

Consente al tecnico di servizio di impostare l’ora legale. Premere il tasto “❋” per mostrare l’impostazione attuale. Premere il tasto “A” per scorrere le diverse impostazioni disponibili. Quando sul display compare l’impostazione che si vuole usare, premere il tasto “❋”.

- OFF – Nessuna ora legale
- Regole americane. Se abilitato, the VCU porterà indietro l’orologio di un’ora l’ultima domenica di ottobre (alle 2:00 AM) e porterà avanti l’orologio di un’ora la prima domenica di aprile (alle 2:00 AM).
- Regole europee. Se abilitato, la VCU porterà l’orologio indietro di un’ora la prima domenica di ottobre (alle 1:00 AM) e

porterà l'orologio avanti di un'ora l'ultima domenica di marzo (alle 1:00 AM).

- Regole australiane. Se abilitato, la VCU porterà l'orologio indietro di un'ora l'ultima domenica di marzo (alle 1:00 AM) e porterà l'orologio avanti di un'ora la prima domenica di ottobre (alle 1:00 AM).

Premere il tasto "CLR" per ritornare a "Daylight Savings Time". Premere il tasto "CLR" per ritornare a "TEST MODE" o premere il tasto "A" per avanzare all'elemento del menù successivo più in basso.

NOT AVAILABLE MODE (modalità di non disponibilità) – Premere il tasto "3"

Questa modalità funziona congiuntamente con "SET NOT AVAILABLE TIME" (opzione 3 in Setup Mode 1). Questa modalità deve mostrare "Not Available # On" perché i periodi di non disponibilità funzionino come programmato. Questa modalità può anche essere usata per disabilitare manualmente i periodi stability nella modalità 'NOT AVAILABLE TIME" fintantoché la funzione è impostata a "Not Available # Off". Premere il tasto "3" sul tastierino e il display mostrerà "NOT AVAILABLE MODE". Premere il tasto ❋ e il display mostrerà "Select Block (1 – 4). Premere il gruppo select block che si vuole immettere. Il display mostrerà "Not Available #: On (Off); premere ❋ turn off (on) per cambiare lo status. Il default di fabbrica per questa impostazione è Off. Premendo il tasto "❋" si fisserà lo stato e si imposterà il controller alla nuova condizione mostrata sul display (premendo il tasto "❋" con ON sul display si permette alla modalità non disponibile di funzionare come programmato). Premere il tasto "CLR" per ritornare a "Not Available Mode". Premere il tasto "CLR" per ritornare a "TEST MODE" o premere il tasto "A" per avanzare all'elemento del menù successivo più in basso.

CREDIT TIMER MODE (modalità timer credito) – Premere il tasto "4"

Consente al tecnico di servizio di impostare il distributore automatico in modo da cancellare un credito o da mantenere un credito visualizzato sul display dopo 5 minuti. Premere il tasto "4" sul tastierino e il display mostrerà "CREDIT TIMER MODE". Premere il tasto "❋" e il display mostrerà "Credit Timer: Off (On) Press "❋" - turn On (Off). "Credit Timer Off" salverà un credito indefinitamente. "Credit Timer On" salverà un credito solo per cinque minuti. Premere il tasto "CLR" per ritornare a "Credit Timer Mode". Premere il tasto "CLR" per ritornare a "TEST MODE" o premere il tasto "A" per avanzare all'elemento del menù successivo più in basso.

DOOR OPEN (porta aperta) – Premere il tasto "5"

Mostra il numero di volte in cui la porta di servizio è stata aperta dall'ultimo "CLEAR TOTALS" o "MASTER RESET". Premere il tasto "5" sul tastierino e il display mostrerà "DOOR OPEN". Premere il tasto "❋" e il display mostrerà "Door Opened # Times ##:## ## Month YEAR". Questo è il numero di volte in cui la porta di servizio è stata aperta dall'ultimo "CLEAR TOTALS" o "MASTER RESET" e l'ora, giorno e data dell'ultima apertura. Premere il tasto "A" per vedere gli orari delle 5 precedenti aperture. Premere il tasto "CLR" per ritornare a "Door Open". Premere il tasto "CLR" per ritornare a "TEST MODE" o premere il tasto "A" per avanzare al successivo elemento del menu più in basso.

POWER OUT - Premere il tasto "6"

Mostra il numero di volte in cui la macchina ha subito un'interruzione elettrica dall'ultimo "CLEAR TOTALS" o "MASTER RESET". (L'interruzione può essere stata dovuta a qualsiasi ragione, come il distacco del cavo dalla presa o lo spegnimento dell'interruttore principale della macchina). Premere il numero "6" sul tastierino e sul display verrà mostrato "POWER OUT"; premere il tasto "❋" è il display mostrerà "Power Lost # Times nonché la data e l'ora dell'ultima interruzione elettrica che è il numero di volte in cui è venuta a mancare corrente alla scheda di controllo dall'ultimo "CLEAR TOTALS" o "MASTER RESET". Premere il tasto "A" per vedere l'ora delle interruzioni. Premere il tasto "CLR" per ritornare a "Power Out". Premere il tasto "CLR" per ritornare a "TEST MODE" o premere il tasto "A" per avanzare all'elemento del menù successivo più in basso.

TEST HEALTH GUARD (test protezione salute) - Premere il tasto "7"

Questa impostazione verifica il funzionamento del sistema di health guard simulando un Health Code Error. Una volta attivata, una qualsiasi selezione programmata in "HEALTH CONTROL MODE" in Setup Mode 1 verrà disabilitata. Per testare la health guard, premere il numero 7 sul tastierino e il display mostrerà "TEST HEALTH GUARD". Premere il tasto "❋" e il display passerà a "Test Health Guard? ❋ = Y CLR = N. Premere il tasto "❋" e il display mostrerà Health Guard" quindi passerà a "Activated". Il display ritornerà quindi a "TEST HEALTH GUARD". Entro un minuto dal ritorno del distributore automatico al servizio, gli elementi che erano stati attivati nell'impostazione "HEALTH CONTROL MODE" di SETUP MODE 1 verranno messi fuori servizio. Inoltre, un errore "HEALTH" verrà visualizzato in 'LIST ERRORS". Gli errori devono essere cancellati prima che gli articoli programmati possano essere ripristinati in servizio. Premere il tasto "CLR" per ritornare a "Test Health Guard". Premere il tasto "CLR" per ritornare a "TEST MODE" o premere il tasto "A" per avanzare all'elemento del menù successivo più in basso.

DISPLAY HEALTH GUARD – Premere il tasto “8”

Consente al tecnico di servizio di vedere le selezioni elencate sotto “HEALTH CONTROL MODE” in SETUP MODE 1. Premere il numero “8” sul tastierino e il display mostrerà “DISPLAY HEALTH GUARD”. Premere il tasto “❋” e le selezioni che sono elencate sotto l’health control verranno visualizzate, oppure verrà visualizzato “NONE ASSIGNED” se non vi sono selezioni elencate. Premere il tasto “❋” per continuare. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “Display Health Guard”. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “TEST MODE” o premere il tasto “A” per avanzare all’elemento del menù successivo più in basso.

TEST VEND (distribuzione di prova) – Premere il tasto “9”

Consente al tecnico di servizio di testare la distribuzione di un qualsiasi articolo. La porta di servizio deve essere chiusa o aperta fino in fondo in modo che la porta di scarico non urti contro la coppa di consegna durante il processo di distribuzione di prova. Se si effettua la prova con la porta aperta, si dovrà afferrare il prodotto a mano. Premere il tasto “9” sul tastierino e il display mostrerà “TEST VEND”. Tirare l’interruttore alla sommità della porta nell’area della porta di servizio in posizione “out” perché questo test possa funzionare. Premere il tasto “❋” e il display mostrerà “ENTER SELECTION”, a questo punto si deve chiudere e bloccare la porta se si vuole effettuare il test a porta chiusa. Selezionare l’articolo/colonna da testare premendo i tasti corrispondenti sul tastierino (i.e. A6), quindi premere il tasto “❋” per iniziare la distribuzione di prova, e si verificherà il corrispondente ciclo di distribuzione. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “Test Vend”. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “TEST MODE” o premere il tasto “A” per avanzare all’elemento del menù successivo più in basso.

SHOW CHECKSUMS (mostra controllo somme) – Premere il tasto “0”

Questa funzione viene usata solo dagli Ingegneri in fabbrica.

SETUP MODE 1

Entrare in SETUP MODE 1 aprendo la porta di servizio e premendo il pulsante di servizio per tre volte. Il display mostrerà “SETUP MODE 1”. NOTA: Varie aree in SETUP MODE 1 sono protette da password. Quando si tenta di entrare in una di queste aree, il display mostra “Password” se una password è stata immessa in SETUP MODE 1. La password deve essere immessa a questo punto, prima che il tecnico di servizio sia abilitato a procedere. La password deve essere immessa solo una volta durante una chiamata di servizio sempre che la porta di servizio non venga chiusa. Se la porta viene chiusa e quindi viene riaperta, la password dovrà essere immessa nuovamente prima di poter accedere a un’area protetta. La password di default di fabbrica è 0000. Se la password è impostata a 0000, non verrà richiesto di immettere una password per accedere alle modalità protette da password. Il display mostrerà dei caratteri “❋” quando la password viene immessa. Quando l’ultimo carattere verrà immesso, il display mostrerà “OK”, e quindi passerà nell’area richiesta. Se il display mostra “BAD” dopo che l’ultimo carattere è stato immesso, ciò significa che la password non è stata accettata.

NEXT ITEM (item successivo) - Premere il tasto “A”

ENTER MESSAGE (immissione messaggio) - Premere il tasto “B”

(PASSWORD NECESSARIA)
Consente l’immissione di un messaggio neutro personalizzato per sostituire il messaggio neutro di default. Premere il tasto “B” sul tastierino e sul display verrà mostrato “ENTER MESSAGE”. Premere il tasto “❋” e sul display verrà visualizzato “Edit Idle Message Enjoy a Refreshing Drink” con il primo carattere a sinistra evidenziato. Il programma è ora pronto ad accettare il nuovo messaggio. Il tasto “A” consentirà di spostarsi in avanti attraverso lettere dell’alfabeto, numeri, spazio, segni di punteggiatura, $, AND una “L”. Il tasto “B” consentirà di spostarsi all’indietro attraverso la medesima lista. Quando il carattere desiderato viene visualizzato, premere il tasto “❋”. Quel carattere viene ora immesso e il display si sposta a destra di uno spazio a mano a mano che il nuovo messaggio viene composto. Premere il tasto “❋” con il cursore che mostra “{“ e il cursore ritornerà indietro di uno spazio. Premendo il tasto “❋” con il cursore che mostra “**|**” si cancelleranno tutti I caratteri a destra del cursore. Quando il nuovo messaggio è completo, premere il tasto “CLR” e tornare a “Enter Message”. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “SETUP MODE 1” o premere il tasto “A” per avanzare all’elemento del menù successivo più in basso.

CLEAR MESSAGE (cancellazione messaggio) – Premere il tasto “C”

(PASSWORD NECESSARIA)
Consente al tecnico di servizio di cancellare qualsiasi messaggio neutro personalizzato e di ritornare al messaggio neutro di default. Premere il tasto “C” sul tastierino e il display mostrerà “CLEAR MESSAGE”. Premere il tasto “❋” e il display mostrerà “Clear Message? ❋ = Y CLR = N; premendo il tasto “❋” si riporterà il messaggio neutro al default di fabbrica e quindi si tornerà a “Clear Message”. Premere il tasto “CLR” per

ritornare a “SETUP MODE 1” o premere il tasto “A” per avanzare all’elemento del menù successivo più in basso.

ENABLE/DISABLE $

(abilitazione/disabilitazione $) - Premere il tasto “D”

(PASSWORD NECESSARIA)

Consente al tecnico di servizio di rimuovere il simbolo di dollaro ($) dal display quando viene visualizzato un prezzo prodotto, un credito cliente, o l’importo dovuto. Quando abilitato, apparirà sul display il simbolo di dollaro; quando disabilitato non apparirà. Premere il tasto “D” sul tastierino; il display mostrerà “ENABLE/DISABLE $”. Premere il tasto “❋” e il display mostrerà “Dollar Sign: On (Off) Press “❋” - turn Off (On). Premere il tasto “❋” per fissare. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “Enable/Disable $”. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “SETUP MODE 1” o premere il tasto “A” per avanzare all’elemento del menù successivo più in basso.

SET HAPPY HOUR TIME (impostazione dell’orario di Happy Hour) – Premere il tasto “E”

(PASSWORD NECESSARIA)

Consente al tecnico di servizio di impostare ore e giorni per il funzionamento Happy Hour. Premere il tasto “E” e sul display verrà visualizzato “SET HAPPY HOUR TIME”. Premere il tasto “❋” di nuovo e nel sistema potranno essere programmate ora di inizio Happy Hour, ora di fine Happy Hour e giorni della settimana. Tutti gli orari devono essere immessi in formato orario militare (orologio 24 ore). L’impostazione Happy Hour è coperta in dettaglio nel “SET NOT AVAIL TIME” nella sezione di PROGRAMMAZIONE INIZIALE di questo manuale. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “SETUP MODE 1”.

MASTER RESET – Premere il tasto “F”

(PASSWORD NECESSARIA)

Consente al tecnico di servizio per ripristinare i default di fabbrica della macchina o per resettare la memoria della Scheda Controller dopo l’installazione di una nuova EPROM. Dato che questa funzione resetta i dati di vendita di un intervallo, si deve essere ben sicuri di doverla usare. Premere il tasto “F” sul tastierino e sul display verrà mostrato “MASTER RESET”. Premere il tasto “❋” e il display mostrerà “Master Reset Continue? ❋ = Y CLR = N. Per resettare premere il tasto “❋” e il display mostrerà “Resetting”, quindi mostrerà la versione di software e poi farà scorrere il messaggio neutro. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “Master Reset”. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “SETUP MODE 1” o premere il tasto “A” per avanzare all’elemento del menù successivo più in basso. Si veda la tabella che segue per le opzioni di programmazione effettuate da MASTER RESET. NOTA: quando viene eseguito un master reset si genera un messaggio di interruzione elettrica. La tabella seguente elenca i risultati dell’operazione di MASTER RESET.

ITEM	RESET TO
CASH BOX	$0.00
SALES	$0.00
NUMBER SOLD	0
SALES PER COLUMN	0
ESCROW	OFF
FORCE	OFF
SET REGULAR PRICES	99.95
SET HAPPY HOUR PRICES	99.95
LIST ERRORS	Pwr Out
TUBE FILL/DISPENSE	CLEARED
DAYLIGHT SAVINGS	OFF
NOT AVAILABLE	OFF
CREDIT TIMER	OFF
DOOR OPEN	0
POWER OUT	1
IDLE MESSAGE	RESET
ENABLE DOLLAR SIGN	ON
MACHINE NUMBER	UNCHANGED
SET HAPPY HOUR	CLEARED
NOT AVAILABLE TIME	CLEARED
HEALTH CONTROL	OFF
PASSWORD	0000
STS ENABLE	OFF
CUSTOM STS	CLEARED
NOVEND LIMIT	0
SOLD OUT	ENABLED
PRICE DISPLAY	ON
SHELF CONFIG	G
INTERVAL CLEARING	OFF
DISPLAY TEMPERATURE	ON
TEMPERATURE UNITS	DEG F
SERIAL #	UNCHANGED
LOCATION ID	UNCHANGED
CR ASSET #	UNCHANGED
NA ASSET #	UNCHANGED
CM ASSET #	UNCHANGED
SOLD OUT TIMES	CLEARED
DEX PASSWORD	000000
DOOR OPEN TIME	CLEARED
POWER OUT TIME	CURRENT TIME
STORAGE TEMP	57º F (13.8º C)
REFRIG TEMP	37º F (2.7º C)
CONSUMER OVERPAY	OFF

MACHINE NUMBER (numero macchina) – Premere il tasto “1”

(PASSWORD NECESSARIA)

Consente di assegnare un numero utente alla macchina a fini di verifica e/o di controllo inventario. Premere il numero “1” sul tastierino e sul display

comparirà “MACHINE NUMBER”; e quindi il display passerà al numero attualmente assegnato alla macchina (per esempio ID 1). Premere il tasto “❋” e il display mostrerà “ID”. Immettere il nuovo numero (campo numerico, 4 caratteri al massimo). Se il nuovo numero è di meno di 4 caratteri, premere il tasto “❋” dopo averlo immesso e il display mostrerà “OK” momentaneamente e ritornerà a “SETUP MODE”. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “Machine Number”. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “SETUP MODE 1” o premere il tasto “A” per avanzare all’elemento del menù successivo più in basso.

SET HAPPY HOUR (impostazione happy hour) – Premere il tasto “2”

(PASSWORD NECESSARIA)
Consente al tecnico di servizio di settare Happy Hour ON o OFF. Premere il tasto “2” sul tastierino e sul display comparirà “SET HAPPY HOUR”. Premere il tasto ❋ e il display mostrerà “Happy Hour: Off (On). Premere il tasto “❋” - turn On (Off). Premere il tasto “CLR” per ritornare a “Set Happy Hour”. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “SETUP MODE 1” o premere il tasto “A” per avanzare all’elemento del menù successivo più in basso.

SET NOT AVAIL TIME (impostazione orario di non disponibilità) – Premere il tasto “3”
(PASSWORD NECESSARIA)
Protetto da password. Prima di immettere o cambiare questa impostazione, si deve immettere la password, se ne è stata assegnata una. Questa modalità consente di impostare fino a 4 diversi periodi di tempo in cui l’uso della macchina può essere limitato. Fare riferimento a “Set Not Available Times” nella sezione di impostazione iniziale a pagina 12.

CONSUMER OVERPAY (pagamento in eccesso) – Premere il tasto “4”

(PASSWORD NECESSARIA)
Consente al tecnico di servizio di impostare la macchina in modo da consentire al consumatore di pagare in eccesso per avere il prodotto voluto nel caso in cui non vi siano abbastanza monete nella macchina per dare il resto al consumatore. Il default di fabbrica sarà Off. Premere il tasto numero “4” e il display mostrerà “Consumer Overpay”. Premere il tasto “❋” e il display mostrerà “CONSUMER OVERPAY OFF (ON), Premere il tasto “❋” e il display mostrerà “turn ON (OFF)”. Premere il tasto “❋” per fissare l’impostazione e premere CLR per ritornare a “Consumer Overpay”. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “SETUP MODE 1” o premere il tasto “A” per avanzare all’elemento del menù successivo più in basso.

DATE/TIME (data/ora) – Premere il tasto “5”
Mostra l’anno, il mese, il giorno e l’ora attualmente nel sistema nel seguente formato: 2005 Apr 28 15:45. L’impostazione di giorno, data e ora è coperta nella sezione di PROGRAMMAZIONE INIZIALE di questo manuale. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “SETUP MODE 1”.

TOTAL SALES (totale vendite) – Premere il tasto “6”

Mostra il totale delle vendite dalla fabbricazione della macchina. Questo totale non viene cancellato da CLEAR TOTALS. Premere il numero “6” sul tastierino e il display mostrerà “TOTAL SALES” premere il tasto “❋” e il display mostrerà “Sales: ### and Vend ### totals”. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “Total Sales”. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “SETUP MODE 1” o premere il tasto “A” per avanzare all’elemento del menù successivo più in basso.

HEALTH CONTROL (controllo salute) – Premere il tasto “7”

Consente al tecnico di servizio di selezionare articoli per ENABLE HEALTH CONTROL. Quando è abilitato, se la temperatura nel distributore automatico non raggiunge 41º F (5º C) entro 30 minuti da quando la porta di servizio viene chiusa, si verifica un errore di “HEALTH TIME” e l’esclusione della/e selezione/i abilitata/e dalla vendita fino a che l’errore venga cancellato. Pure, se la temperatura nel distributore automatico va al di sopra di 41º F (5º C) per più di 15 minuti dopo il periodo iniziale di raffreddamento, si verifica un errore di “HEALTH COMTROL” e l’esclusione della/e selezione/i abilitata/e dalla vendita fino a che l’errore venga cancellato. Premere il numero “7” sul tastierino e il display mostrerà “HEALTH CONTROL”. Premere il tasto “❋” e il display mostrerà ‘ENTER SELECTION”. Per impostare:

1. **Tutte le selezioni.** Premere il tasto “❋” e il display mostrerà “Disabled (Enabled) Continue? ❋ = Y CLR = N. Quando abilitato, tutte le selezioni nel distributore automatico verranno impostate per l’health control. Premere il tasto CLR per mostrare tutte le selezioni assegnate. Quindi premere CLR e il display passerà a “ENTER SELECTION”. Premere il tasto CLR per ritornare a “HEALTH CONTROL”.
2. **Un vassoio.** Immettere la lettera corrispondente al ripiano seguita dal tasto “❋” il display mostrerà “Disabled (Enabled) Continue? ❋ = Y CLR = N. Quando abilitato, tutte le selezioni su quel ripiano verranno ora impostate per health control. Per esempio, per controllare il ripiano A premere il tasto “A” seguito dal tasto “❋”. Il display passerà a “ENTER SELECTION”. Premere CLR per visualizzare tutte le selezioni

assegnate e quindi premere CLR per ritornare a “HEALTH CONTROL”.

3. **Selezione singola.** Premendo la selezione volute seguita dal tasto “❋” il display mostrerà “Disabled (Enabled) Continue? ❋ = Y CLR = N. Quando abilitato, la selezione desiderata verrà ora impostata per health control. Per esempio, per controllare l’A1 premere I tasti “A1” seguiri dal tasto “❋”. Il display mostrerà “Disabled (Enabled)” etc… Premere CLR per visualizzare tutte le selezioni assegnate, quindi premere CLR per ritornare a “HEALTH CONTROL”.

Verrà data priorità al metodo di rango più alto. Se una selezione sul vassoio A è stata impostata a ENABLE usando l’opzione 3 di cui sopra e si intende cambiare le rimanenti selezioni su quel vassoio usando l’opzione 2, l’impostazione per l’intero vassoio avrà precedenza. Viceversa, se il vassoio era stato impostato usando dapprima l’opzione 2 seguita dalla selezione singola usando l’opzione 3, l’impostazione per il resto del ripiano verrà conservata e il nuovo prezzo per la selezione singola verrà cambiato al nuovo valore. Premere “CLR” per ritornare a “SETUP MODE”.

UPDATE SOFTWARE (aggiornamento software) - Premere il tasto “8”

(PASSWORD NECESSARIA)

Consente al tecnico di servizio di caricare manualmente software se necessario. Il nuovo software si carica automaticamente all’accensione. **Avvertenza**: Se si entra in questa modalità senza EPROM installata nel controller, ciò causerà un guasto della scheda di controllo. Le informazioni che seguono descrivono come aggiornare il software. Tutte le nuove revisioni di software aggiorneranno automaticamente la revisione di software nella scheda di controllo. **Importante**: le EPROM contenenti software sono sensibili alle scariche elettrostatiche (ESD). Manipolando la Eprom senza prestare la massima attenzione la si può anche danneggiare, il che può voler dire ritrovarsi con una scheda di controllo non funzionante. **TENERE SEMPRE LA EPROM NEL TUBO ESD. MANTENERSI IN CONTATTO DI MASSA SULL’ARMADIETTO DEL DISTRIBUTORE PRIMA DI RIMUOVERE LA EPROM DAL TUBO ESD O DALLA SCHEDA DI CONTROLLO. UNA EPROM PUÒ ESSERE USATA PER PROGRAMMARE MOLTI DISTRIBUTORI, FINTANTOCHÉ VIENE POSTA CURA A NON DANNEGGIARE I PIEDINI DELLE EPROM. SPEGNERE SEMPRE L’ALIMENTAZIONE ELETTRICA PRIMA DI RIMUOVERE O INSTALLARE EPROM NELLA SCHEDA DI CONTROLLO.** Nota Bene: Usare la sezione di programmazione del manual per programmare il distributore automatico.

2. Rimozione EPROM:
    a. Spegnere il Distributore automatico. Tenersi a contatto di massa con l’armadietto del distributore automatico prima di rimuovere la EPROM dal tubo ESD tube o dalla scheda di controllo.
    b. Se un’Eprom è presente nella scheda di controllo, rimuovere la Eprom esistente.
        i. Nota: non è necessario che una Eprom sia nella scheda di controllo dopo che la scheda di controllo è stata programmata. La Eprom può essere usata per programmare altre schede.
    c. Controllare che i pin della nuova Eprom non siano piegati prima di installarla nella presa Eprom.
    d. Installare la nuova Eprom nella presa Eprom. Assicurarsi che la Eprom sia orientata correttamente con il suo contrassegno di riferimento nella stessa direzione del contrassegno di riferimento della presa Eprom. Non basarsi sull’etichetta della Eprom per orientare la Eprom.
3. Riprogrammazione automatica:
    a. Accendere il Distributore automatico. Quando è in auto-aggiornamento il display mostrerà la vecchia versione per alcuni secondi mentre il LED rosso sulla scheda di controllo lampeggia.
    b. Il display passerà a “EPROM UPGRADE…” per circa 10 secondi con il LED verde in rapido lampeggiamento.
    c. Il display passerà alla nuova versione di software con il LED rosso lampeggiante a pulsazione lenta costante.
4. Riprogrammazione manuale (usata se la Eprom non riporgramma automaticamente):
    a. All’accensione verrà visualizzata l’attuale versione di software. Per programmare manualmente la scheda di controllo con il nuovo software, premere l’interruttore di servizio sulla scheda di controllo per entrare nel menù di servizio. Avanzare a “UPDATE SOFTWARE”. Premere il tasto “❋”. Il display mostrerà “Reprogramming Vendor” mentre il LED giallo lampeggia.
    b. Il display mostrerà la nuova revisione di software, quindi ritornerà in stand by. Ciò conferma

che il nuovo software è stato aggiornato con successo.

Nota: per rimuovere la Eprom dopo la programmazione, togliere corrente al distributore automatico, mantenersi in contatto di massa con l'armadietto distributore prima di rimuovere la Eprom, poi rimuovere la Eprom è mentre si è ancora in contatto di massa applicare un'etichetta sul microprocessore che indichi la revisione di software installata nel controller. Poi riaccendere il distributore automatico e verificarne il funzionamento appropriato.

SET LIGHTS OFF TIME (impostazione orario spegnimento luci) – Premere il tasto "9"

Consente al tecnico di servizio di impostare ore e giorni per il funzionamento dell'illuminazione. Premere il tasto "9" e il display mostrerà "SET LIGHTS OFF TIME". Ora iniziale della disattivazione luminosa, ora finale e giorni della settimana possono ora essere programmatic nel sistema. Tutte le ore devono essere immesse in formato orario militare (24 ore). Il "Set Lights Off Time" può essere impostato allo stesso modo del "Set Not Available Time" nella sezione di Programmazione Iniziale del manuale.

ENTER NEW PASSWORD (immissione nuova password) - Premere tasto "0"

(PASSWORD NECESSARIA)

Consente al tecnico di servizio di immettere una password personalizzata di 4 cifre. SE SI DECIDE DI CAMBIARE LA PASSWORD DI DEFAULT, SI PREGA DI IMMETTERE LA NUOVA PASSWORD DI QUATTRO CIFRE LENTAMENTE E CON ATTENZIONE!!! Premere il numero "0" sul tastierino e sul display comparirà "ENTER PASSWORD". Premere il tasto "❋" e il display mostrerà "ENTER PASSWORD". Immettere la nuova password, il display mostrerà ❋ per ciascun tasto carattere premuto. Una volta completata la nuova password, premere il tasto "❋" per salvare. Il display mostrerà "Verify new password", premere la nuova password, quindi il tasto "❋". Il display mostrerà "Password recorded Continue? ❋ = Y CLR = N. Premere il tasto "CLR per ritornare a "ENTER NEW PASSWORD". Premere il tasto "CLR" per ritornare a "SETUP MODE 1" o premere il tasto "A" per avanzare all'elemento del menù successivo più in basso.

SETUP MODE 2

Entrare in SETUP MODE 2 aprendo la porta principale e premendo il pulsante di servizio per quattro volte. Il display mostrerà "SETUP MODE 2"

NEXT ITEM (item successivo) - Premere il tasto "A"

STS ENABLE/DISABLE (abilitazione/disabilitazione STS) - Premere il tasto "B"

Mette la modalità Space-to-Sales in "On" e "Off". Quando è On, Le vendite Space-to-Sales sono effettuate secondo le configurazioni definite usando "DEFAULT STS" e/o "CUSTOM STS". Premere la lettera "B" sul tastierino. Il display mostreà lo stato attuale della modalità di distribuzione Space-to-Sales come "STS ON" oppure "STS OFF". Premere il tasto "❋": vi sono ora due scelte:

1. Premere il tasto "CLR" per lasciare la modalità di distribuzione Space-to-Sales invariata e ritornare a "SETUP MODE 2"
2. Premere il tasto "❋" per fissare lo stato on oppure off. Il display mostrerà un nuovo messaggio indicando lo stato aggiornato.

Premere il tasto "CLR" per ritornare a "STS ENABLE". Premere il tasto "CLR" per ritornare a "SETUP MODE 2" o premere il tasto "A" per avanzare al successivo elemento del menù più in basso.

CUSTOM STS – Premere il tasto "C"

Configura lo Space-to-Sales del distributore secondo quanto impostato. Premere il tasto "C" sul tastierino. Il display mostrerà "Custom STS". Premere il tasto "❋"e il display mostrerà "Enter Start Location".

1. Premendo il tasto "❋" si imposterà STS in configurazione uno-a-uno, in modo tale che ciascuna selezione sia mappata solo alla sua colonna corrispondente. **Nota: Questa impostazione annulla qualsiasi precedente blocco Space-to-Sales**.
2. Premendo una selezione vassoio seguita da "❋" si configura un intero vassoio come singolo blocco Space-to-Sales. Per esempio se si seleziona A1 a A9 la distribuzione procederà dalle colonne A1 ad A9 in sequenza.
3. Premendo una selezione di articolo (A1) si specificherà il primo prodotto del blocco Space-to-Sales. Dopo che il primo articolo è stato programmato, il display passerà a "Enter end location". Premere la selezione articolo corrispondente all'ultimo articolo nel blocco. Questa opzione può riguardare più di un ripiano, per esempio da A1 a B9.

In tutte le opzioni di cui sopra, dopo che sia stata effettuata una selezione, il display mostrerà "OK? ❋ = Y CLR = N. Per salvare l'impostazione si deve premere "❋". Premere "CLR" in qualsiasi momento per ritornare a SETUP MODE 2.

DEFAULT STS (STS di default) – Premere il tasto "D"

Configura lo Space-to-Sales del distributore alle mappature preimpostate. Premere "D" sul tastierino e il display mostrerà "DEFAULT STS". Premere il tasto "❋" per configurare Space-to-Sales in blocchi preimpostati di tre (A1 – A3, A4-A6, A7-A9, B1-B3,…). Il display mostrerà "Set Default STS? ❋ = Y CLR = N. Per accettare Default STS si deve premere "❋". Premere "CLR" in qualunque momento per ritornare a SETUP MODE 2.

DISPLAY STS (visualizzazione STS) – Premere il tasto "E"

Consente la verifica delle impostazioni Space-to-Sales per un singolo blocco di selezione. Premere il tasto "E" sul tastierino. Il display mostrerà "DISPLAY STS". Premere il tasto "❋" e il display passerà a "ENTER SELECTION". Immettere qualsiasi articolo di selezione, premere il tasto "❋" e il display mostrerà "##-## ## Continue? ❋ = Y CLR = N. I primi ## indicano la prima colonna nel blocco della selezione. I secondi ## indicano l'ultima colonna nel blocco della selezione. Gli ultimi ## indicano la colonna da cui proverrà il prossimo articolo venduto in questo blocco STS. Per esempio, immettendo "A2" potrebbe essere visualizzato "A1-A3 A1, indicando che la selezione A2 è parte del blocco che va da A1 ad A3 è che la selezione A1 è la prossima in ordine di vendita. Premere "CLR" in qualsiasi momento per ritornare a SETUP MODE 2.

SET NOVEND LIMIT (impostazione limite di non vendita) – Premere il tasto "F"

Se una vendita non va a buon fine – o per un errore di distribuzione o perché non viene rilevato alcun prodotto nell'unità di recupero – e il sensore di caduta è abilitato, il VMC contrassegna la colonna come "sold out" (esaurita). Se lo Space-to-Sales è abilitato, la colonna di prodotti verrà rimossa dalla rotazione Space-to-Sales e il VMC tenterà di vendere dalla colonna successive nel blocco Space-to-Sales. Se il distributore automatico non è in grado di distribuire alcun prodotto da un blocco Space-to-Sales, il credito del cliente verrà restituito e l'intero blocco verrà contrassegnato come "SOLD OUT" (esaurito). Premere il tasto "F" sul tastierino. Il display mostrerà "SET NOVEND LIMIT". Premere il tasto "❋"e il display mostrerà "NOVEND LIMIT #". Il valore # è l'attuale limite di vendita che viene applicato a ciascuna selezione. Quando # è 0, non viene fatto valere alcun limite di vendita. Immettere il limite di vendita desiderato e premere il tasto "❋" per accettare questo valore o premere il tasto "CLR" per cancellare i cambiamenti e ritornare a SETUP MODE 2. Il limite NOVEND specifica il numero di volte in cui una posizione può essere selezionata da vuota prima di essere bloccata come "Sold Out".

****MULTIVEND** – Premere il tasto "1"

Questa funzione, quando è attivata, consente di trattenere il credito dopo una distribuzione in modo tale che il cliente possa fare una selezione ulteriore di acquisto (per esempio, se il prezzo di un articolo è .50, si inserisce $1.00, si aziona il pulsante di selezione e si ritira l'articolo, il display continua a mostrare .50; a quel punto si può premere un secondo pulsante di selezione per fare un ulteriore acquisto). Il credito è cancellato dopo 5 minuti di inattività. L'accettazione è illimitata. Se un cliente vuole la restituzione del suo credito (dei soldi), deve essere premuta la leva di restituzione monete. Per mostrare la condizione "Multi Vend" corrente, premere il tasto "❋" e il display mostrerà l'impostazione corrente. Premere il tasto "❋" per fissare "Multi Vend" in "on" o in "off".

SET LANGUAGE (impostazione lingua) – Premere il tasto "2"

Questa funzione viene usata per impostare la lingua dei messaggi in modalità distribuzione. Per visualizzare la lingua selezionata in quel momento, premere il tasto "❋". Per cambiare la lingua selezionata, quando viene visualizzata l'impostazione attuale, premere il tasto "❋" per fare scorrere le lingue disponibili nel menù (Inglese, Francese, Tedesco, Spagnolo e Italiano). Una volta che la lingua desiderata sia mostrata sul display, premere il tasto "❋" per salvare e ritornare a Set Language.

SOLD OUT ENABLED/DISABLED (articolo esaurito abilitato/disabilitato) – Premere il tasto "3"

Controlla la rilevazione di articoli esauriti mediante il sensore porta. Quando "On", viene inviato un segnale alla VCU quando il sensore porta non rileva un articolo selezionato. Quel segnale dice alla VCU che l'articolo selezionato è esaurito e lo rimuove dal blocco STS fino alla prossima volta in cui il distributore automatico verrà sottoposto a manutenzione. Premere il numero "3" sul tastierino. Il display mostrerà "SOLD OUT ENABLED (DISABLED)". Premere il tasto "❋" e il display mostrerà "Use Port Sensor: Off (On), Press "❋" - turn On (Off). Premere "CLR" per uscire senza fare cambiamenti e tornare a "SOLD OUT ENABLE/DISABLE". Premere "CLR" per ritornare a "SETUP MODE 2".

PRICE DISPLAY (visualizzazione prezzo) - Tasto "4"

Questa impostazione controlla se il distributore automatico visualizza un prezzo quando viene fatta una selezione. Macchine con un lettore carta in grado di visualizzare prezzi di selezione possono essere configurate per evitare di visualizzare prezzi

su due display separati. Premere il numero “4” sul tastierino e il display mostrerà “Price Display”. Premere il tasto “❋” e il display mostrerà “Price Display: On (Off). Premere il tasto “❋” - turn Off (On). Premere il tasto “❋” per fissare o premere il tasto “CLR” per uscire senza fare cambiamenti e ritornare a “PRICE DISPLAY”. Premere “CLR” per ritornare a “SETUP MODE 2”.

STORAGE TEMP ENABLE/DISABLE

(abilitazione/disabilitazione temperatura immagazzinaggio) – Premere il tasto “5”
Premere il tasto 5 e il display mostrerà lo stato attuale di “Storage Temp Enable (Disable)”. Premere il tasto “❋” e il display mostrerà “Storage Temp On (Off). Premere il tasto “❋” - turn Off (On). Premere il tasto ❋ per fissare l’impostazione o premere il tasto “CLR” per uscire senza fare cambiamenti e ritornare a “STORAGE TEMP ENABLE/DISABLE”. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “SETUP MODE 2”.

INTERVAL CLEARING (cancellazione di intervallo) – Premere il tasto “6”
Questa funzione viene usata per indicare lo stato di impostazione della cancellazione di intervallo. Premere il tasto “6” e il display mostrerà “INTERVAL CLEARING”. Premere il tasto * e il display mostrerà Interval Clear: Off (On). Premere il tasto ❋ - turn On (Off). Quando in “ON”, i dati relativi all’intervallo (resettabili) verranno cancellati automaticamente al completamento con successo di un audit DEX. Quando in “OFF” consente che dispositivi di audit in remoto in grado di cancellare manualmente i dati resettabili possano essere usati per cancellare i dati. Premere il tasto ❋ per fissare l’impostazione o premere il tasto “CLR” per ritornare a “INTERVAL CLEARING”. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “SETUP MODE 2”.

SET LIGHTS OFF (impostazione luci spente) – Premere il tasto “7”
La funzione viene usata per attivare l’impostazione “SET LIGHTS OFF TIME” in “SETUP MODE 1”. Premere il tasto “7” e il display mostrerà “SET LIGHTS OFF”. Premere il tasto “❋” e il display mostrerà “Lights Off: Off (On). Premere il tasto “❋” - turn On (Off). Premere il tasto “❋” per fissare l’impostazione o premere “CLR” per ritornare a “SET LIGHTS OFF”. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “SETUP MODE 2”.

DOUBLE TALK – Premere il tasto “8”
La funzione viene usata per attivare e disattivare il “Double Talk”. Premere il tasto “8” e il display mostrerà “Double Talk”. Premere il tasto “❋” e il display mostrerà l’attuale stato “On” o “Off”. Premere il tasto “❋” per fissare da On a Off. Con il display che mostra lo stato in cui si vuole sia la modalità, premere il tasto “CLR” per ritornare a “Double Talk”. Premere il tasto “CLR” per ritornare a “SETUP MODE 2”.

SET STORAGE TIME (impostazione tempo di immagazzinaggio) – Premere il tasto “9” ”
Questa funzione viene usata per impostare l’Ora, la Data e il Giorno quando la Temperatura di Immagazzinaggio dovrà essere ON. Premere il numero “9” e il display mostrerà SET STORAGE TIME”. Il Set Storage Time può essere impostato allo stesso modo del “SET NOT AVAIL TIME” coperto nella Sezione di Programmazione Iniziale di questo manuale.

SET STORAGE TEMP (impostazione temperatura di immagazzinaggio) – Premere il tasto “0” ”
Questa funzione viene usata per impostare la Temperatura di Immagazzinaggio. Premere il tasto “0” e il display mostrerà “SET STORAGE TEMP”. Il Set Storage Temp può essere impostato allo stesso modo del “SET TEMPERATURE” coperto nella sezione “MODALITÀ DI SERVIZIO” di questo manuale.

MODALITÀ SATELLITE (MULTIMATE)

Entrare in SATELLITE MODE (modalità satellite) aprendo la porta principale e premendo il pulsante di Servizio per 5 volte. Il display mostrerà “SATELLITE MODE”.

Modalità di servizio Satellite

Per accedere a queste modalità premere l’Interruttore di Servizio sul BevMax per 5 volte e quindi premere la lettera o il numero corrispondenti.
C - Set SAT Price
D – SAT En Combo Discnts
E – Number Cmbo Discnts
1 – Golden-Eye Policy
2 – Set Golden-Eye SEL
3 – Check Motor Scan

Set SAT PRICE (impostazione prezzo macchina satellite) – Premere il tasto “C”
Questa funzione viene usata per assegnare i prezzi regolare e secondario per tutte le selezioni nella macchina Satellite (MultiMate). I prezzi secondari sono attivi solo quando il distributore automatico è in modalità Happy Hour (Mode 3-2). Per accedere a questa modalità, premere l’Interruttore di Servizio per 5 volte, quindi premere **C** sul tastierino di

selezione e il display mostrerà “Set Sat Price”. Premere il tasto “❋” e il display mostrerà “1 = Regular Pricing” nella riga di sopra e “2 = Secondary Pricing” nella seconda riga. Usare il tastierino di selezione per stabilire quale set di prezzi si vuole cambiare.

Nota: I passi che seguono sono gli stessi sia per “Regular Pricing” che per “Secondary Pricing.” I passi seguenti assumono che si stia impostando il “Regular Pricing.” Quindi adottare una delle procedure seguenti per fissare i prezzi.

Tutte le selezioni

Alla pressione del tasto **1** il display mostrerà “Regular $XX.XX”. Immettere il prezzo voluto usando il tastierino di selezione; il display passerà a “PR $XX.XX” dove XX.XX sarà il prezzo appena immesso. Premere il tasto “❋” e sul display apparirà un segno > sotto PR $. Premere il tasto “❋” e il display chiederà “ALL Prices Set Ok?” Premere il tasto “❋” per accettare o premere il tasto **CLR** per andare indietro di un passo senza salvare il prezzo.

Per ripiano

Alla pressione del tasto **1** il display mostrerà “Regular $ XX.XX”. Immettere il prezzo voluto usando il tastierino di selezione; il display passerà a “PR $XX.XX” dove XX.XX sarà il prezzo appena immesso. Premere il tasto “❋” e sul display sotto PR $ comparià un segno >. Immettere le prime 2 cifre di qualsiasi selezione sul ripiano che si sta cambiando (esempio: immettere 21 se si vuole dare un prezzo all’intero ripiano superiore). Premere il tasto “❋” e il display chiederà “SET SHELF X OK?” Premere il tasto “❋” per accettare o premere il tasto **CLR** per andare indietro di un passo senza salvare il prezzo.

Per selezione

Alla pressione del tasto **1** il display mostrerà “Regular $ XX.XX”. Immettere il prezzo voluto usando il tastierino di selezione e il display passerà a “PR $XX.XX” con XX.XX corrispondente al prezzo appena immesso. Premere il tasto “❋” e sul display comparirà un > sotto PR $. Immettere il numero di selezione sul tastierino. Premere il tasto “❋” e il display chiederà “Price XXX ok? Premere il tasto “❋” per accettare e continuare a immettere selezioni a quell prezzo o premere il tasto **CLR** per andare indietro di un passo senza salvare.

Campo B

SAT EN COMBO DISCNT (satellite in sconto combinazione)

Enable Combo Discount (abilitazione sconto combinazione)

Questa funzione viene usata per abilitare/disabilitare il Combo Discount (sconto combinazione). Per accedere a questa modalità, premere l’Interruttore di Servizio per 5 volte, quindi premere **D** sul tastierino di selezione e il display mostrerà “Sat En Combo Discount”. Premere il tasto “❋” e il display mostrerà l’attuale impostazione di Combo Discount. Premere il tasto “❋” per mettere il Combo Discount in “on” o “off”. Premere il tasto **CLR** per ritornare all’intestazione del menù.

NOTA: Una volta abilitata questa modalità il messaggio di stand-by cambierà a una modalità di invito, mostrando il seguente messaggio lampeggiante:

BUY ANY DRINK
SAVE ON A SNACK!

[Acquista una bibita qualsiasi
Risparmia su uno snack!]

IMPORTANTE: L’opzione Multivend (Mode 4-1) sul BevMax 3 5800-4 deve essere abilitata perché il Combo Discount funzioni.

NUMBER CMBO DISCNTS (numero sconti per combinazione)

Questa funzione viene usata per vedere le informazioni di contabilità per le vendite combo (in combinazione). Per accedere a questa modalità, premere l’Interruttore di Servizio 5 volta, quindi premere **E** sul tastierino di selezione e il display mostrerà “Number Combo Discount”. Premere il tasto **“❋”** e il display mostrerà Total Number XX, dove XX è il numero totale di vendite con sconto combinazione. Premere il tasto **“❋”**, il display passerà a Total $ .XX dove .XX è l’ammontare scontato in dollari. Premere il tasto **“❋”** per ritornare a Total Number o premere il tasto **CLR** per andare indietro di un passo.

GOLDEN-EYE POLICY (politica golden eye)

Questa funzione viene usata per impostare la “Golden-Eye Policy”. Per accedere a questa modalità, premere l’Interruttore di Servizio per 5 volte, quindi premere **1** sul tastierino di selezione e il display mostrerà “Golden-Eye Policy”. Premere il tasto **“❋”** e il display mostrerà l’impostazione corrente Golden Eye sulla riga superiore e “❋” = XXX, dove XXX è l’impostazione alternativa (o “Drop” o “Home”). Premere il tasto **“❋”** per passare all’impostazione alternativa.

Note:

♦ Questa modalità imposta solo le condizioni di funzionamento di Golden-Eye.

♦ Le selezioni sono abilitate/disabilitate in Mode 5-2.

SET GOLDEN-EYE SEL (impostazione selezione golden eye)

Questa funzione viene usata per impostare le Selezioni Golden-Eye. Per accedere a questa modalità, premere l'Interruttore di Servizio 5 volte, poi premere **2** sul tastierino di selezione e il display mostrerà "Set Golden-Eye Sel". Premere il tasto **"❋"** e il display mostrerà le selezioni al momento attive per Golden Eye nella riga superiore; se necessario premere il tasto **"❋"** per vedere eventuali schermate successive. Se non vi sono selezione al momento abilitate, il display mostrerà "None Assigned". Il default di fabbrica per Golden Eye è: tutte le selezioni abilitate. Premere il tasto **"❋"** e il display mostrerà "Enter Start Location" usare il tastierino di selezione per immettere il numero di selezione. Premere il tasto **"❋"**e il display mostrerà "Enter End Location", usare il tastierino di selezione per immettere la posizione finale. Si vedano le note che seguono per ulteriore spiegazione.

Note:

♦ **Per impostare selezioni singole:** immettere la stessa posizione di partenza e finale.

♦ **Per impostare interi ripiani:** Nella **Start Location** immettere 2X" ❋" dove X rappresenta il numero di ripiano. Il display passerà alla schermata finale di posizione con l'ultima selezione di quel ripiano già visualizzata. Premere il tasto **"❋"** per impostare.

♦ **Per impostare l'intera macchina:** Nella **Start Location** immettere 2 "❋"; il display passerà a mostrare la gamma di selezione della macchina nella riga superior e "Continue? "❋"=Y" nella riga inferiore. Premere **"❋"** per impostare.

♦ **Per impostare un range di selezioni:** immettere il numero selezione di partenza in **Start Location** è quindi immettere l'ultimo numero di selezione in **End Location**. Premere il tasto **"❋"** per impostare.

Regole: Selezione singola, Range, Ripiano o Intera macchina.

♦ Quando si abilitano o disabilitano selezioni singole, verrà usato lo stato opposto a quello dell'impostazione attuale. Per esempio, se al momento si ha la selezione 210 abilitata e si va a cambiarla, essa verrà cambiata a disabilitata.

♦ Quando si abilita o disabilita un range, un ripiano o l'intera macchina, l'impostazione cambierà all'opposto del numero di selezione più basso nel range, ripiano con macchina che viene impostato. Per esempio, se si sta cambiando il ripiano superiore, e viene impostata la selezione 210 in modo da abilitarla, mentre le 212 -216 sono impostate in modo da disabilitarle, allora si disabiliterà lo scaffale superiore dal Golden-Eye poiché il numero di selezione più basso sul ripiano è stato impostato in modo da essere abilitato.

CHECK MOTOR SCAN (controllo scansione motore)

Questa funzione viene usata per verificare lo stato dei motori di selezione nel Satellite (MultiMate). Per accedere a questa modalità, premere l'Interruttore di Servizio per 5 volte, quindi premere **3** sul tastierino di selezione: il display mostrerà i risultati dell'ultimo test di Motor Scan. Premere il tasto **"❋"** per fare scorrere i risultati. Per iniziare una nuova scansione dei motori premere il tasto **1**. Il display visualizzerà "Scanning Motors" e quando la scansione sarà completata visualizzerà "Scanning motors done". premere **"❋"** per continuare. Premere il tasto **"❋"** per fare scorrere I risultati.

Set Credit Ret TO

Questa funzione viene usata per impostare ilperiodo di tempo di cui il cliente dispone per fare un'altra scelta prima che le monete gli vengano restituite. Durante questo periodo di tempo, il cliente può fare una scelta, aggiungere altro denaro per fare un'altra scelta o premere il pulsante di restituzione monete per riavere i propri soldi. Per accedere a questa modalità, premere l'Interruttore di Servizio per 5 volte, quindi premere **4** sul tastierino di selezione e il display mostrerà "Set Credit Ret TO". Premere il tasto **"❋"** e il display mostrerà "Set Credit Return" nella riga in alto e "Timeout : XX:XX in quella in basso, dove XX:XX è il timeout attualmente impostato. Usare il tastierino numerico per immettere i minuti e i secondi. Premere il tasto **"❋"** per fissare il cambiamento.

NOTA: Il tempo di default è di 30 secondi.
Il tempo minimo è 00:00
Il tempo massimo è 05:00

DESCRIZIONE DEI COMPONENTI PRINCIPALI

BOX DI DISTRIBUZIONE AC

Unità BevMax 3 5800-4
110 VAC

Interruttore/spina alim. principale	Interrompe l'alimentazione elettrica a tutti i componenti della macchina.
Presa 15 Amp (110 VAC)	Alimenta l'unità di refrigerazione.

Trasformatore (T1)	Eroga elettricità a 24 Volt alla Scheda Controller.

Unità DN5800-E4
220 VAC

Interruttore/spina alim. principale	Interrompe l'alimentazione elettrica a tutti i componenti della macchina.
Presa, Montaggio a pannello	Alimenta l'unità di refrigerazione.
IEC 320 (220 VAC)	
Trasformatore (T1)	Eroga elettricità a 24 Volt alla Scheda Controller.

Interruttori porta di servizio

Se 2 interruttori – interruttore sinistro (10 Amp) – in circuiti motore XY, circuito motore porta e circuito motore raccoglitore (interruttore alimentazione elettrica).
Se 2 interruttori – interruttore destro (.1 Amp) – in circuito controller e serratura elettronica (interruttore serratura).
Se 1 interruttore – I fili rosso e nero sono in circuito

Controller e i due fili grigi vanno a circuiti motore XY, circuito motore porta e circuito motore raccoglitore. (interruttore di alimentazione elettrica).

Manutenzione Generale

Gli aspetti più importanti della cura e della manutenzione della macchina sono il tipo di alimentazione elettrica, il livellazione e la pulizia della macchina stessa.

ALIMENTAZIONE ELETTRICA

In ambito nazionale la macchina deve essere connessa a un circuito dedicato 120 VAC, 15 Amp (U.S. e Canada). Fare riferimento alla targhetta con il numero di serie dell'armadietto per determinare la tensione e la frequenza corrette per la macchina.

AVVERTENZA:
TOGLIERE CORRENTE AL BOX DI DISTRIBUZIONE AC PRIMA DI EFFETTUARE PULIZIE O QUANDO UN QUALSIASI COMPONENTE ELETTRICO VIENE CONNESSO/DISCONNESSO A FINI DI TEST O DI SOSTITUZIONE.

Ispezionare periodicamente il cavo di alimentazione per verificare che non sia danneggiato. Se il cavo di alimentazione o la spina sono usurati o danneggiati, il cavo deve essere sostituito con un cavo di alimentazione elettrica dello stesso tipo, delle stesse dimensioni e delle stesse specifiche di quello fornito originariamente con la macchina. NON USARE DISTRIBUTORE AUTOMATICO FINO A CHE IL CAVO USURATO O DANNEGGIATO NON SIA STATO SOSTITUITO.

Il Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI) deve essere testato di frequente e prima di ogni uso secondo le istruzioni fornite sul dispositivo GFCI. **SE IL GFCI NON SUPERA IL TEST, NON USARE LA MACCHINA.** Disconnettere il cavo di alimentazione dalla spina e chiamare il Gruppo di Supporto Tecnico Dixie-Narco per assistenza al numero 1-803-266-5001.

AVVERTENZA:
TOGLIERE CORRENTE AL BOX DI DISTRIBUZIONE AC PRIMA DI EFFETTUARE PULIZIE O QUANDO UN QUALSIASI COMPONENTE ELETTRICO VIENE CONNESSO/DISCONNESSO A FINI DI TEST O DI SOSTITUZIONE.

PULITURA

NON USARE UN GETTO D'ACQUA O UN UGELLO PER PULIRE IL DISTRIBUTORE AUTOMATICO

PORTA DI VETRO

La porta-vetrina deve essere pulita dentro e fuori con salviette di carta e detergente per vetri o detergente non abrasivo per uso generico. La guarnizione attorno alla porta prodotto deve essere pulita usando acqua calda, un qualsiasi detergente dolce e non abrasivo per uso generico e un panno morbido. Non lubrificare mai la guarnizione e controllare sempre la presenza di spaccature o deformazioni che possano causare perdite. Sostituire se necessario.

COPERTURA A LENTE DELLA LAMPADA VERTICALE

Le coperture a lente della lampada verticale sono in policarbonato. Pulire secondo necessità usando esclusivamente acqua calda. Prodotti a base di ammoniaca o di alcool danneggeranno la copertura della lente.

VASSOI / INSERTI VASSOIO

I vassoi e gli inserti vassoio devono essere puliti periodicamente usando acqua calda e un detergente dolce non abrasivo per uso generale. Si deve prestare cura per assicurare che non entrino detriti nelle scatole degli ingranaggi. **NON USARE SOLVENTI O SOSTANZE ABRASIVE PER PULIRE QUALSIASI PORZIONE DEL VASSOIO.**

ILLUMINAZIONE PORTA

La macchina è progettata con un sistema di illuminazione T8 energeticamente efficiente. Per assicurare un funzionamento affidabile e continuativo, sostituire solo con lampade dello stesso tipo e delle stesse dimensioni. Le lampade devono essere installate propriamente nei propri supporti.

GRUPPO SLITTA/DISPOSITIVO DI SPINTA

Il gruppo slitta/pusher deve essere pulito periodicamente usando acqua calda e un qualsiasi detergente dolce non abrasivo per uso generico. Dopo l'asciugatura, sul gruppo slitta si deve applicare un rivestimento di Armoral. Prestare attenzione a che non entrino detriti nel box dei meccanismi. **NON USARE SOLVENTI O SOSTANZE ABRASIVE PER PULIRE QUALSIASI PARTE DEL VASSOIO.**

ARMADIETTO

Lavare l'armadietto con un buon detergente o sapone misto ad acqua calda. Lucidare spesso il distributore automatico con cera per carrozzerie di buona qualità. Qualsiasi traccia di corrosione all'interno del distributore automatico deve essere rimossa con lana d'acciaio fine e l'area dovrà essere riverniciata con vernice bianca.
Riparare eventuali scalfitture su superfici verniciate per impedire la corrosione.

COPPA DI DRENAGGIO, TUBO DI DRENAGGIO E MANICOTTO DI DRENAGGIO

Per impedire lo sviluppo di muffe e per evitare danni alle persone o alle cose, La coppa di drenaggio, il tubo di drenaggio e il manicotto di drenaggio devono essere allineati e instradati in modo appropriato. Assicurarsi che nulla ostruisca il tubo di drenaggio o il manicotto di drenaggio e che il manicotto non sia piegato, pizzicato o ritorto così da impedire il flusso della condensa. Ispezionare periodicamente la coppa di drenaggio, il tubo di drenaggio e il manicotto di drenaggio per assicurarne l'allineamento e per verificare la presenza di sporcizia, detriti e muffe. Pulire all'occorrenza.

ATTENZIONE
IL CIRCUITO ELETTRICO DEL COMPRESSORE È SEMPRE SOTTO TENSIONE QUANDO LA SPINA È INSERITA IN UNA PRESA ELETTRICA.

CONDENSATORE DI REFRIGERAZIONE

Pulire periodicamente il condensatore dagli accumuli di sporcizia e di filaccia. Rimuovere l'accumulo con una spazzola o un aspiratore, oppure soffiare via la sporcizia dal condensatore con aria compressa e un ugello di sicurezza approvato. Assicurarsi che nulla ostruisca l'ingresso d'aria alla base della porta principale. Assicurarsi che nulla ostruisca lo scarico d'aria sul retro dell'armadietto.

ACCETTATORE MONETE

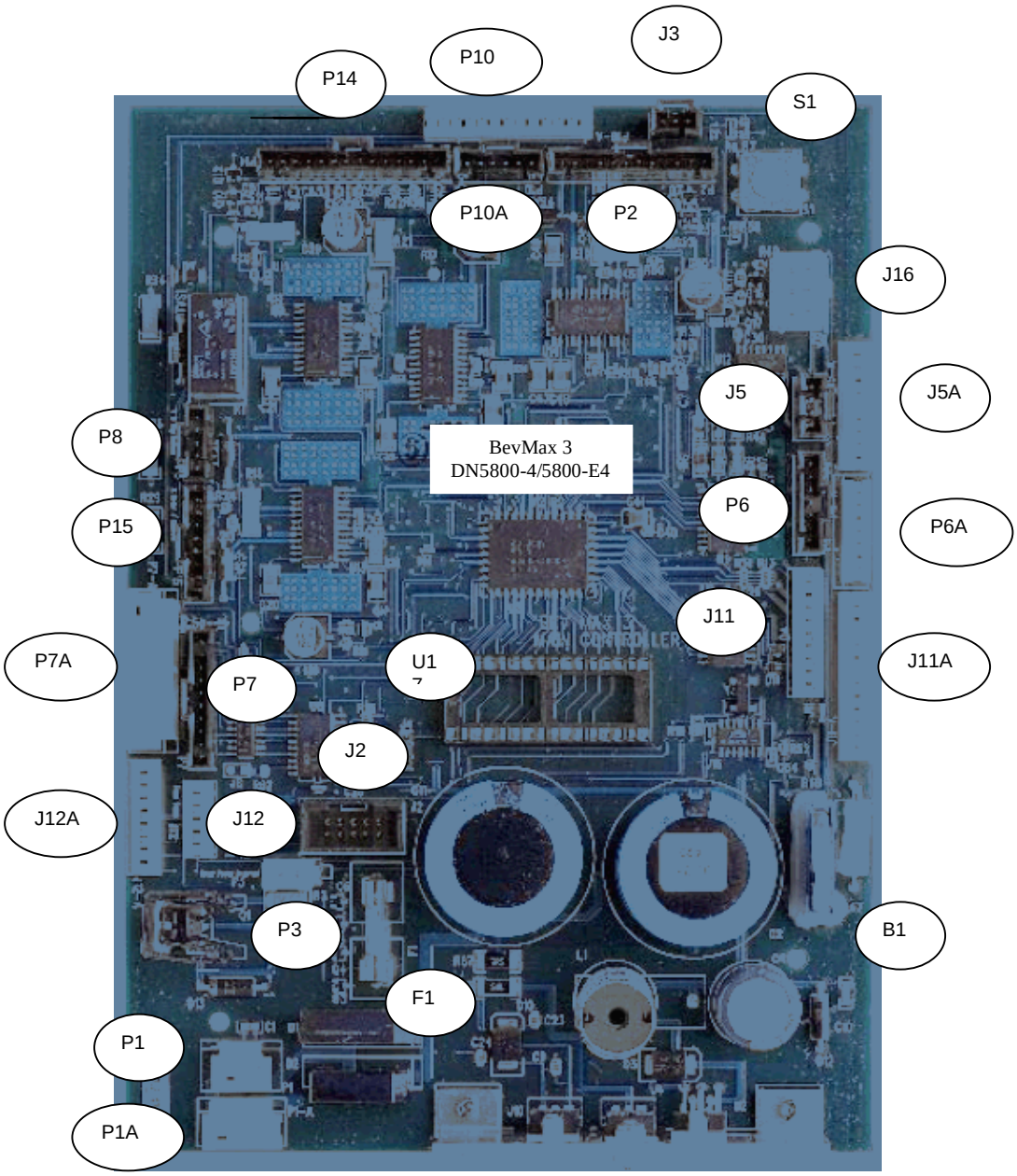
Seguire le istruzioni del fabbricante dell'Accettatore di monete.

LUBRIFICAZIONE DEL DISTRIBUTORE AUTOMATICO

Il sistema di refrigerazione del distributore automatico non necessita di alcuna lubrificazione sul campo. Il sistema di refrigerazione ermetico e i motori ventola sono fabbricati con lubrificazione a vita.

INSTALLAZIONE DI NUOVA SCHEDA DI CONTROLLO

Impostare Numero Modello. All'accensione il display mostrerà "Reset Model? Continue? ❋ = Yes CLR = No". Premere il tasto ❋ e il display mostrerà "No Model Set Save? A = ^ (scroll up) ❋ = Yes CLR = No". Premere il tasto A per fare scorrere i numeri di modello disponibili DN5800-4, DN3800-4, DN5800-E4 (esportazione), DN3800-E4 (esportazione). Quando viene visualizzato il modello in cui si sta installando la scheda premere il tasto ❋ per salvare.



CONNESSIONI CONTROLLER BEVMAX 3 5800-4 MDB

CONNESSIONE NON USATA	CONNESSIONE PEPSI/GENERICA	DESCRIZIONE	CONNESSIONE NON USATA	CONNESSIONE PEPSI/GENERICA	DESCRIZIONE
P1A	P1	Alimentazione da Box di distribuzione AC		F1	Fusibile
	P14	Segnale coppa ed encoder Y	J5A	J5	DEX
	P15	Motore X ed Encoder	J11A	J11	Tastierino
	P2	Porta prodotto	J12A	J12	Sensore Temp
P6A	P6	Display		J16	Bus Multi Drop
P7A	P7	Relè		U17	Presa EPROM
	P8	Motori Y e Coppa		P3	Interruttore Porta XY
P10A	P10	Interruttore Porta		B1	Batteria
	J2	Connettore Programmazione Fornitore		S1	Interruttore di servizio
				J3	Cablaggio dongle

PROBLEMI "XY" DI RISOLUZIONE PROBLEMI BEVMAX 3 5800-4

1. La selezione non viene distribuita.
    a. Una selezione diversa viene invece distribuita?
        i. L'esecuzione di TEST VEND in TEST MENU assicura distribuzioni di selezioni appropriate.
        ii. Controllare che l'impostazione Space-To-Sales sia stata abilitata.
            1. Controllare configurazione STS nel Menù SETUP MODE 2.
    b. Il gate si mette in movimento?
        i. Lo stantuffo compie il ciclo, ma il gate non si muove completamente.
            1. Il gate è grippato.
                a. Controllare il giusto allineamento dello stantuffo in test di posizione.
                b. Spola guasta.
                c. Perni piegati.
                d. Controllare scatola ingranaggi e inseguitore.
            2. Possibile problema di allineamento posizione gruppo coppa di consegna
                a. Lo stantuffo dovrebbe colpire circa a ¼" dal bordo superiore del target.
                    i. Regolare sfalsamento ripiano (si veda programmazione "Test Vend/Position Test").
                b. Eseguire test di distribuzione su selezioni.
                    i. Accade solo su una colonna.
                        1. Target difettoso.
                        2. Scatola ingranaggi difettosa.
                        3. Inseguitore difettoso.
                    ii. Accade sull'intero ripiano.
                        1. Ripiano non assicurato su supporti.
                        2. Allineamento di posizione.
                    iii. Accade sulla stessa colonna, su più ripiani (A2, B2, C2, D2, E2).
                        1. Ripiano non assicurato su supporti.
                        2. Allineamento di posizione.
            3. Lo stantuffo non effettua il ciclo completo.
                a. Sostituire gruppo coppa di consegna.
                b. Sostituire scheda di controllo.
        ii. Il gate si muove
            1. Non corrispondenza tra prodotto e gate.
            2. Possibile problema di allineamento posizione gruppo coppa di consegna
                a. Lo stantuffo dovrebbe colpire circa a ¼" dal bordo superiore del target.
                    i. Regolare allenamento posizione, vedere programmazione "Distribuzione di prova/test di posizione".
                b. Eseguire test di distribuzione su selezioni.
                    i. Accade solo su una colonna.
                        1. Target difettoso.
                        2. Cassetta ingranaggi difettosa.
                        3. Inseguitore difettoso.
            3. Slitta con dispositivo di spinta sporca/usurata.
                a. Controllare slitta con dispositivo di spinta.

2. Problemi di stantuffo gruppo coppa di consegna.
    a. Inceppamento stantuffo/distribuzione a vuoto.

i. Sciroppo/sporcizia che inceppa lo stantuffo.
ii. Sostituire gruppo coppa di consegna.
iii. Sostituire scheda di controllo.
1. Il Software non tenta di effettuare distribuzione
a. Controllare lista errori. La lista errori mostra “VEND ERR”, con la selezione inclusa nella lista degli errori di distribuzione quando viene premuto “A”?
b. Una operazione di distribuzione o un precedente testo di distribuzione non sono andati a buon fine.
2. Il Software ha identificato la selezione come “esaurita”.
3. La selezione è posta sotto SETUP MODE, HEALTH GUARD.
4. La selezione è posta sotto la funzione SERVICE MODE, SET COOL DOWN.
5. La selezione è stata disabilitata tramite la funzione SERVICE MODE, ENABLE ITEM.

b. Lo stantuffo colpisce lo chassis.
i. Controllare che il vassoio sia a livello e assicurato ai supporti vassoio.
ii. Controllare connessioni dei cablaggi.
iii. Controllare motore X (in basso a destra).
iv. Controllare che il software al momento in uso sia 804,927,700.31 o superiore.

c. Lo stantuffo sta fuori.
i. Controllare eventuali accumuli di materiali sciropposi o di sporcizia.
ii. Controllare connessioni dei cablaggi.
iii. Controllare che il software al momento in uso sia 804,927,700.31 o superiore.

3. Il gruppo coppa di consegna non va in posizione iniziale.
a. Vi è un “Vend Error” sul display?
i. Se sì, controllare gli interruttori di posizione iniziale “Y” (inferiore) ed “X” (in alto all’estrema sinistra).
1. In Test Vend/Position con l’interruttore sommitale porta tirato fuori:
a. In corrispondenza della posizione iniziale l’interruttore di posizione iniziale “Y” (inferiore) accenderà un LED verde sulla scheda di controllo.
b. In corrispondenza della posizione iniziale l’interruttore di posizione iniziale “X” (in alto all’estrema sinistra) accenderà un LED ambra sulla scheda di controllo.
i. Regolare la cinghia di trazione X in corrispondenza del morsetto cinghia in basso a sinistra.

b. Controllare il tensionatore dinamico.
i. Sulla cinghia posteriore deve essere a 6” dal fondo.
ii. Se uno è installato sulla cinghia frontale, deve essere a 6” dalla sommità.

4. L’elevatore non si sposta verticalmente.
a. Eseguire TEST VEND/POSITION in TEST MENU per controllare il movimento.
b. Controllare interruttore sommitale porta.
i. Sta funzionando?
ii. Si sta facendo mentre la porta è chiusa?
c. Controllare lo stantuffo coppa di consegna e l’interruttore di posiz. iniziale stantuffo.
i. Se il braccio stantuffo sporge, spegnerà il sistema di consegna XY.
ii. Se l’interruttore di posiz. iniziale braccio stantuffo non funziona, spegnerà il sistema di consegna XY.

d. Controllare il connettore cablaggio a 10 pin al motore “Y”.
e. Controllare rulli.
f. Controllare cablaggio e motore.
g. Sostituire scheda di controllo.

5. L’elevatore non si sposta orizzontalmente.
    a. Eseguire TEST VEND/POSITION in TEST MENU per controllare il movimento.
    b. Controllare interruttore sommitale porta
        i. Sta funzionando?
        ii. Si sta facendo mentre la porta è chiusa?
    c. Controllare gli interruttori di posizione iniziale inferiore e all’estrema sinistra.
        i. In Test Vend/Position con l’interrutore sommitale porta tirato fuori:
            1. In corrispondenza della posizione iniziale l’interruttore di posizione iniziale “Y” (inferiore) accenderà un LED verde sulla scheda di controllo.
            2. In corrispondenza della posizione iniziale l’interruttore di posizione iniziale “X” (in alto a sinistra) accenderà un LED ambra sulla scheda di controllo.
                a. Regolare la cinghia di trazione X.
    d. Controllare lo stantuffo coppa di consegna e l’interruttore di posiz. iniziale stantuffo.
        i. Se il braccio stantuffo sporge, spegnerà il sistema di consegna XY.
        ii. Se l’interruttore di posiz. iniziale braccio stantuffo non funziona, spegnerà il sistema di consegna XY.
    e. Controllare rulli.
    f. Controllare cablaggio e motore.
    g. Sostituire scheda di controllo.

6. Il prodotto non carica da gruppo coppa di consegna a gruppo porta.
    a. Eseguire il test TEST VEND/POSITION in TEST MENU per verificare il movimento.
    b. Controllare che l’attuale software in uso sia 804,927,700.31 o successivo.
    c. Controllare tensione cinghia.
    d. Controllare che il gruppo porta di servizio a parete sia installato saldamente.

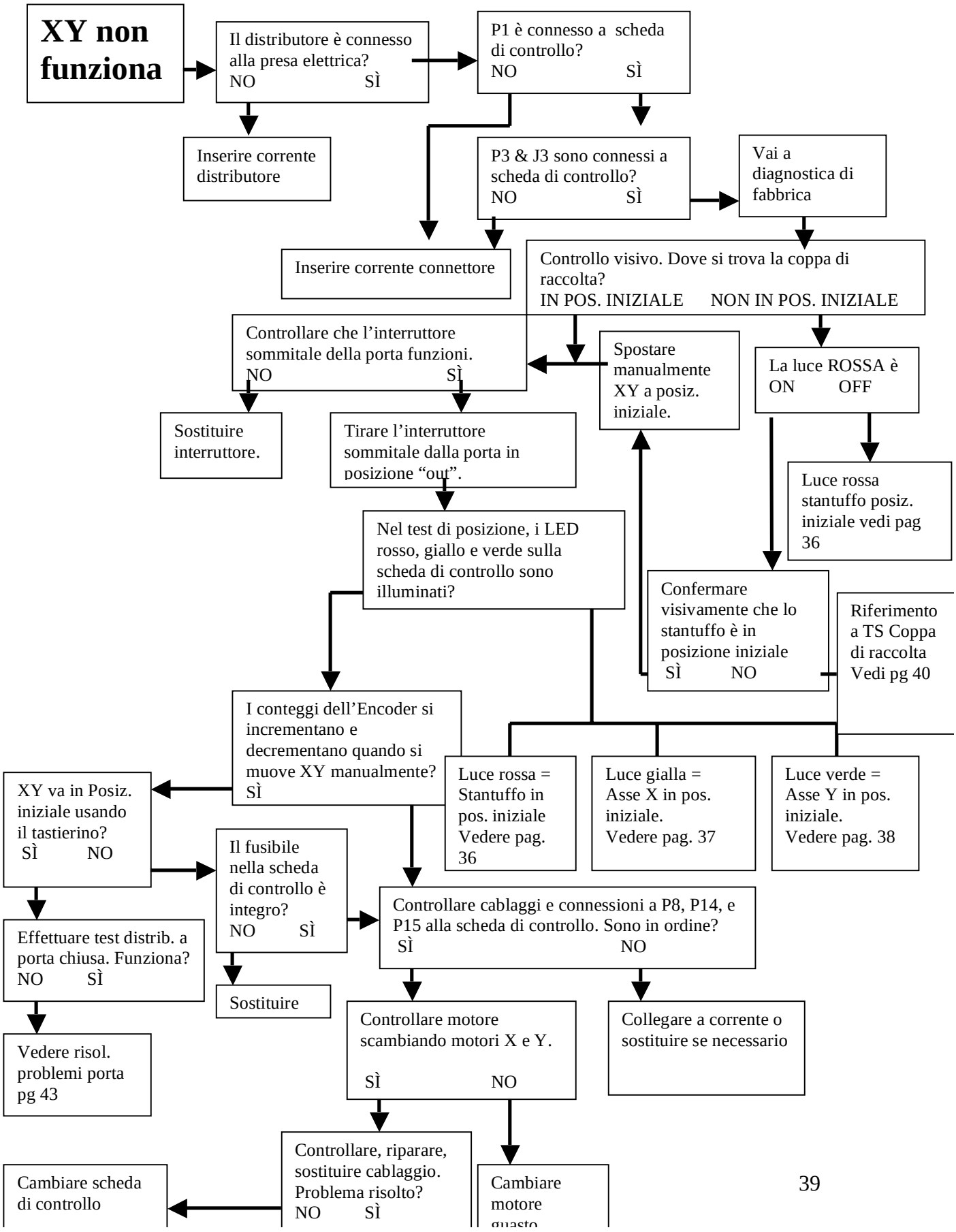
7. Il gruppo porta sulla porta di servizio non si deve aprire.
    a. Eseguire TEST VEND/POSITION TEST in TEST MENU per verificare il movimento.
        i. La porta aperta farà accendere il LED ambra sulla scheda di controllo
        ii. La porta chiusa farà accendere il LED verde sulla scheda di controllo
    b. Controllare fusibile (1 per interruttore porta) in area di servizio.
    c. Controllare l’eventuale accumulo di materiali sciropposi o sporcizia.
    d. Sostituire il gruppo porta.
    e. Controllare cablaggi e motore.
    f. Sostituire scheda di controllo.

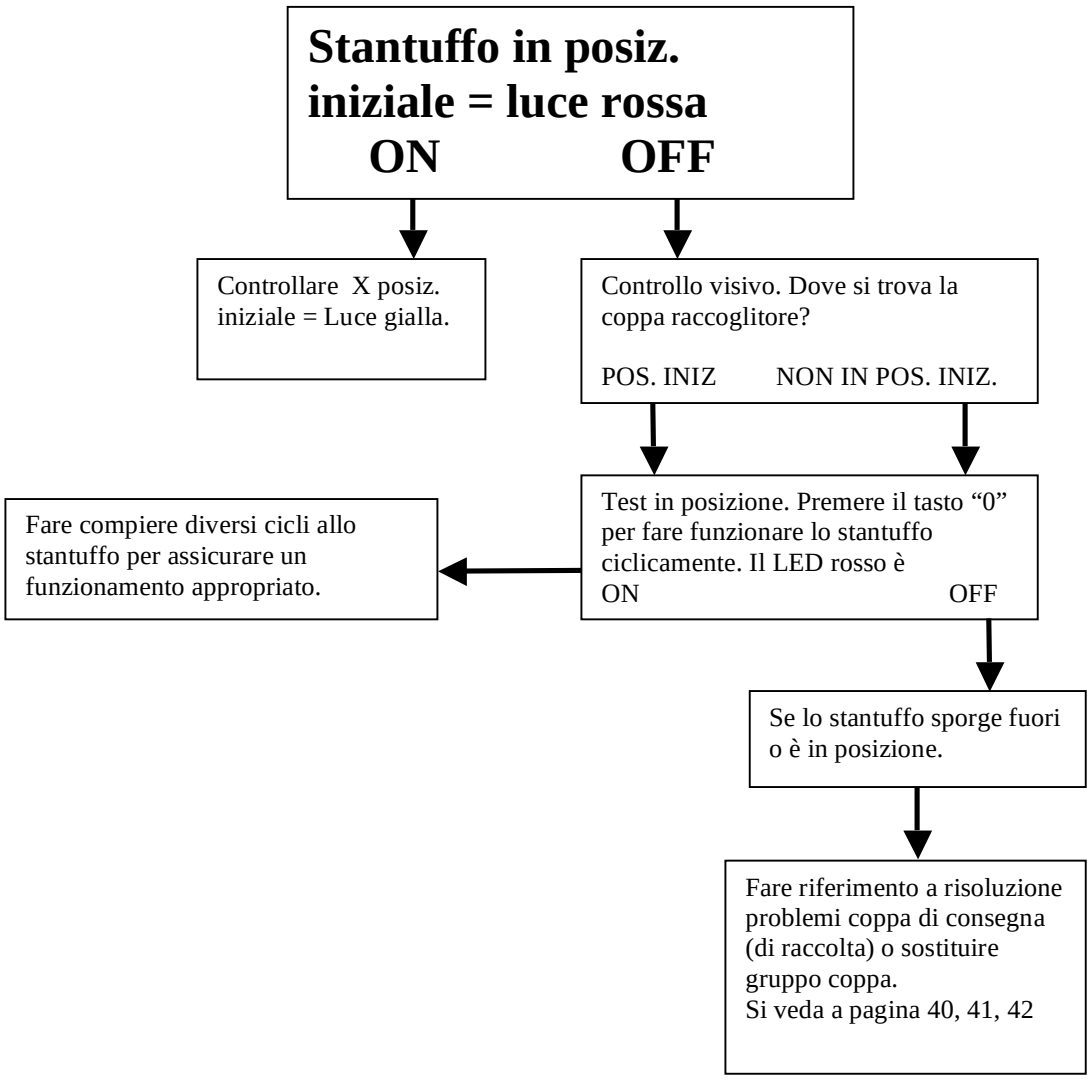
8. Doppia distribuzione da Gate
    a. Nei vecchi modelli è usato il gruppo gate corretto.
        i. In modelli vecchi le lattine di piccolo diametro possono essere distribuite solo dal vassoio A.
        ii. In modelli vecchi le confezioni di diametro più grande non possono essere distribuite dal vassoio A.
    b. Troppe confezioni caricate in colonna.
    c. Il software è 804,927,700.31 o successivo?
    d. L’attuale livello di revisione della molla di richiamo stantuffo è 801,701,67x.x1?

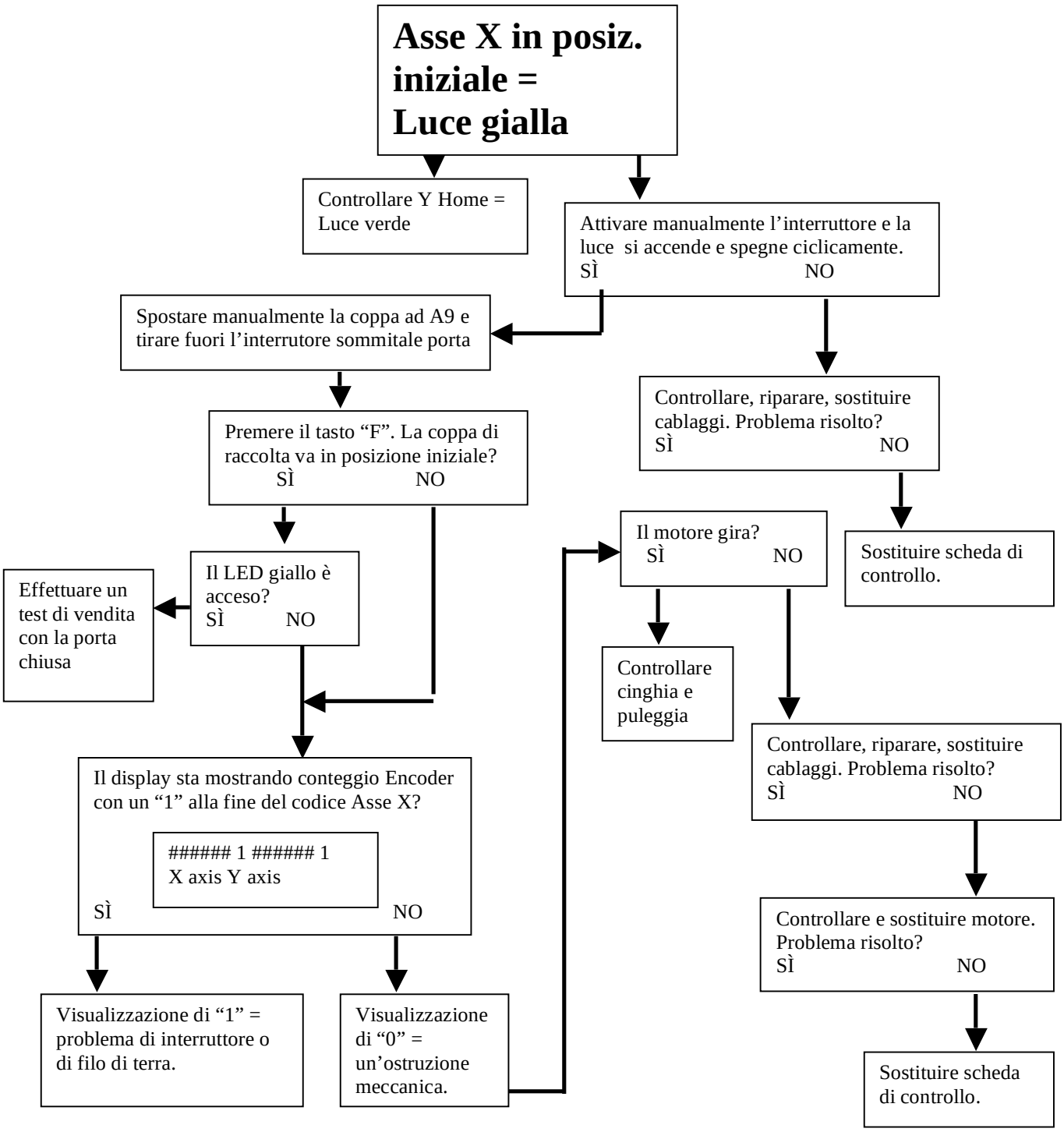
e. L’attuale livello di revisione di eccentrico motore coppa è 801,202,020.01 o successivo?
f. Controllare che il trigger sul gruppo stantuffo non sia piegato 805,202,75x.x1.
g. Controllare il cavo a nastro coppa di raccolta per escludere una cattiva connessione o un danno 804,923,74x.x1.
h. Controllare il cablaggio della E Chain Y per escludere una cattiva connessiione o un danno 804,924,79x.x1.
i. Controllare il cablaggio della E Chain X/Y per escludere una cattiva connessiione o un danno 804,928,26x.x1.
j. Cambiare scheda motore Y 804,925,32x.x1.
k. Cambiare scheda base coppa di consegna (di raccolta) 804,927,65x.x1.

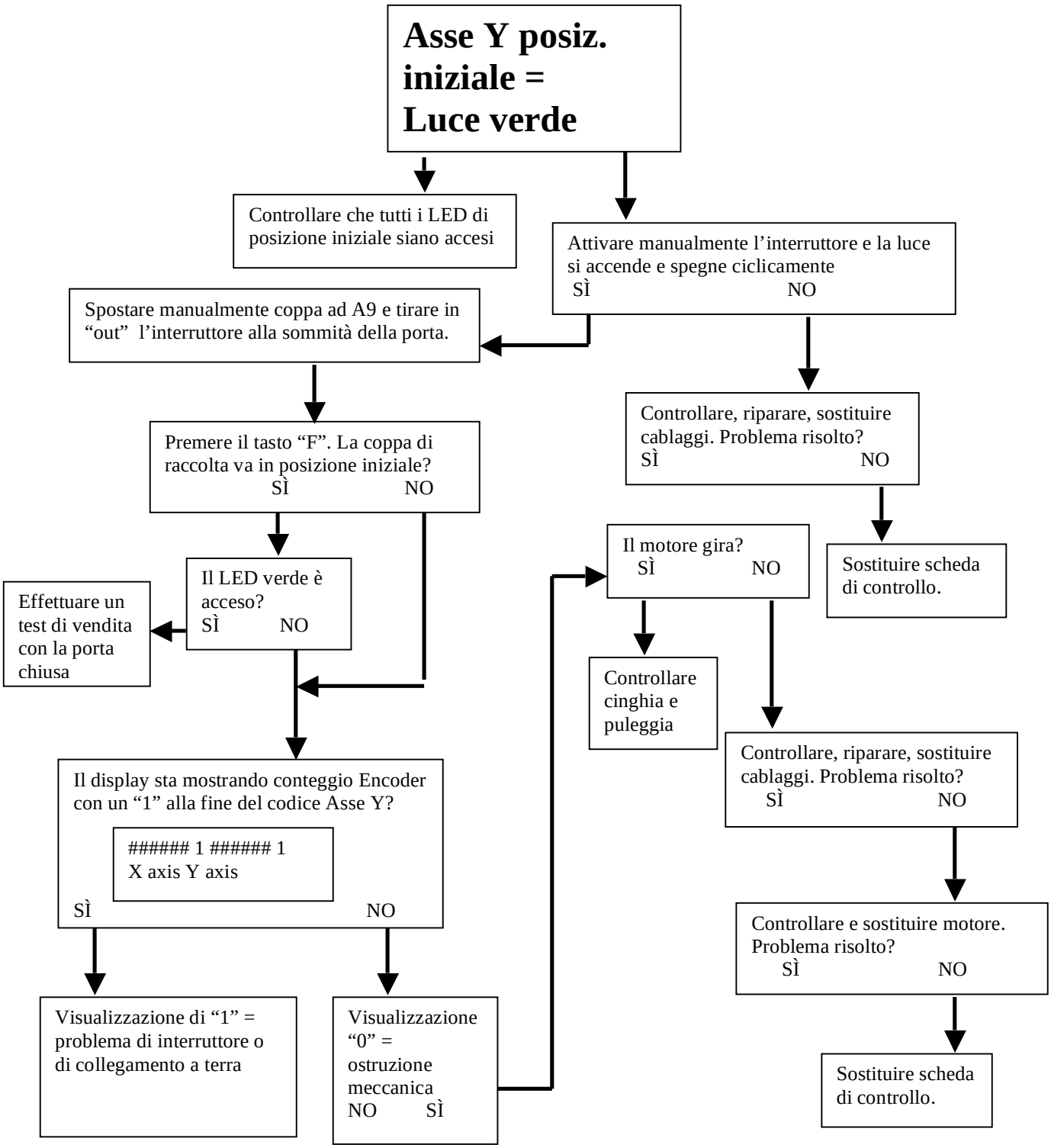
9. La confezione non scivola sul gruppo slitta.
    a. Distributore automatico non a livello.
    b. Slitta non installata correttamente.
    c. Slitta sporca. Pulire e applicare Armoral o Silicone di qualità “per alimenti”.

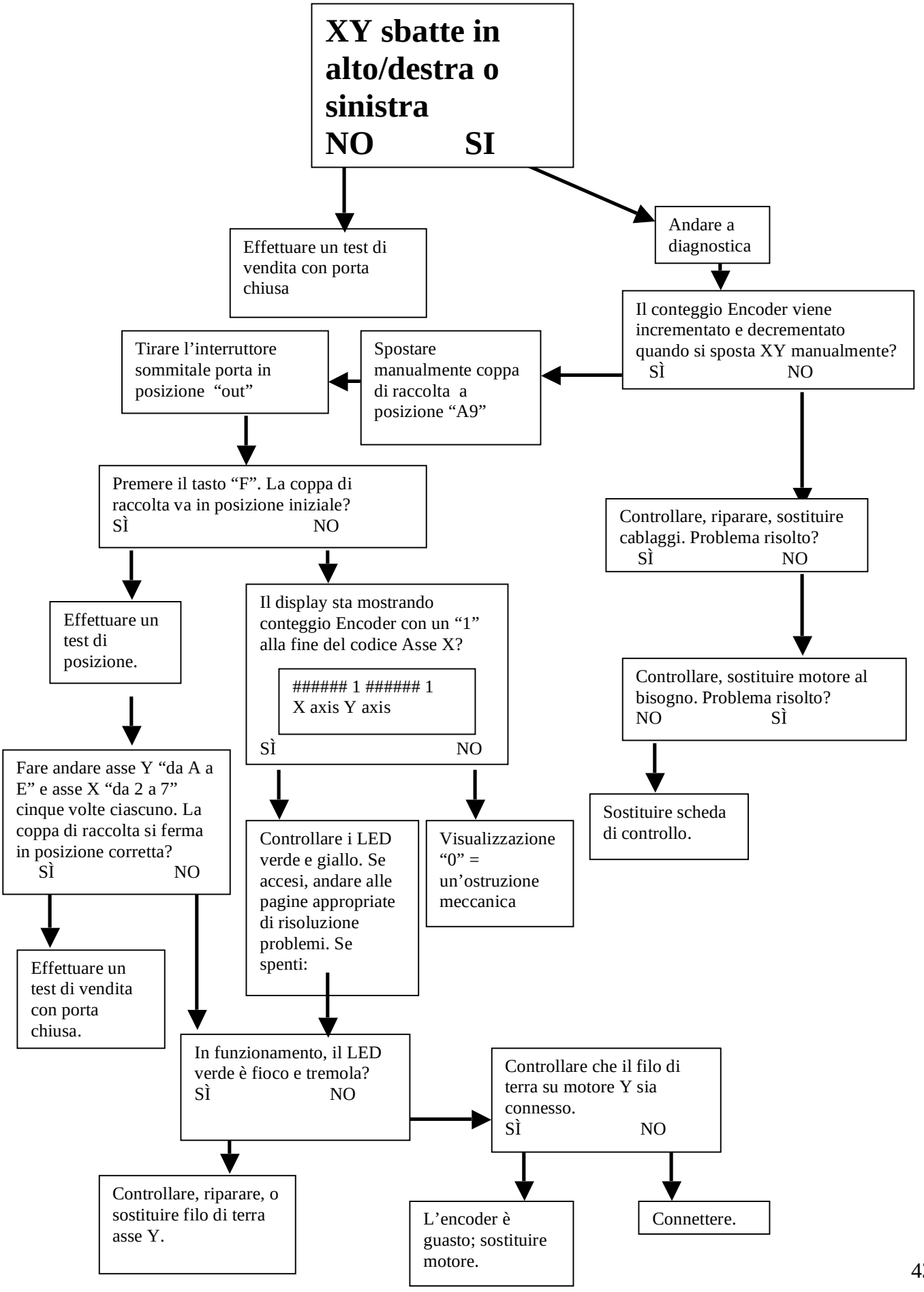
10. Gruppo coppa di consegna preso su vassoio
    a. Controllare che il distributore automatico sia a livello.
    b. Controllare rulli.

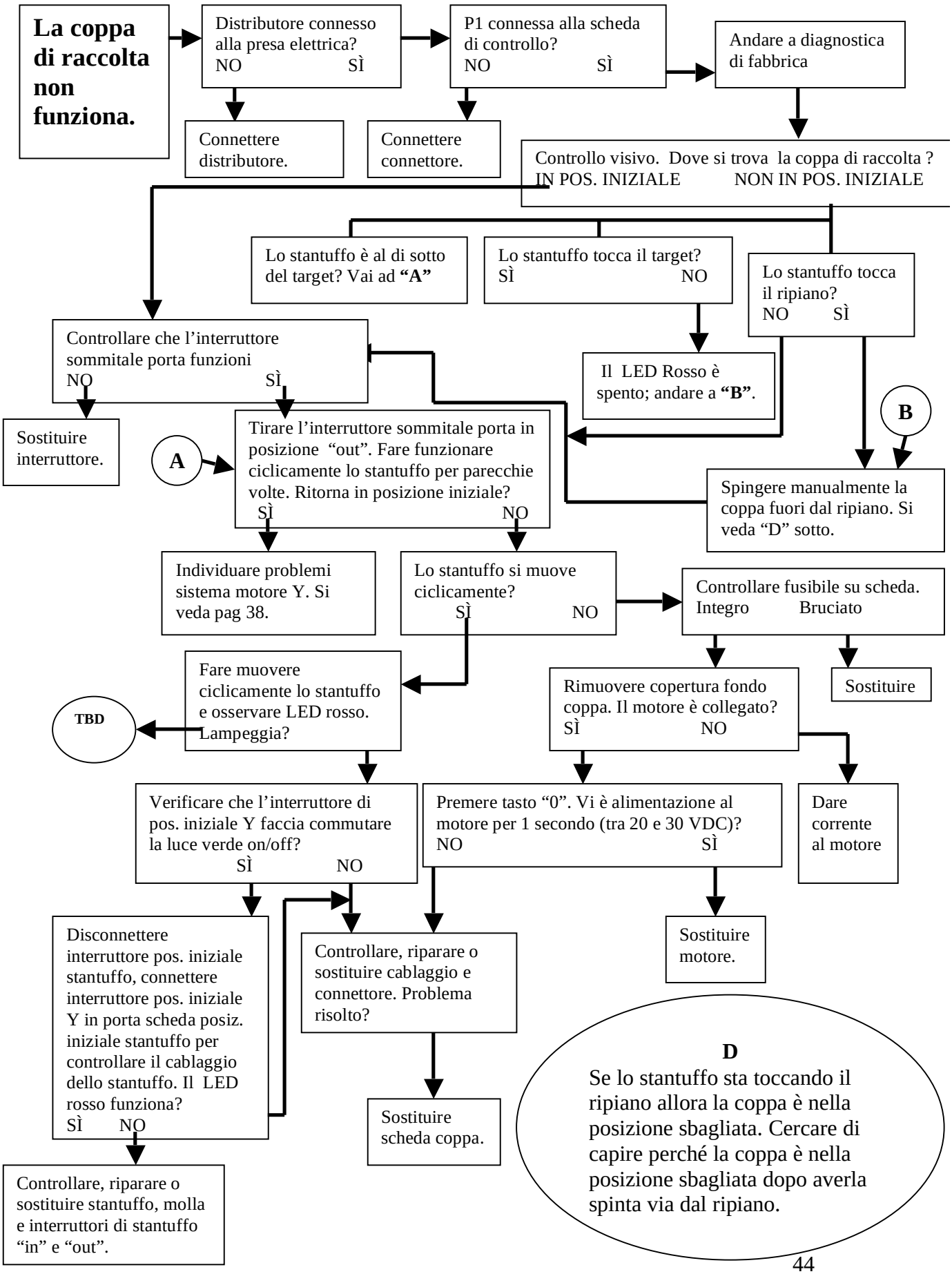

XY non funziona
Il distributore è connesso alla presa elettrica?
NO SÌ
Inserire corrente distributore
P1 è connesso a scheda di controllo?
NO SÌ
P3 & J3 sono connessi a scheda di controllo?
NO SÌ
Vai a diagnostica di fabbrica
Inserire corrente connettore
Controllo visivo. Dove si trova la coppa di raccolta?
IN POS. INIZIALE NON IN POS. INIZIALE
Controllare che l'interruttore sommitale della porta funzioni.
NO SÌ
Spostare manualmente XY a posiz. iniziale.
La luce ROSSA è
ON OFF
Sostituire interruttore.
Tirare l'interruttore sommitale dalla porta in posizione "out".
Luce rossa stantuffo posiz. iniziale vedi pag 36
Nel test di posizione, i LED rosso, giallo e verde sulla scheda di controllo sono illuminati?
Confermare visivamente che lo stantuffo è in posizione iniziale
SÌ NO
Riferimento a TS Coppa di raccolta Vedi pg 40
I conteggi dell'Encoder si incrementano e decrementano quando si muove XY manualmente?
SÌ
Luce rossa = Stantuffo in pos. iniziale Vedere pag. 36
Luce gialla = Asse X in pos. iniziale. Vedere pag. 37
Luce verde = Asse Y in pos. iniziale. Vedere pag. 38
XY va in Posiz. iniziale usando il tastierino?
SÌ NO
Il fusibile nella scheda di controllo è integro?
NO SÌ
Controllare cablaggi e connessioni a P8, P14, e P15 alla scheda di controllo. Sono in ordine?
SÌ NO
Effettuare test distrib. a porta chiusa. Funziona?
NO SÌ
Sostituire
Vedere risol. problemi porta pg 43
Controllare motore scambiando motori X e Y.
SÌ NO
Collegare a corrente o sostituire se necessario
Controllare, riparare, sostituire cablaggio. Problema risolto?
NO SÌ
Cambiare motore guasto
Cambiare scheda di controllo


Stantuffo in posiz. iniziale = luce rossa
ON
OFF
Controllare X posiz. iniziale = Luce gialla.
Controllo visivo. Dove si trova la coppa raccoglitore?
POS. INIZ
NON IN POS. INIZ.
Test in posizione. Premere il tasto "0" per fare funzionare lo stantuffo ciclicamente. Il LED rosso è
ON
OFF
Fare compiere diversi cicli allo stantuffo per assicurare un funzionamento appropriato.
Se lo stantuffo sporge fuori o è in posizione.
Fare riferimento a risoluzione problemi coppa di consegna (di raccolta) o sostituire gruppo coppa.
Si veda a pagina 40, 41, 42

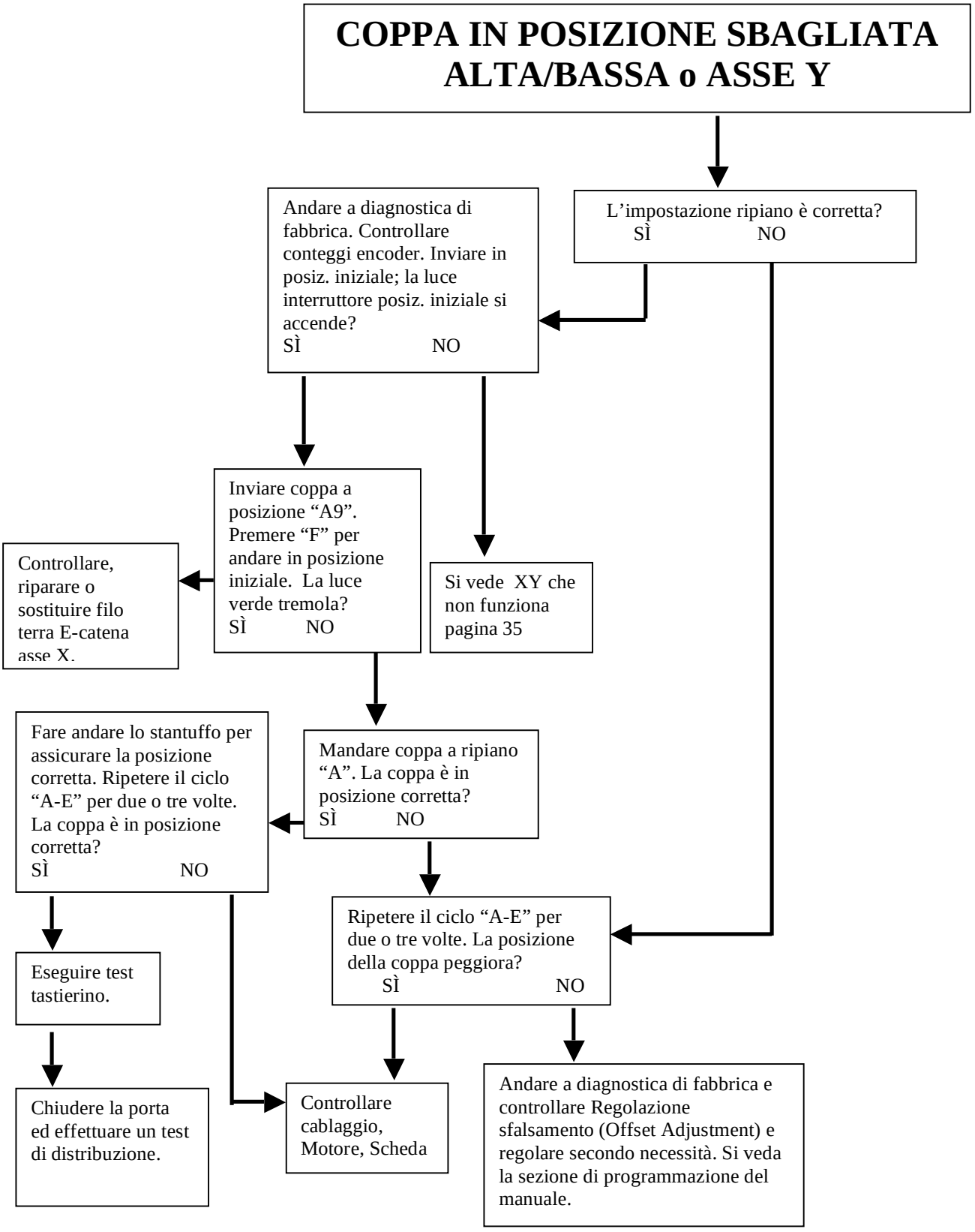

Asse X in posiz. iniziale = Luce gialla
Controllare Y Home = Luce verde
Attivare manualmente l'interruttore e la luce si accende e spegne ciclicamente.
SÌ NO
Spostare manualmente la coppa ad A9 e tirare fuori l'interrutore sommitale porta
Controllare, riparare, sostituire cablaggi. Problema risolto?
SÌ NO
Premere il tasto "F". La coppa di raccolta va in posizione iniziale?
SÌ NO
Sostituire scheda di controllo.
Il motore gira?
SÌ NO
Il LED giallo è acceso?
SÌ NO
Effettuare un test di vendita con la porta chiusa
Controllare cinghia e puleggia
Controllare, riparare, sostituire cablaggi. Problema risolto?
SÌ NO
Il display sta mostrando conteggio Encoder con un "1" alla fine del codice Asse X?
1 ###### 1
X axis Y axis
SÌ NO
Controllare e sostituire motore. Problema risolto?
SÌ NO
Visualizzazione di "1" = problema di interruttore o di filo di terra.
Visualizzazione di "0" = un'ostruzione meccanica.
Sostituire scheda di controllo.


Asse Y posiz. iniziale = Luce verde
Controllare che tutti i LED di posizione iniziale siano accesi
Attivare manualmente l'interruttore e la luce si accende e spegne ciclicamente
SÌ NO
Spostare manualmente coppa ad A9 e tirare in "out" l'interruttore alla sommità della porta.
Controllare, riparare, sostituire cablaggi. Problema risolto?
SÌ NO
Premere il tasto "F". La coppa di raccolta va in posizione iniziale?
SÌ NO
Sostituire scheda di controllo.
Il motore gira?
SÌ NO
Il LED verde è acceso?
SÌ NO
Effettuare un test di vendita con la porta chiusa
Controllare cinghia e puleggia
Controllare, riparare, sostituire cablaggi. Problema risolto?
SÌ NO
Il display sta mostrando conteggio Encoder con un "1" alla fine del codice Asse Y?
1 ###### 1
X axis Y axis
SÌ NO
Controllare e sostituire motore. Problema risolto?
SÌ NO
Visualizzazione di "1" = problema di interruttore o di collegamento a terra
Visualizzazione "0" = ostruzione meccanica
NO SÌ
Sostituire scheda di controllo.

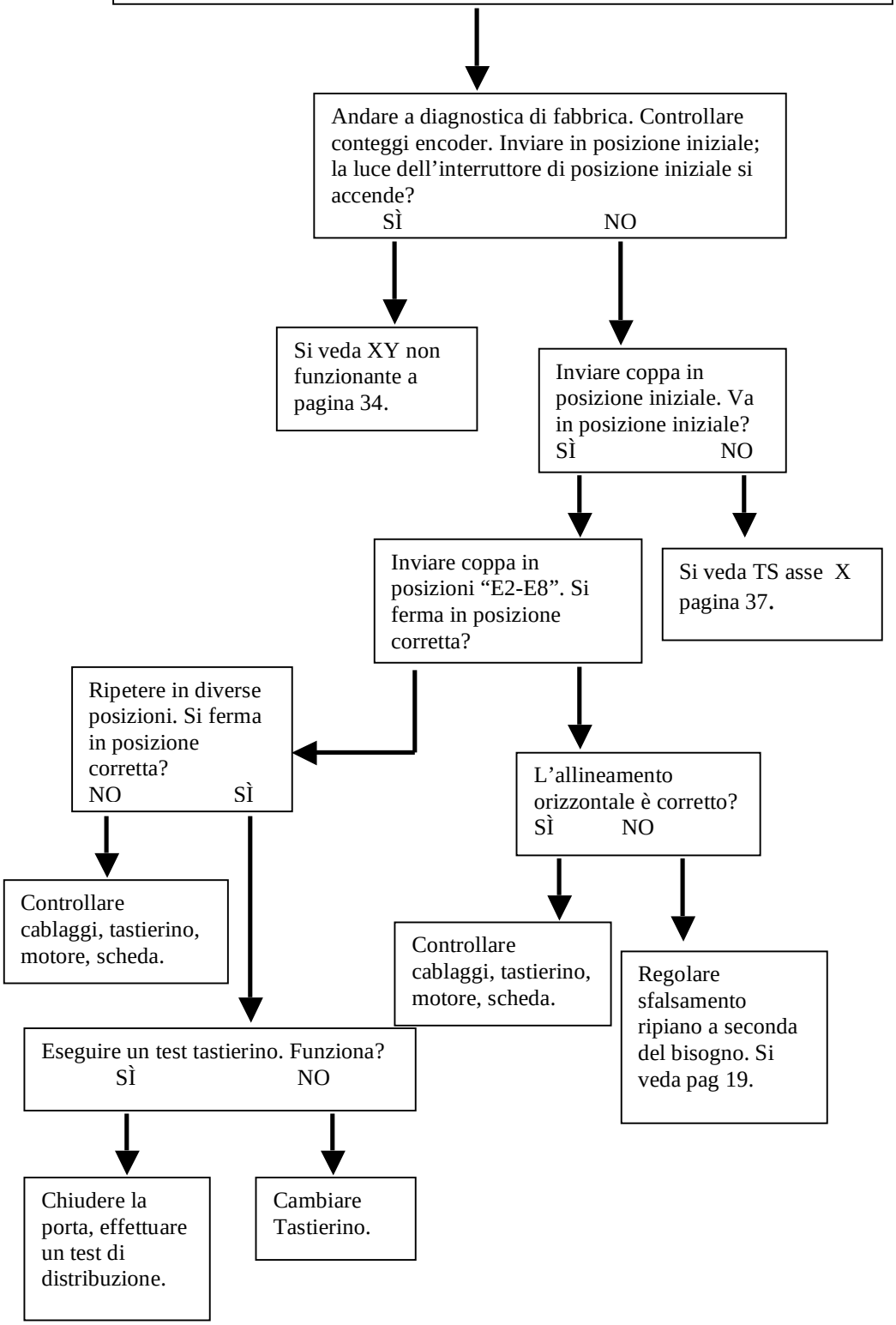

XY sbatte in alto/destra o sinistra
NO SI
Effettuare un test di vendita con porta chiusa
Andare a diagnostica
Il conteggio Encoder viene incrementato e decrementato quando si sposta XY manualmente?
SÌ NO
Spostare manualmente coppa di raccolta a posizione “A9”
Tirare l’interruttore sommitale porta in posizione “out”
Premere il tasto “F”. La coppa di raccolta va in posizione iniziale?
SÌ NO
Controllare, riparare, sostituire cablaggi. Problema risolto?
SÌ NO
Effettuare un test di posizione.
Il display sta mostrando conteggio Encoder con un “1” alla fine del codice Asse X?
1 ###### 1
X axis Y axis
SÌ NO
Controllare, sostituire motore al bisogno. Problema risolto?
NO SÌ
Sostituire scheda di controllo.
Fare andare asse Y “da A a E” e asse X “da 2 a 7” cinque volte ciascuno. La coppa di raccolta si ferma in posizione corretta?
SÌ NO
Controllare i LED verde e giallo. Se accesi, andare alle pagine appropriate di risoluzione problemi. Se spenti:
Visualizzazione “0” = un’ostruzione meccanica
Effettuare un test di vendita con porta chiusa.
In funzionamento, il LED verde è fioco e tremola?
SÌ NO
Controllare che il filo di terra su motore Y sia connesso.
SÌ NO
Controllare, riparare, o sostituire filo di terra asse Y.
L’encoder è guasto; sostituire motore.
Connettere.


La coppa di raccolta non funziona.
Distributore connesso alla presa elettrica?
NO SÌ
Connettere distributore.
P1 connessa alla scheda di controllo?
NO SÌ
Connettere connettore.
Andare a diagnostica di fabbrica
Controllo visivo. Dove si trova la coppa di raccolta ?
IN POS. INIZIALE NON IN POS. INIZIALE
Lo stantuffo è al di sotto del target? Vai ad "A"
Lo stantuffo tocca il target?
SÌ NO
Lo stantuffo tocca il ripiano?
NO SÌ
Controllare che l'interruttore sommitale porta funzioni
NO SÌ
Il LED Rosso è spento; andare a "B".
B
Sostituire interruttore.
A
Tirare l'interruttore sommitale porta in posizione "out". Fare funzionare ciclicamente lo stantuffo per parecchie volte. Ritorna in posizione iniziale?
SÌ NO
Spingere manualmente la coppa fuori dal ripiano. Si veda "D" sotto.
Individuare problemi sistema motore Y. Si veda pag 38.
Lo stantuffo si muove ciclicamente?
SÌ NO
Controllare fusibile su scheda.
Integro Bruciato
Sostituire
Fare muovere ciclicamente lo stantuffo e osservare LED rosso. Lampeggia?
TBD
Rimuovere copertura fondo coppa. Il motore è collegato?
SÌ NO
Verificare che l'interruttore di pos. iniziale Y faccia commutare la luce verde on/off?
SÌ NO
Premere tasto "0". Vi è alimentazione al motore per 1 secondo (tra 20 e 30 VDC)?
NO SÌ
Dare corrente al motore
Disconnettere interruttore pos. iniziale stantuffo, connettere interruttore pos. iniziale Y in porta scheda posiz. iniziale stantuffo per controllare il cablaggio dello stantuffo. Il LED rosso funziona?
SÌ NO
Controllare, riparare o sostituire cablaggio e connettore. Problema risolto?
Sostituire motore.
Sostituire scheda coppa.
Controllare, riparare o sostituire stantuffo, molla e interruttori di stantuffo "in" e "out".
D
Se lo stantuffo sta toccando il ripiano allora la coppa è nella posizione sbagliata. Cercare di capire perché la coppa è nella posizione sbagliata dopo averla spinta via dal ripiano.

COPPA IN POSIZIONE SBAGLIATA ALTA/BASSA o ASSE Y


L'impostazione ripiano è corretta?
SÌ NO
Andare a diagnostica di fabbrica. Controllare conteggi encoder. Inviare in posiz. iniziale; la luce interruttore posiz. iniziale si accende?
SÌ NO
Inviare coppa a posizione "A9". Premere "F" per andare in posizione iniziale. La luce verde tremola?
SÌ NO
Controllare, riparare o sostituire filo terra E-catena asse X.
Si vede XY che non funziona pagina 35
Mandare coppa a ripiano "A". La coppa è in posizione corretta?
SÌ NO
Fare andare lo stantuffo per assicurare la posizione corretta. Ripetere il ciclo "A-E" per due o tre volte. La coppa è in posizione corretta?
SÌ NO
Ripetere il ciclo "A-E" per due o tre volte. La posizione della coppa peggiora?
SÌ NO
Eseguire test tastierino.
Chiudere la porta ed effettuare un test di distribuzione.
Controllare cablaggio, Motore, Scheda
Andare a diagnostica di fabbrica e controllare Regolazione sfalsamento (Offset Adjustment) e regolare secondo necessità. Si veda la sezione di programmazione del manuale.

COPPA IN POSIZIONE SBAGLIATA SINISTRA/DESTRA o ASSE X


Andare a diagnostica di fabbrica. Controllare conteggi encoder. Inviare in posizione iniziale; la luce dell'interruttore di posizione iniziale si accende?
SÌ
NO
Si veda XY non funzionante a pagina 34.
Inviare coppa in posizione iniziale. Va in posizione iniziale?
SÌ
NO
Si veda TS asse X pagina 37.
Inviare coppa in posizioni "E2-E8". Si ferma in posizione corretta?
Ripetere in diverse posizioni. Si ferma in posizione corretta?
NO
SÌ
L'allineamento orizzontale è corretto?
SÌ
NO
Controllare cablaggi, tastierino, motore, scheda.
Controllare cablaggi, tastierino, motore, scheda.
Regolare sfalsamento ripiano a seconda del bisogno. Si veda pag 19.
Eseguire un test tastierino. Funziona?
SÌ
NO
Chiudere la porta, effettuare un test di distribuzione.
Cambiare Tastierino.

LA PORTA DI CONSEGNA FUNZIONA IN DIAGNOSTICA DI FABBRICA MA NON IN MODALITÀ DI VENDITA

Chiudere la porta ed eseguire una distribuzione di prova. Funziona?
SÌ NO

Aprire porta di servizio. Tirare fuori interruttore alla sommità della porta ed effettuare test di vendita. Funziona?
SÌ NO

Controllare, riparare e sostituire componenti interruttore porta: staffa di montaggio, piastra di battuta, interruttore e cablaggio

Andare a diagnostica di fabbrica, chiudere manualmente la porta di consegna. Il LED sulla scheda di controllo è acceso e il codice di chiusura dell'interruttore porta è 1?
SÌ NO

Controllare, riparare e sostituire interruttore di chiusura porta.

Usare diagnostica di fabbrica per aprire la porta di consegna. Il LED fiallo sulla scheda di controllo è acceso e il codice di interruttore aperto porta è 1?
SÌ NO

La porta è aperta fino in fondo?
SÌ NO

Controllare, riparare e sostituire interruttore di porta aperta, cablaggio, motore.

Controllare eventuali ostruzioni fisiche.

CODICI INTERRUTTORE TEST PORTA

ABCD

Posizione A = Interruttore aperto (LED giallo su scheda di controllo)
Posizione B = Interruttore chiuso (LED verde su scheda di controllo)
Posizione C = Sensore distribuzione (on/off)

PROBLEMI DI ACCETTAZIONE MONETE

PROBLEMA	CAUSA	RIMEDIO
Monete restituite al cliente senza attribuzione di credito	1. Inceppamento monete in meccanica 2. Flight Deck sporco 3. Nessuna alim. elettrica a meccanica 4. Leva di restituzione monete attivata 5. Distributore automatico in ModalitàTest 6. Impostato “Not Available Time” 7. Meccanica monete difettosa	1. Risolvere inceppamento e riprovare 2. Pulire Flight Deck 3. Controllare cablaggio, conta monete a VCU 4. Regolare leva di restituzione monete 5. Chiudere porta di servizio 6. DisabilitareNot Available Time 7. Sostituire meccanica
Non restituisce monete	1. Nessuna alim. a meccanica 2. Non vi sono monete in tubi 3. Tubi programmati non correttamente (mecc. 4 tubi) 4. Meccanica monete difettosa	1. Controllare/Sostituire Cablaggio MDB 2. Riempire tubi monete 3. Riprogrammare secondo raccomandazioni fabbricante 4. Sostituire meccanica monete

PROBLEMI DI ACCETTAZIONE BANCONOTE

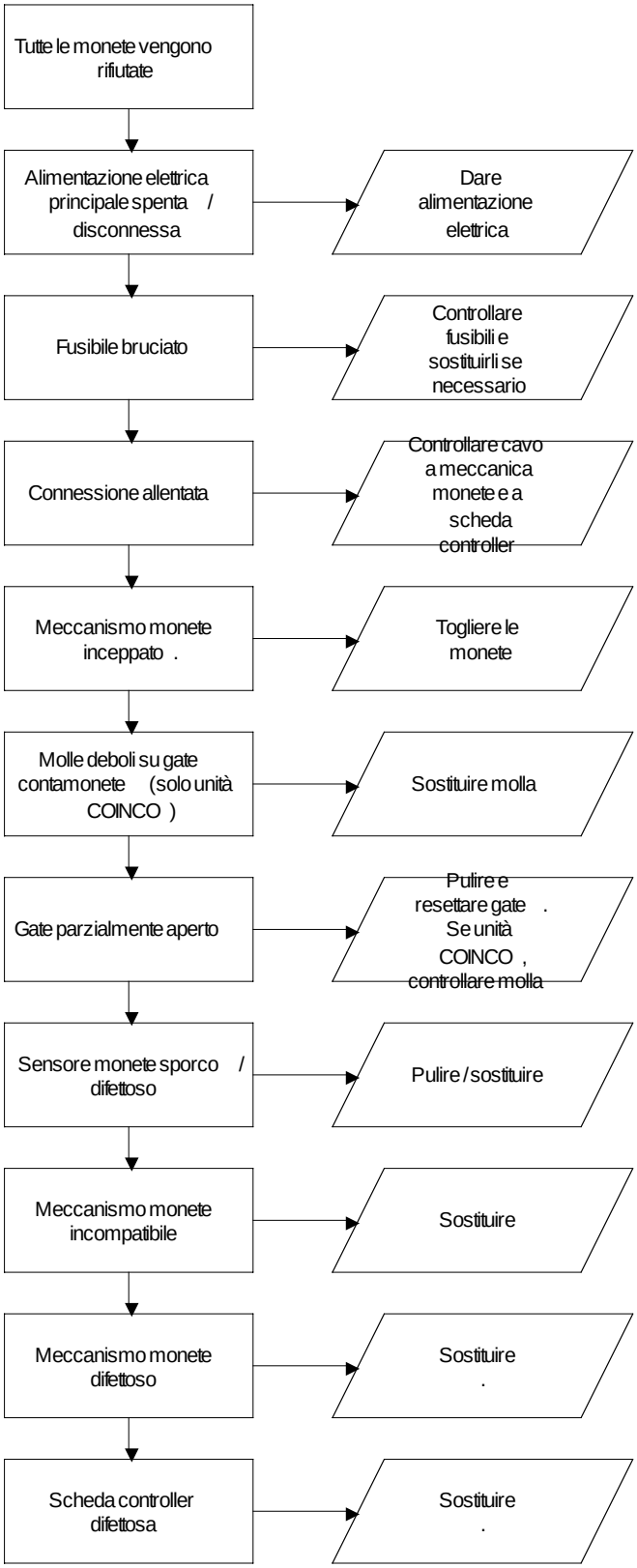
PROBLEMA	CAUSA	RIMEDIO
Il validatore di banconote non va.	Condizioni cassa Prezzi/tubo.	Controllare tubi meccanica
Prende le banconote e poi le respinge		Controllare o sostituire validatore
Impila banconote mentre è in Escrow Mode	Prezzo massimo non ancora raggiunto	
Errore banconota elencato in Test Mode	Errore di comunicazione con validatore di banconote. Il validatore di banconote ha riportato un errore.	
Prende le banconote, non dà credito	Scheda, Cablaggio, Validatore	Controllare o sostituire cablaggio Validatore, sostituire scheda

SCHEDA DI CONTROLLO (VMC)

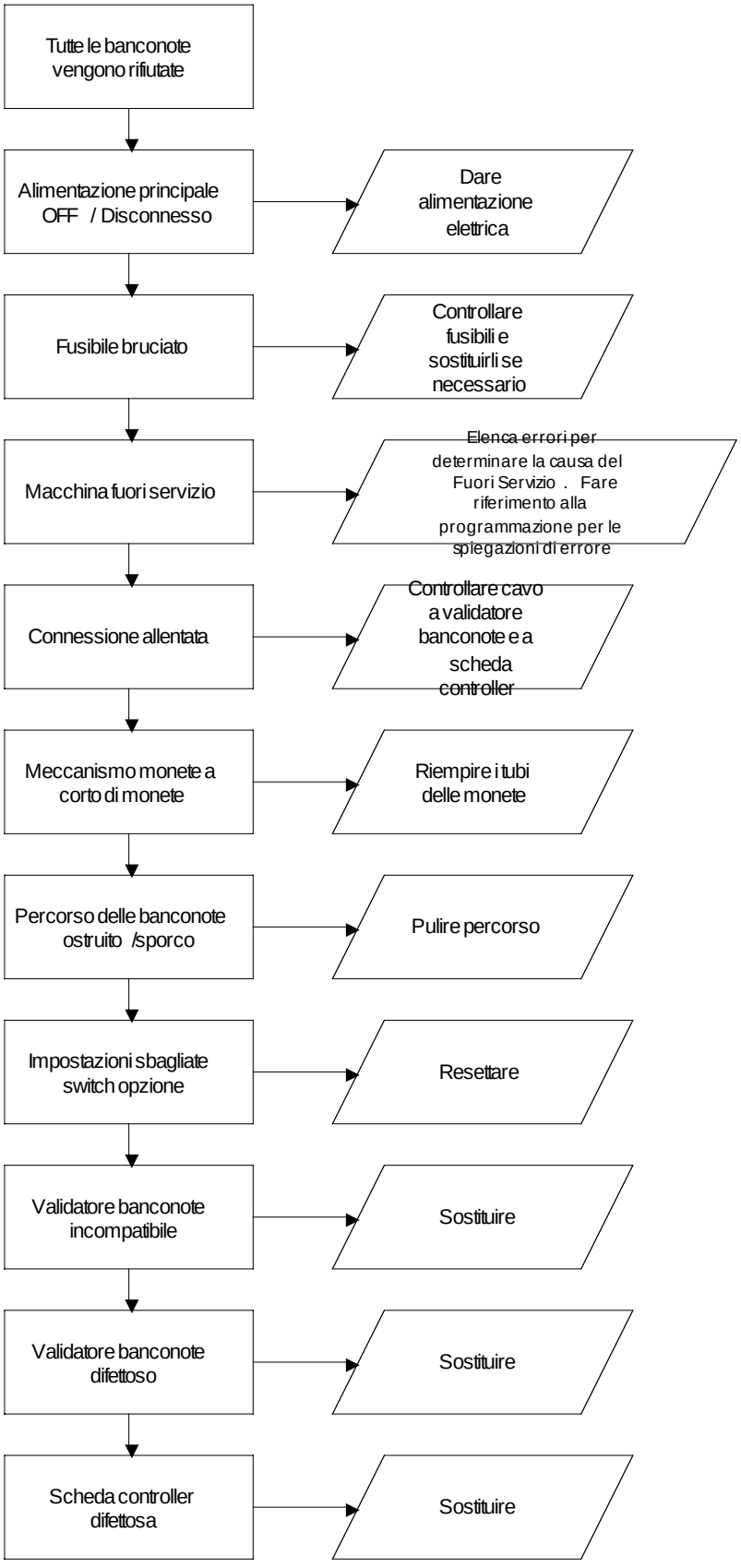
PROBLEMA	CAUSA	RIMEDIO
Nessuna alimentazione elettrica al Controller.	1. Box AC	1. Sostituire box AC.
Il display mostra ???????	1. Input non corretto a Controller 2. Tensione sotto 24 Volt o mancante	
Il display mostra “Out of Order” o altri codici di errore	Errore RAM	Fare riferimento a sezione di programmazione, modalità test, lista errori per specifici codici di errore e rimedi.
Temporaneamente fuori servizio	Nessuna selezione vendibile	

Questi diagrammi servono come guida per isolare e correggere la maggior parte dei problem che si potrebbero incontrare. Se la macchina dovesse mostrare Main Power OFF / Disconnected.
OUT OF SERVICE", andare in TEST MODE e premere "B" per elencare gli errori.

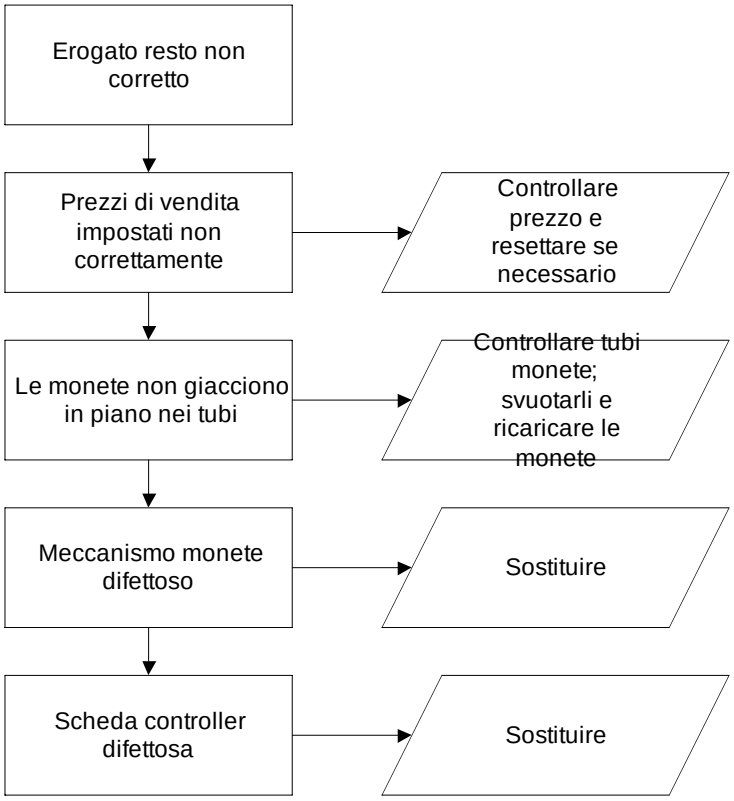
TUTTE LE MONETE VENGONO RIFIUTATE


Tutte le monete vengono rifiutate
Alimentazione elettrica principale spenta / disconnessa
Dare alimentazione elettrica
Fusibile bruciato
Controllare fusibili e sostituirli se necessario
Connessione allentata
Controllare cavo a meccanica monete e a scheda controller
Meccanismo monete inceppato .
Togliere le monete
Molle deboli su gate contamonete (solo unità COINCO)
Sostituire molla
Gate parzialmente aperto
Pulire e resettare gate . Se unità COINCO , controllare molla
Sensore monete sporco / difettoso
Pulire / sostituire
Meccanismo monete incompatibile
Sostituire
Meccanismo monete difettoso
Sostituire .
Scheda controller difettosa
Sostituire .

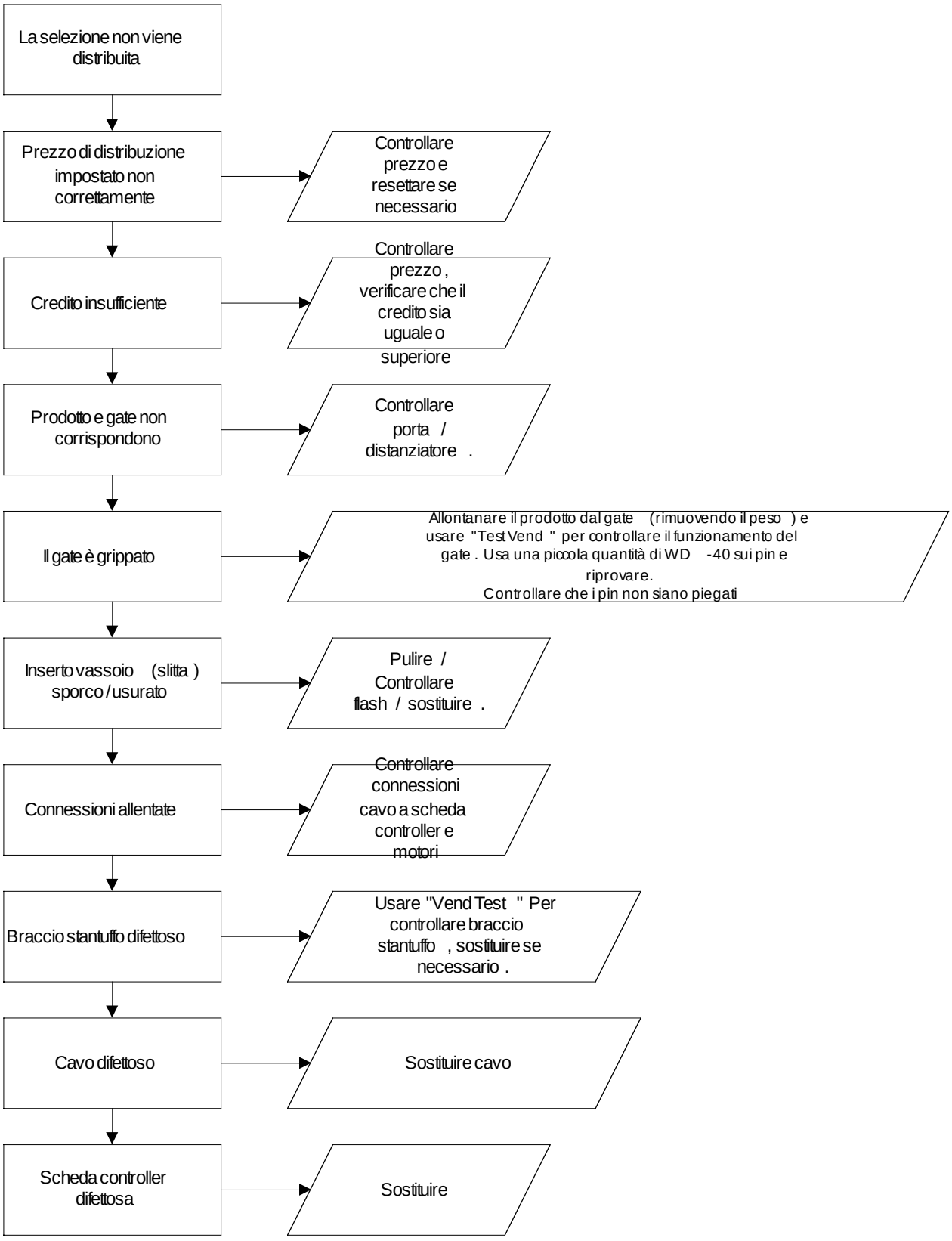
TUTTE LE BANCONOTE VENGONO RIFIUTATE


Tutte le banconote vengono rifiutate
Alimentazione principale OFF / Disconnesso
Dare alimentazione elettrica
Fusibile bruciato
Controllare fusibili e sostituirli se necessario
Macchina fuori servizio
Elenca errori per determinare la causa del Fuori Servizio . Fare riferimento alla programmazione per le spiegazioni di errore
Connessione allentata
Controllare cavo a validatore banconote e a scheda controller
Meccanismo monete a corto di monete
Riempire i tubi delle monete
Percorso delle banconote ostruito /sporco
Pulire percorso
Impostazioni sbagliate switch opzione
Resettare
Validatore banconote incompatibile
Sostituire
Validatore banconote difettoso
Sostituire
Scheda controller difettosa
Sostituire

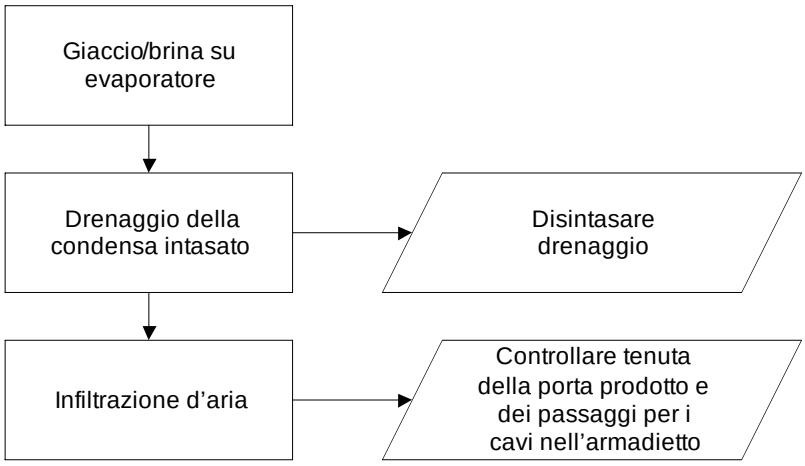
Erogazione di resto non corretta


Erogato resto non corretto
Prezzi di vendita impostati non correttamente
Controllare prezzo e resettare se necessario
Le monete non giacciono in piano nei tubi
Controllare tubi monete; svuotarli e ricaricare le monete
Meccanismo monete difettoso
Sostituire
Scheda controller difettosa
Sostituire

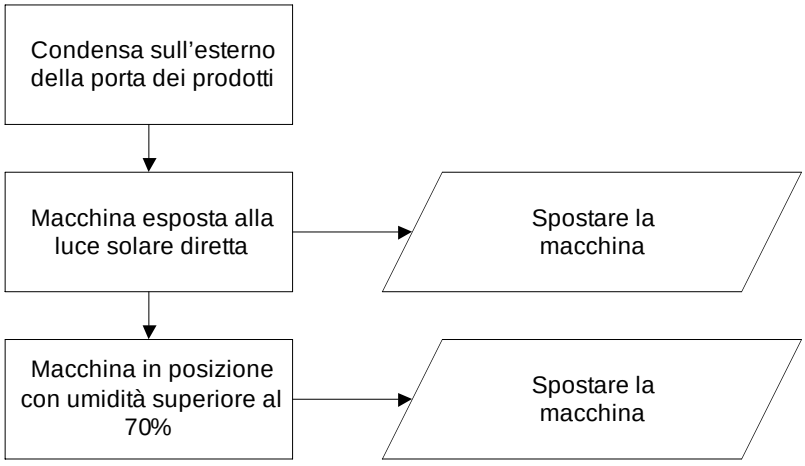
LA SELEZIONE NON VIENE DISTRIBUITA


La selezione non viene distribuita
Prezzo di distribuzione impostato non correttamente
Controllare prezzo e resettare se necessario
Credito insufficiente
Controllare prezzo , verificare che il credito sia uguale o superiore
Prodotto e gate non corrispondono
Controllare porta / distanziatore .
Il gate è grippato
Allontanare il prodotto dal gate (rimuovendo il peso) e usare "Test Vend " per controllare il funzionamento del gate . Usa una piccola quantità di WD -40 sui pin e riprovare.
Controllare che i pin non siano piegati
Inserto vassoio (slitta) sporco / usurato
Pulire / Controllare flash / sostituire .
Connessioni allentate
Controllare connessioni cavo a scheda controller e motori
Braccio stantuffo difettoso
Usare "Vend Test " Per controllare braccio stantuffo , sostituire se necessario .
Cavo difettoso
Sostituire cavo
Scheda controller difettosa
Sostituire

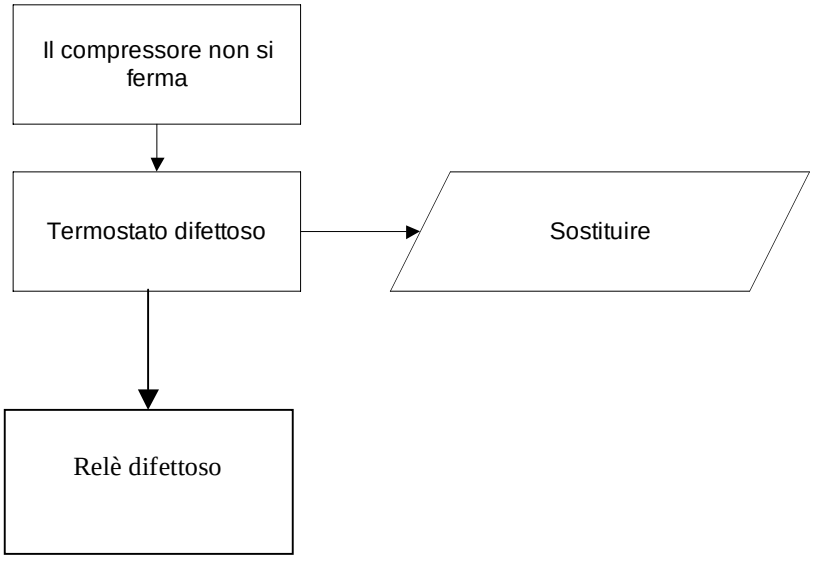
GHIACCIO/BRINA SULL'EVAPORATORE


Giaccio/brina su evaporatore
Drenaggio della condensa intasato
Disintasare drenaggio
Infiltrazione d'aria
Controllare tenuta della porta prodotto e dei passaggi per i cavi nell'armadietto

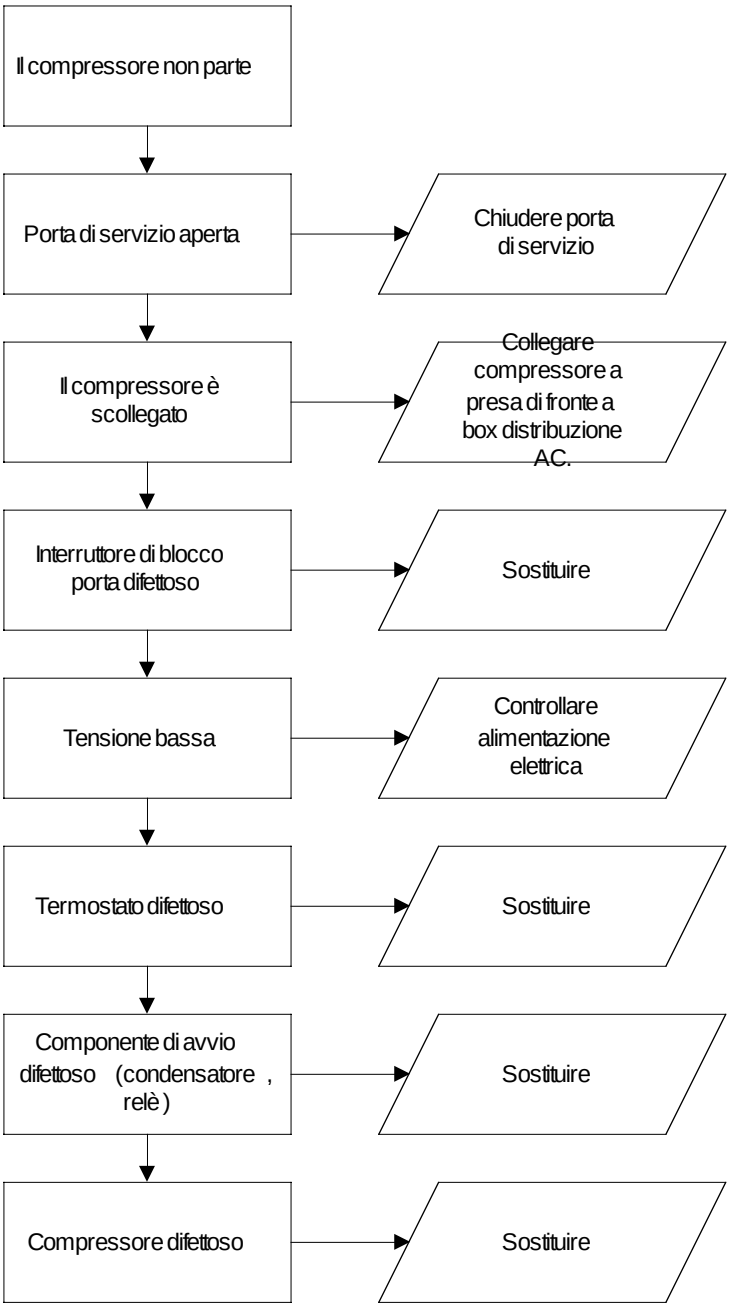
CONDENSA SULL'ESTERNO DELLA PORTA PRODOTTI


Condensa sull'esterno della porta dei prodotti
Macchina esposta alla luce solare diretta
Spostare la macchina
Macchina in posizione con umidità superiore al 70%
Spostare la macchina

IL COMPRESSORE NON SI FERMA



IL COMPRESSORE NON PARTE



Consiglio di risoluzione del problema : usare una breve prolunga a 15 Amp e collegare il compressore direttamente nella presa a parete . In questo modo si bypasserà il box di distribuzione AC . Nota: solo a fini di test .

LA MACCHINA NON RAFFREDDA

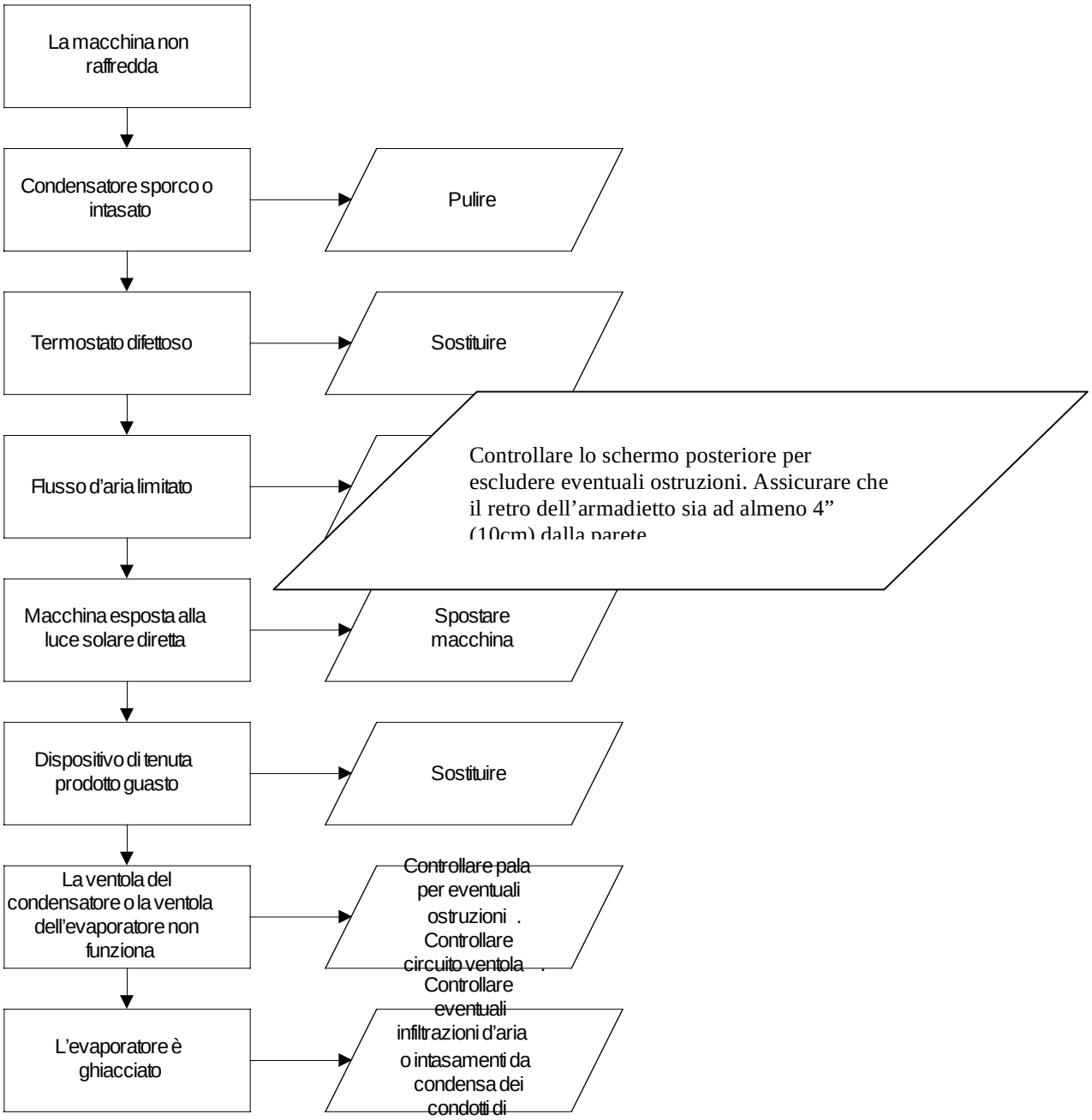

La macchina non raffredda
Condensatore sporco o intasato
Pulire
Termostato difettoso
Sostituire
Flusso d'aria limitato
Controllare lo schermo posteriore per escludere eventuali ostruzioni. Assicurare che il retro dell'armadietto sia ad almeno 4" (10cm) dalla parete
Macchina esposta alla luce solare diretta
Spostare macchina
Dispositivo di tenuta prodotto guasto
Sostituire
La ventola del condensatore o la ventola dell'evaporatore non funziona
Controllare pala per eventuali ostruzioni . Controllare circuito ventola .
L'evaporatore è ghiacciato
Controllare eventuali infiltrazioni d'aria o intasamenti da condensa dei condotti di

Diagramma a blocchi del BevMax 3 5800-4 nazionale

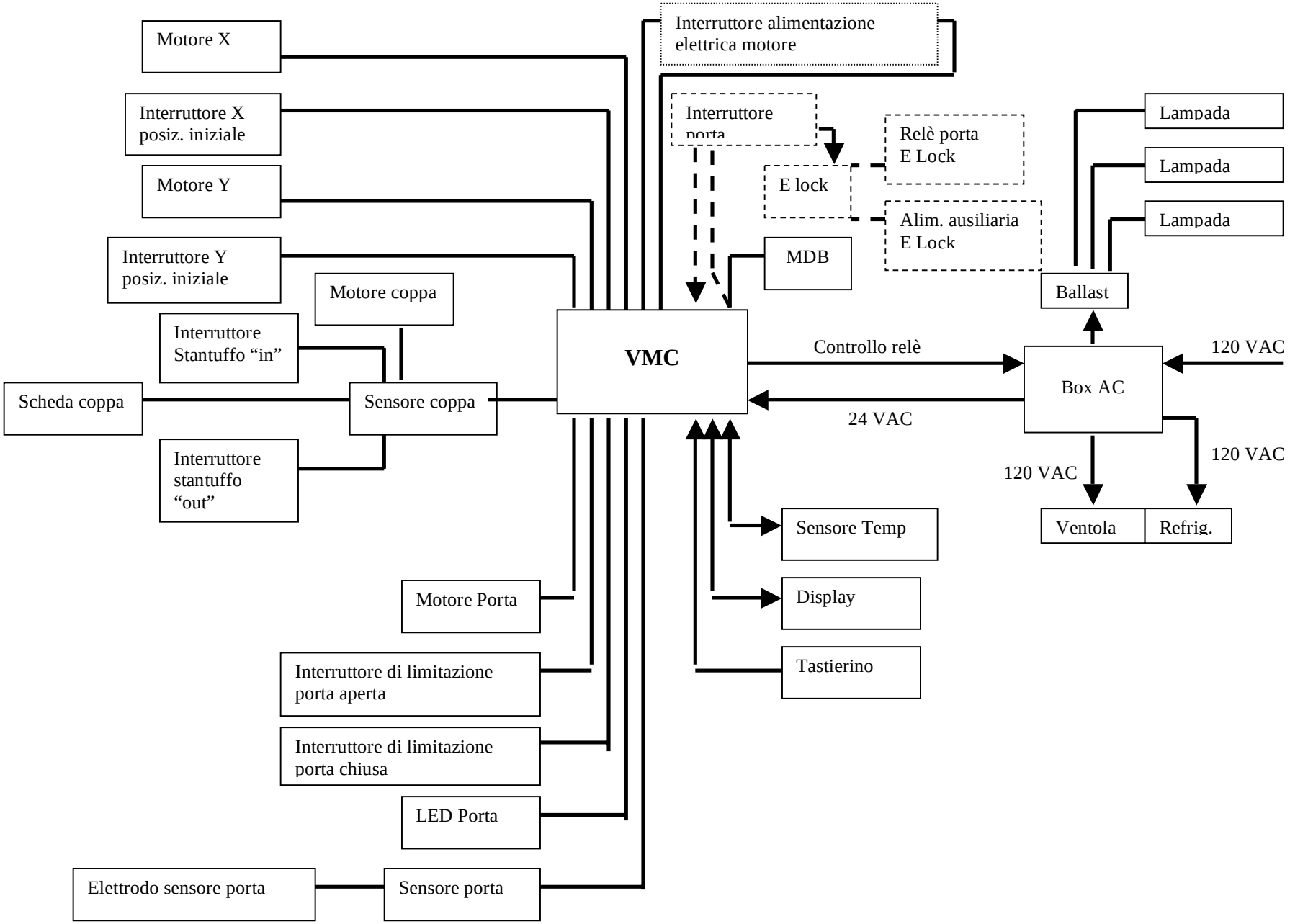


Diagramma a blocchi del BevMax 3 5800-E4 Esportazione

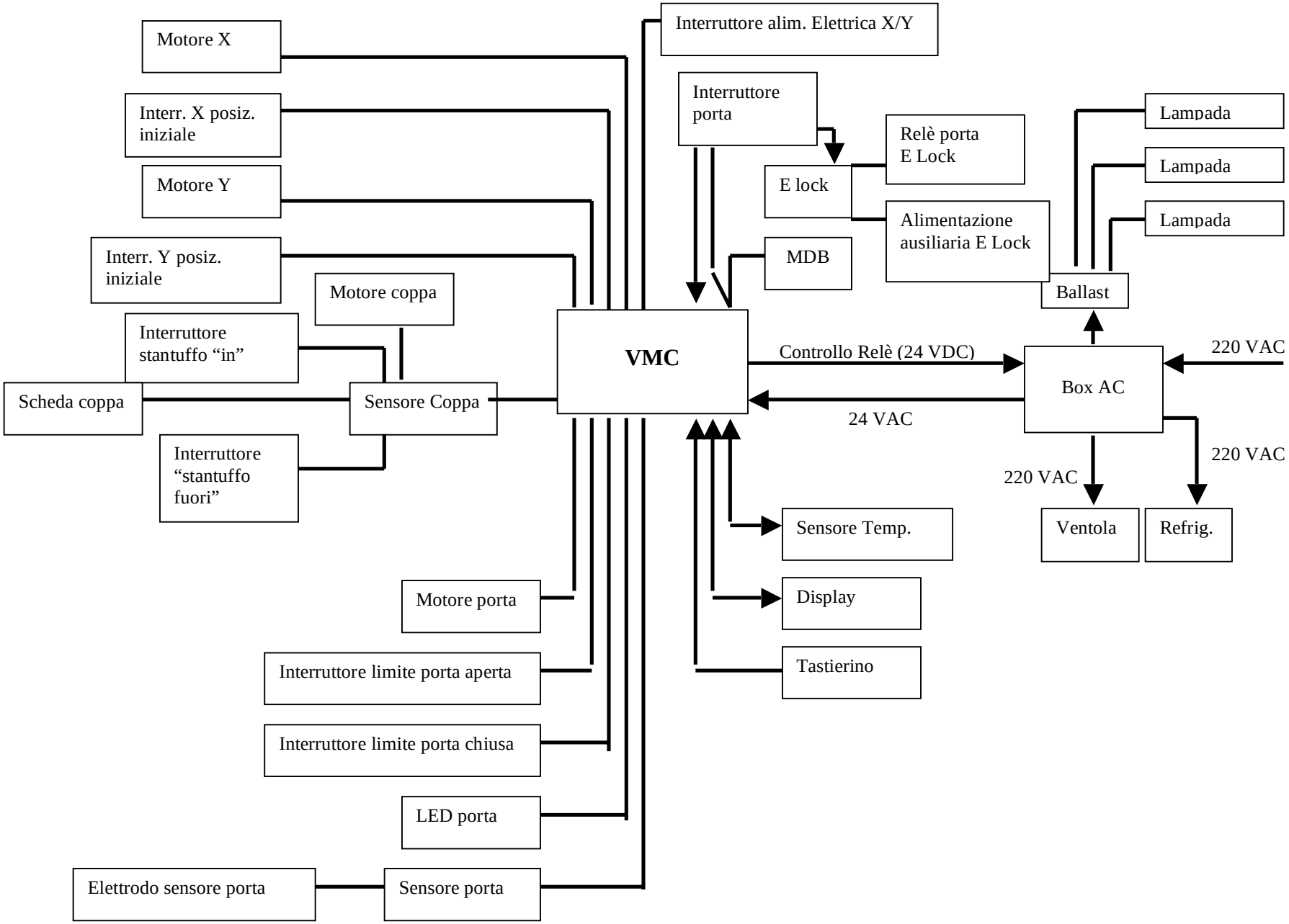


Diagramma armadietto BevMax 3 5800-4/5800-E4 (nazionale ed esportazione)

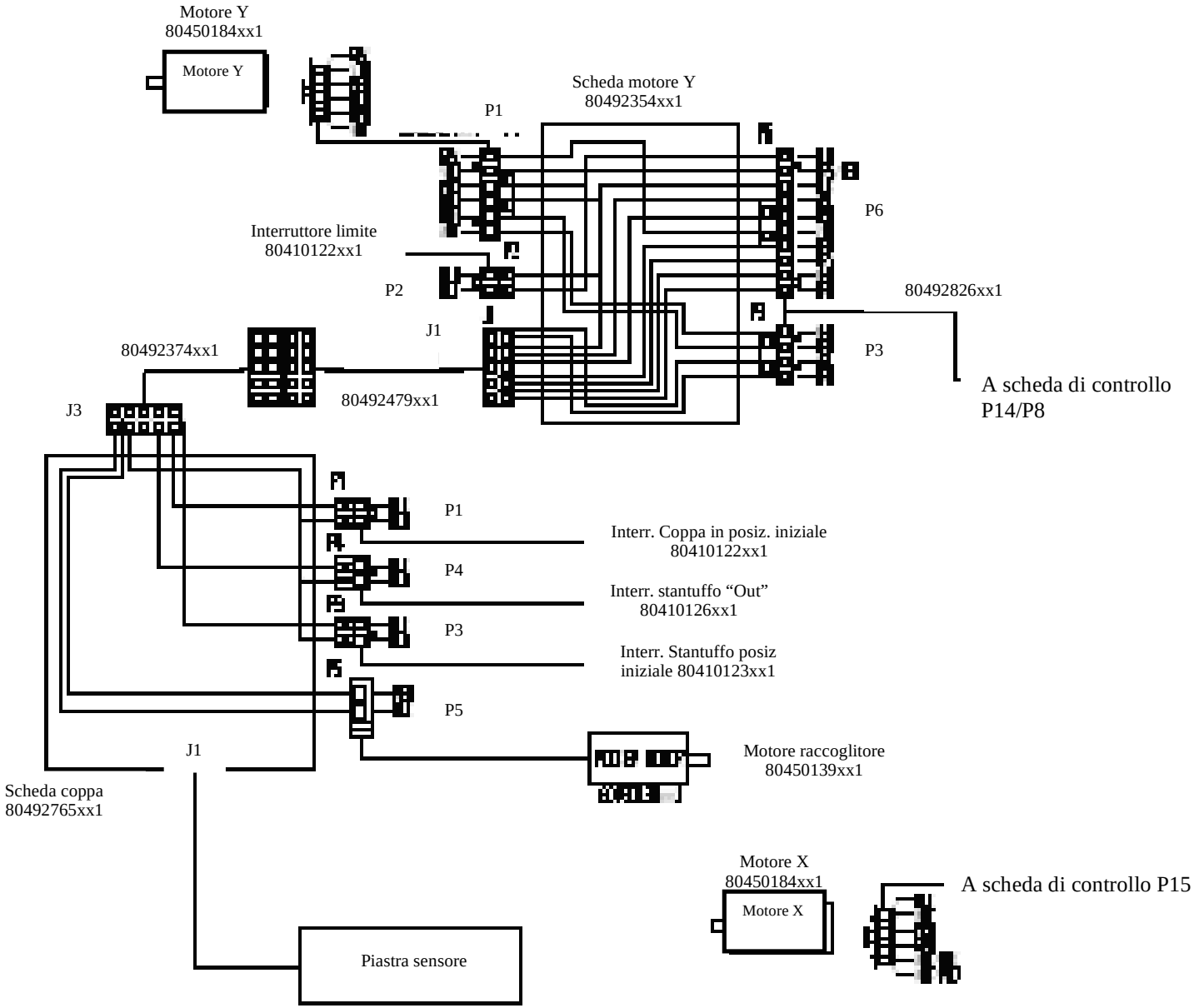


Diagramma armadietto BevMax 3 5800-4/5800-E4 (nazionale e per esportazione)

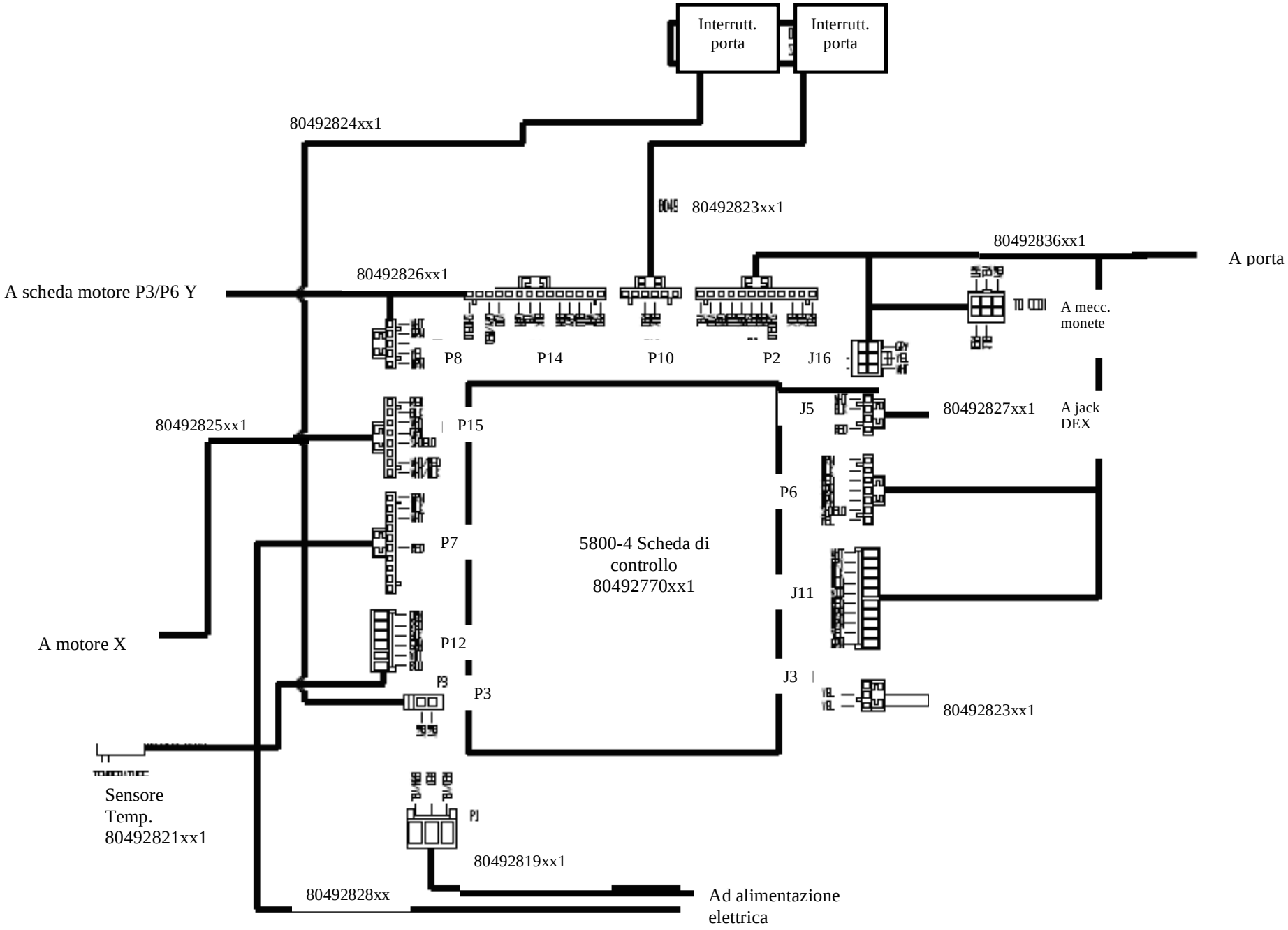


Diagramma porta BevMax 3 5800-4/5800-E4 (nazionale ed esportazione)

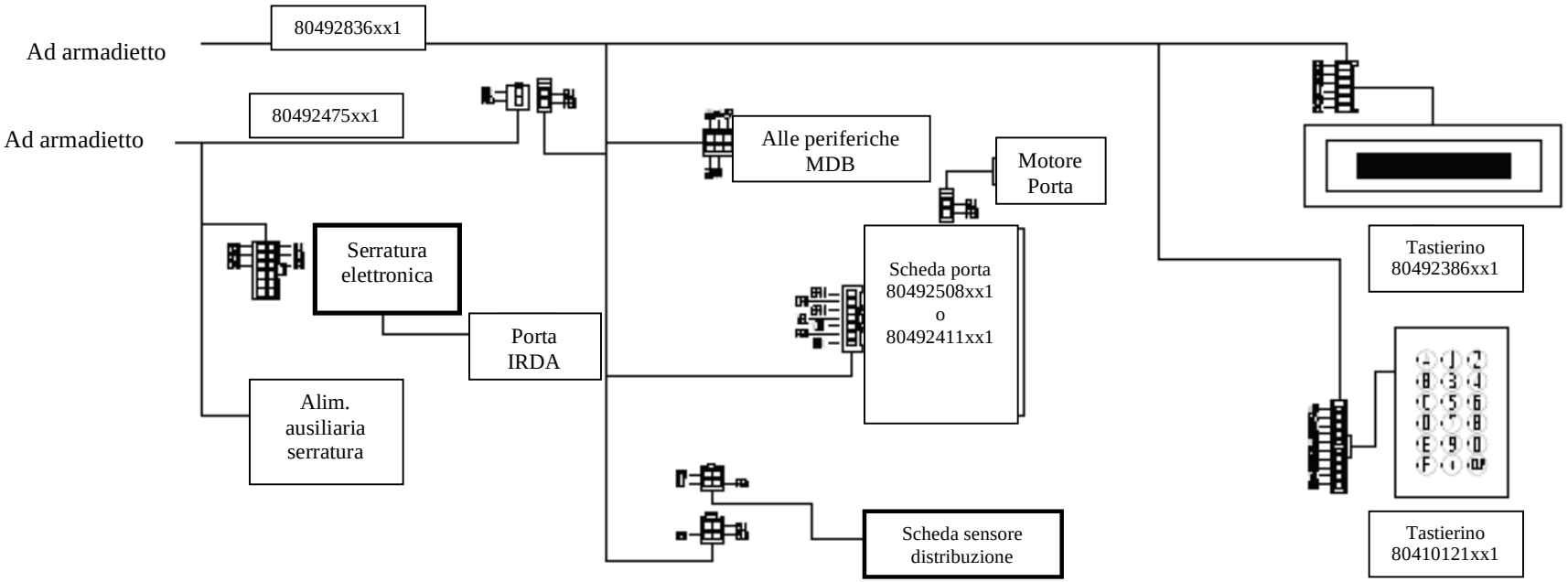


Diagramma di alimentazione elettrica ed illuminazione BevMax 3 5800-4 Nazionale

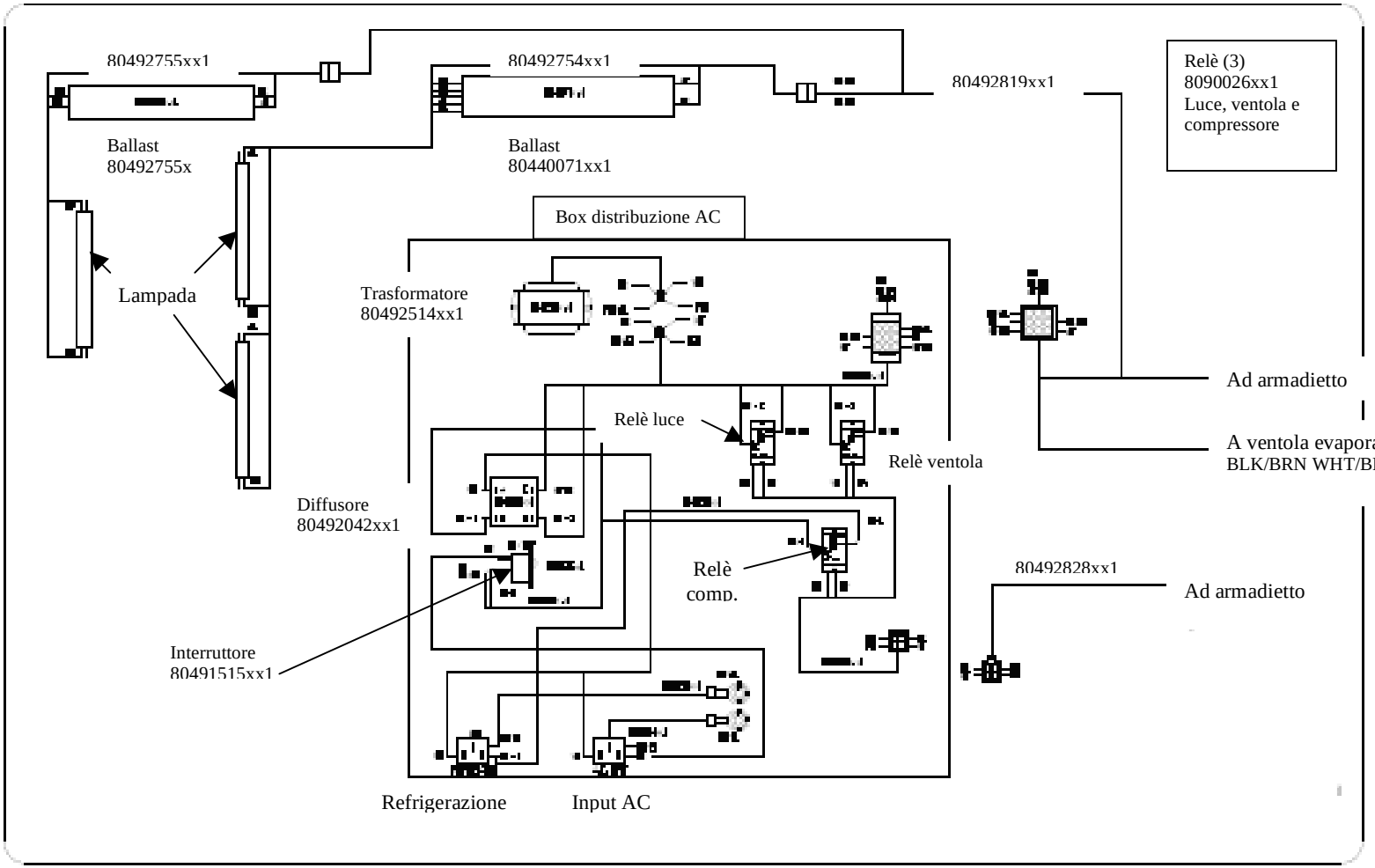
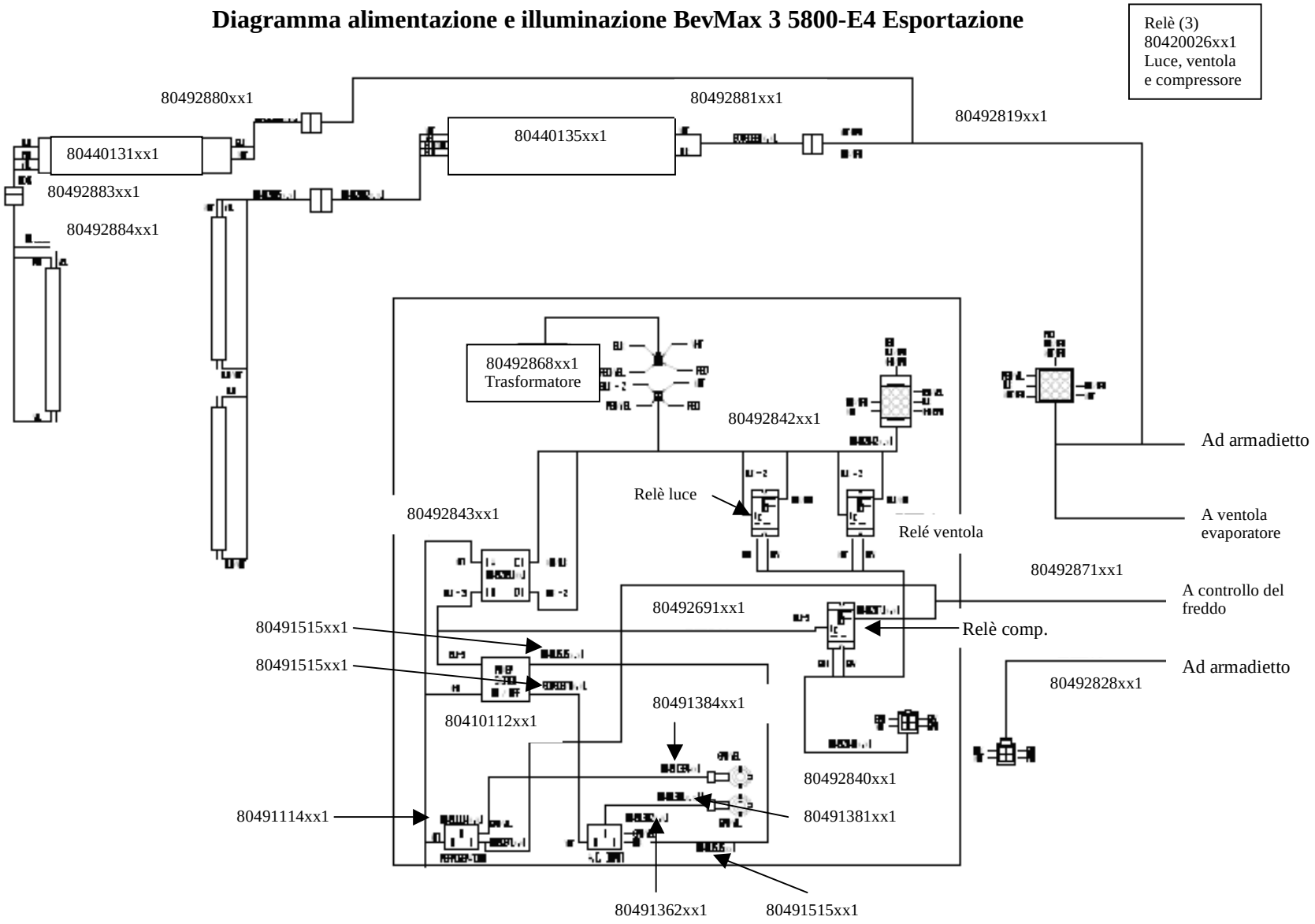
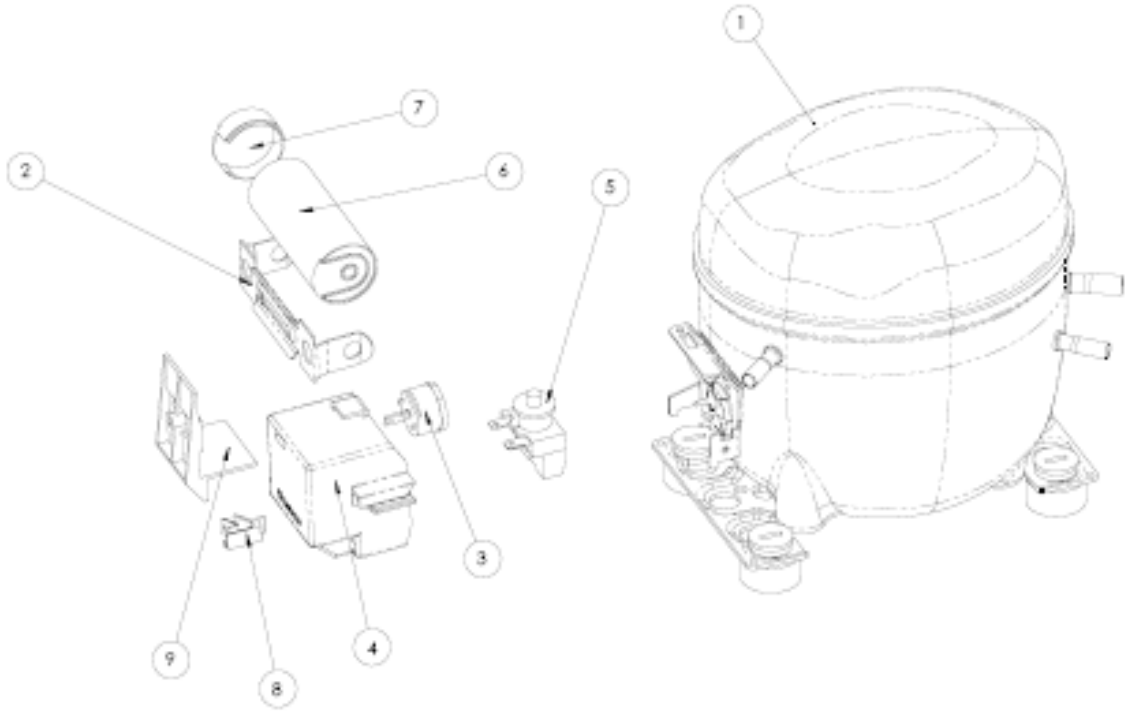


Diagramma alimentazione e illuminazione BevMax 3 5800-E4 Esportazione



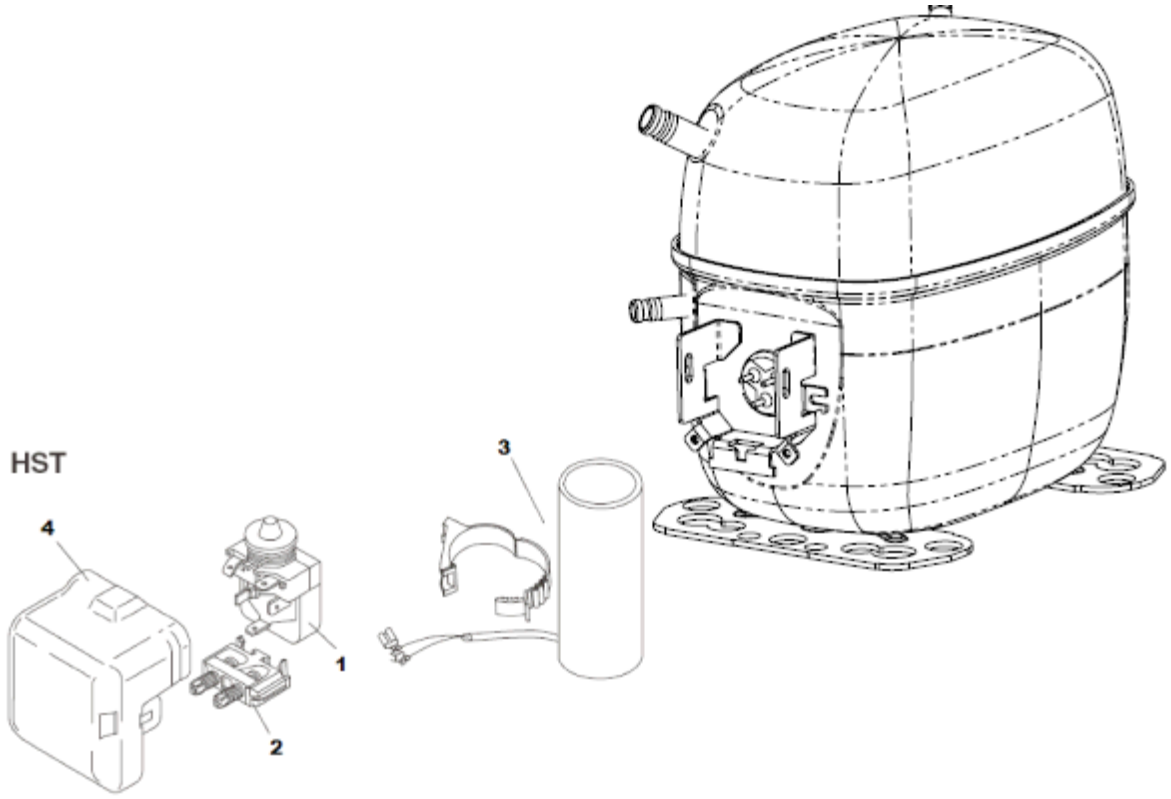
BevMax 3 5800-4 Diagramma Parti Compressore



Parti compressore BevMax 3 5800-4 Nazionale

Item #	Parte #	Descrizione
1	802,502,88x.x1	Compressore, Embracco FFU130HAX 115/60 (EM# 513200620)
2	802,402,17x.x1	Staffa, Condensatore FFU130HAX (EM#US-2255008)
3	802,402,13x.x1	Sovraccarico, Compressore FFU130HAX (EM#513554617)
4	802,402,14x.x1	Copertura, Componente Elettrico FFU130HAX (EM#13555028)
5	802,402,16x.x1	Relè, Avvio Compressore FFU130HAX (EM#213516051)
6	802,402,18x.x1	Condensatore elettrico, Avvio Compressore FFU130HAX (EM#US-3252378)
7	802,402,20x.x1	Cappuccio isolante, Condensatore elettrico FFU130HAX (EM#2254002)
8	802,402,15x.x1	Cavo, Scarico FFU130HAX (EM#513545045)
9	802,402,21x.x1	Supporto condensatore elettrico FFH130HAX (EM#513555135)

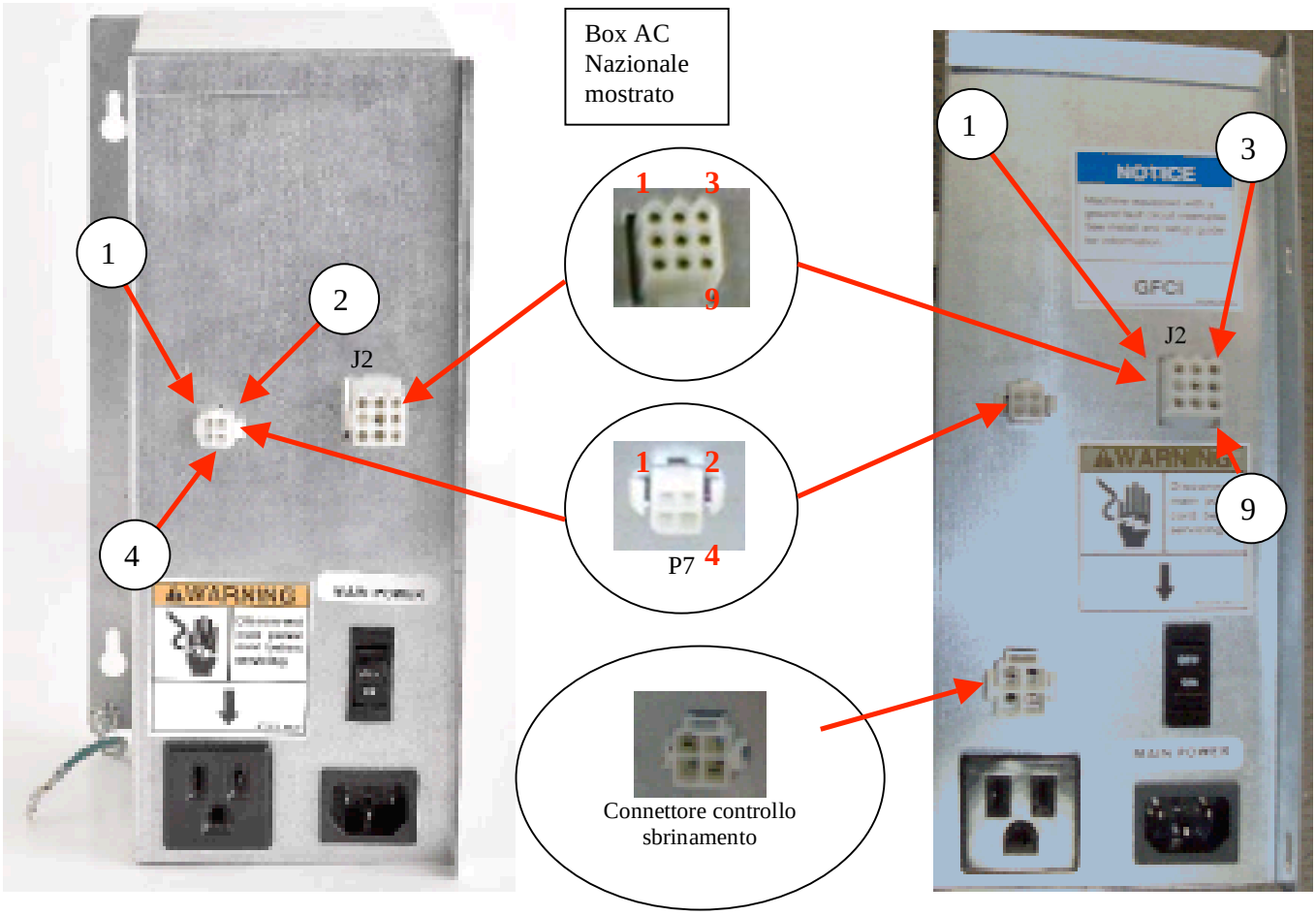
Diagramma Parti Compressore BevMax 3 5800-E4



Parti Compressore BevMax 3 5800-E4 Esportazione

Item #	Parte #	Descrizione
1	CR0004162	Compressore, Esportazione
2	CR0004863	Relè di avvio, Danfoss
3	CR0004863	Cavo, Compressore scarico Danfoss
4	CR0004174	Condensatore, Avvio Compressore 80µF,Danfoss
5	CR0004172	Copertura, Componente elettrico FFU130HAX (EM#13555028)
6		

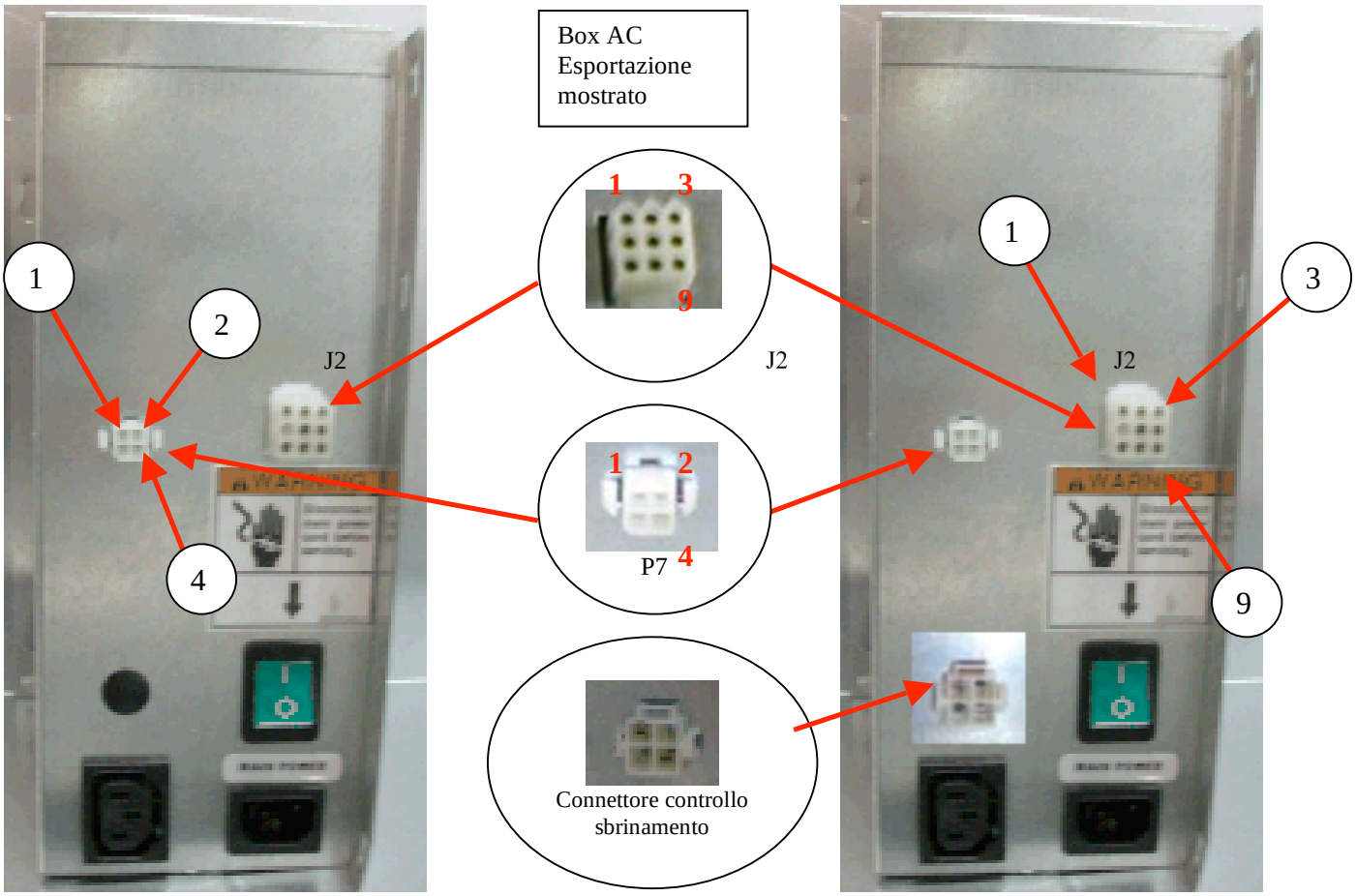
Box Distribuzione BevMax 3 5800-4 AC



Tensioni di test nazionali connettore di output 9 Pin J2		
1° condutt. a Pin	2° condutt. a Pin	Lettura nazionale
1	2	24 (da 26 a 30) VAC secondario del trasform.
2	1	24 (da 26 a 30) VAC secondario del trasform.
3	terra	110 VAC Hot non commutato per gruppo 1 lampada.
4	NA	OPEN
5	terra	115 VAC Hot commutato per motore ventola
6	terra	115 VAC Hot commutato per luci
7	terra	0 VAC Neutro
8	terra	0 VAC Neutro
9	terra	0 VAC Neutro

Misurazioni di test nazionali box distribuzione AC 4 Pin P7 AC			
1° condutt. a Pin	2° condutt. a Pin	Lettura nazionale	Quando il connettore a 4 pin è staccato – letture in OHM
1	3	Bobina relè controllo luci	570 ohm
2	3	Bobina relè controllo ventola	570 ohm
4	3	Bobina relè compressore	570 ohm
3	NA	Comune	NA

Box Distribuzione BevMax 3 5800-E4 AC Esportazione



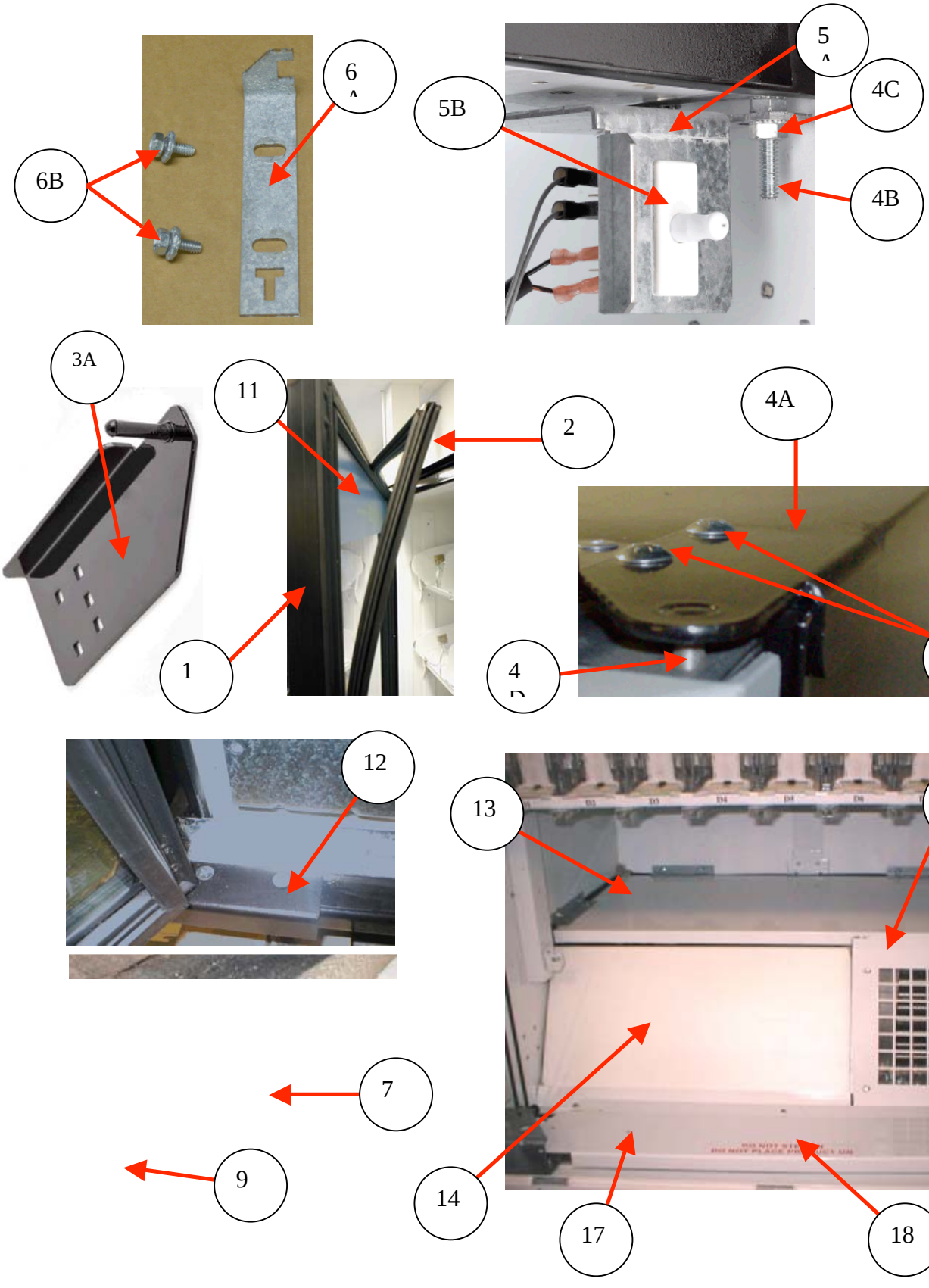
Tensioni di test nazionali connettore di output 9 Pin J2		
1° condutt. a Pin	2° condutt. a Pin	Lettura nazionale
1	2	24 (da 26 a 30) VAC secondario del trasformatore
2	1	24 (da 26 a 30) VAC secondario del trasformatore
3	terra	240 VAC Hot non commutato per gruppo 1 lampada.
4	NA	OPEN
5	terra	240 VAC Hot commutato per motore ventola
6	terra	240 VAC Hot commutato per luci
7	terra	0 VAC Neutro
8	terra	0 VAC Neutro
9	terra	0 VAC Neutro

Misurazioni di test nazionali box distribuzione AC 4 Pin P7 AC			
1° condutt. a Pin	2° condutt. a Pin	Lettura nazionale	Quando il connettore a 4 pin è staccato – letture in OHM
1	3	Bobina relè controllo luci	570 ohm
2	3	Bobina relè controllo ventola	570 ohm
4	3	Bobina relè compressore	570 ohm
3	NA	Comune	NA

LISTA DELLE PARTI

LISTA DELLE PARTI E DIAGRAMMI ..... 63 – 94
Vista frontale macchina ..... 64 – 65
Area prodotto dettaglio armadietto ..... 66 – 67
Area porta servizio dettaglio armadietto ..... 68 - 69
Unità di raccolta motore XY ..... 70 – 71
Gruppo coppa di raccolta ..... 72 – 73
Esterno porta di servizio ..... 74 – 75
Interno porta di servizio ..... 76 – 77
Dettaglio vassoio gate ..... 78 – 79
Box di distribuzione AC ..... 80 - 81
Illuminazione – A fluorescenza 82
Illuminazione – A LED 83
Aletta e condensatore a tubo dell'unità di refrigerazione ..... 84 – 85
Elettronica ..... 86 - 87
Cablaggi ..... 88 – 89
Etichette / Decalcomanie / Varie. 90
Viti e Bulloni ..... 91 – 92
Rondelle, Bulloni e ferramenta mista ..... 93 – 94

VISTA FRONTALE MACCHINA

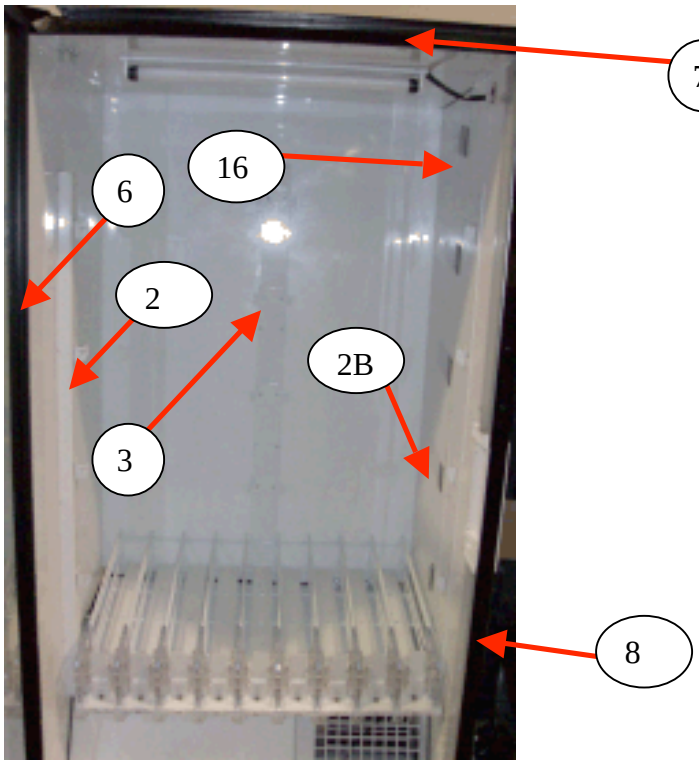


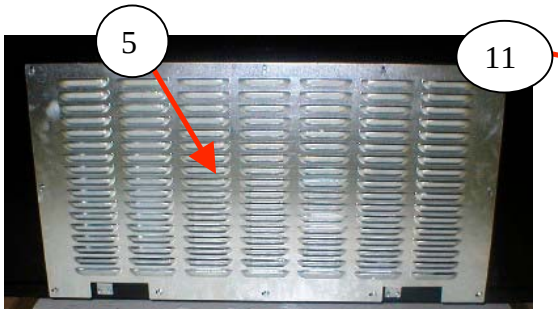
VISTA FRONTALE MACCHINA

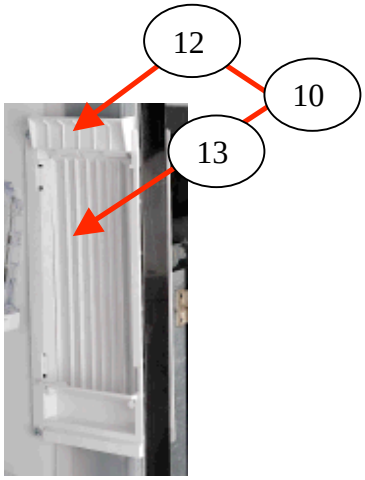
ITEM	DESCRIZIONE DELLA PARTE	DN5800-4 Nazionale	DN5800-E4 Esportazione
1	Gruppo porta, Vetro (non include decalcomanie)	800,105,95x.x1	lo stesso
2	Guarnizione, Porta in vetro	800,102,58x.x1	lo stesso
3A	Cardine superiore Porta in vetro	657,010,90x.x3	lo stesso
3B	Bullone carrello – ¼ - 20 x 1 1/4	800,202,43x.x1	lo stesso
3C	Dado esag. – ¼ - 20	800,801,57x.x1	lo stesso
3D	Rondella, piatta	800,701,44x.x1	lo stesso
4A	Cardine superiore Porta di servizio	CR0002256	lo stesso
4B	Bullone carrello, 1/4 –20 X 2.5”	800,202,49x.x1	lo stesso
4C	Dado esag., 1/4-20	800,801,57x.x1	lo stesso
4D	Perno cardine superiore, Porta di servizio	CR0002219	lo stesso
4E	Dado di bloccaggio, Bullone perno cardine porta di servizio ¼ - 20	800,304,78x.x1	lo stesso
4F	Rondella, perno cardine porta di servizio	900,701,19x.x1	lo stesso
5A	Staffa interruttore porta – Interruttore singolo	647,001,05x.x3	lo stesso
	Staffa interruttore porta – Doppio interruttore (solo distributori a serratura elettronica)	647,001,04x.x3	lo stesso
5B	Interruttore alimentazione elettrica	804,101,28x.x1	804,100,59x.x1
5C	Interruttore serratura .1Amp (solo distributor a serratura elettronica)	804,101,19x.x1	lo stesso
6A	Blocco porta, Bloccaggio a 2 punti (ha una T stampata)	647,071,05x.x3	lo stesso
6B	Vite, esag. ¼ - 20 x 5/8	800,304,36x.x1	lo stesso
7	Gruppo piedino, saldato in posto	657,000,60x.x3	lo stesso
8	Livellatore a piedini, 5/8 – 11 x 2 1/16	800,503,79x.x1	lo stesso
9	Basi di spedizione	CR0000969	CR0004959
10	Termometro	801,401,55x.x1	lo stesso
11	Decalc. di protezione porta	803,878,37x.x1	lo stesso
12	Cardine inferiore porta in vetro	657,000,35x.x3	lo stesso
13	Gruppo pannello di fondo	CR0004591	lo stesso
14	Pannello di assemblaggio inclinato	CR0004787	lo stesso
15	Fermo porta	647,000,45x.x3	lo stesso
16	Gruppo incassatura fili	CR0004882	lo stesso
17	Rampa	CR0002585	lo stesso
18	Etichetta di avvertimento, Rampa	803,885,43x.x1	lo stesso
19	Griglia di entrata evaporatore	CR0002388	lo stesso
20			
21			

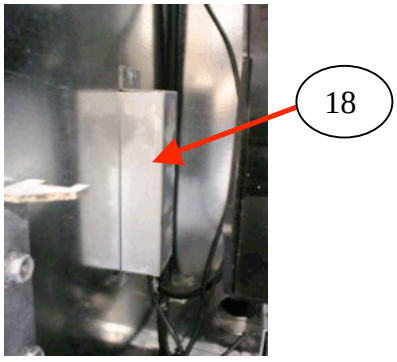
I numeri e le descrizioni della parti sono soggetti a cambiamenti senza preavviso.
NA = TBD Non applicabile = RB da determinare = Sostituito da

AREA PRODOTTO DETTAGLIO ARMADIETTO







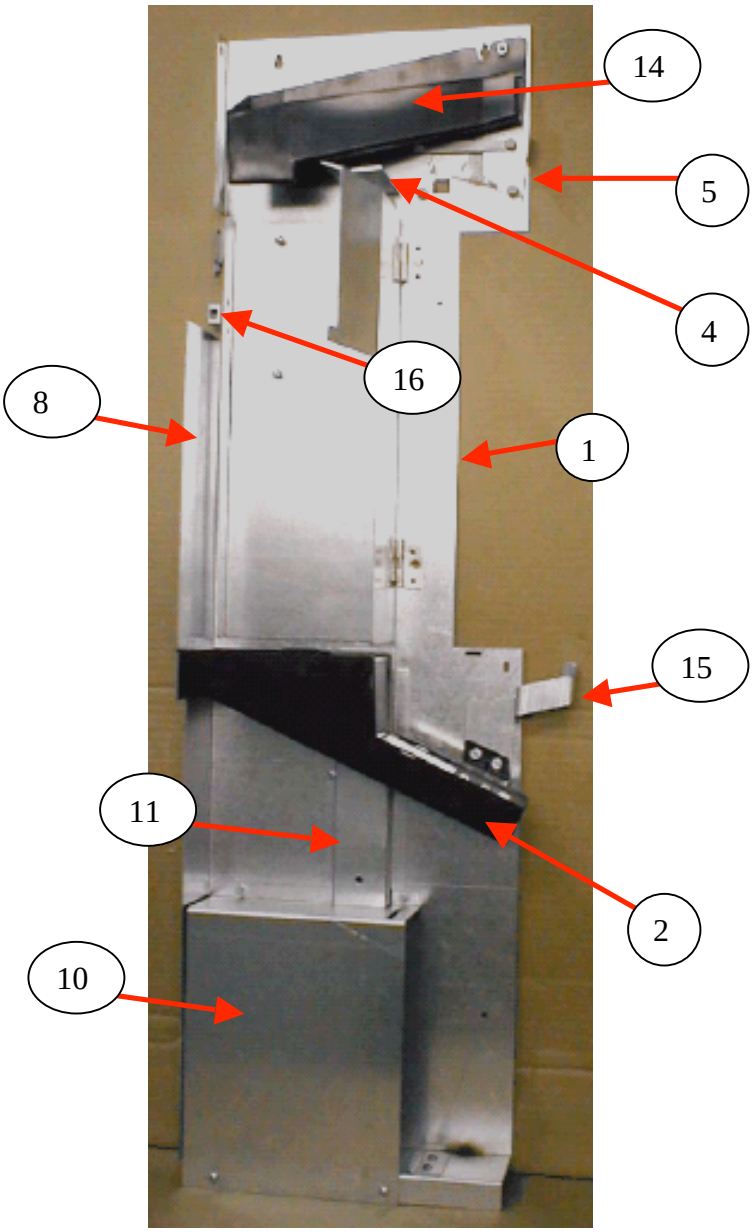


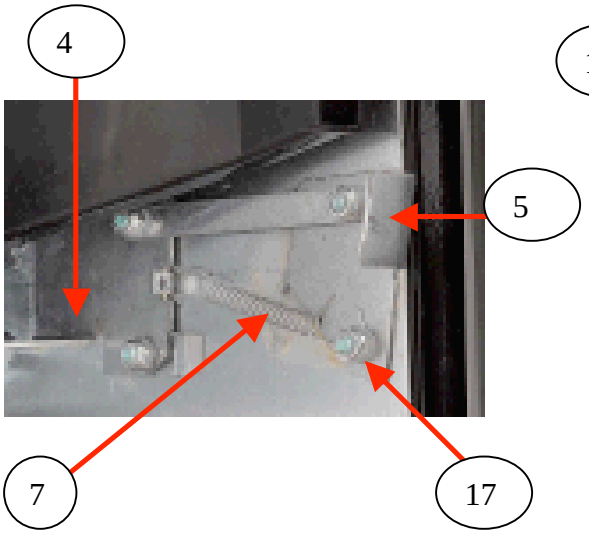
AREA PRODOTTO DETTAGLIO ARMADIETTO

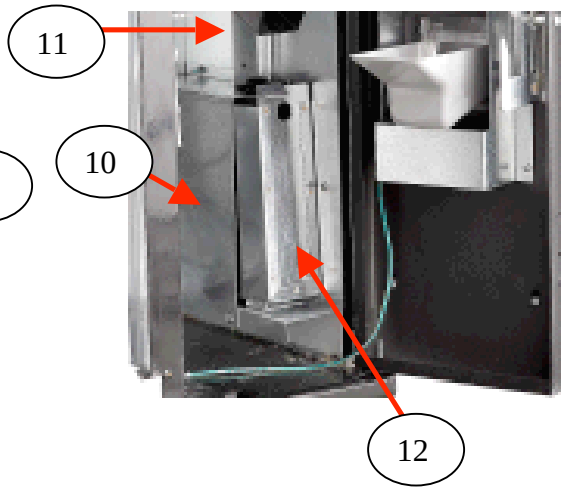
ITEM	DESCRIZIONE DELLE PARTI	5800-4 Nazionale	5800-E4 Esportazione
1	Gruppo armadietto, Generico	657,060,20x.x3	lo stesso
2A	Vassoio sinistro, BevMax 3 5800-4 staffa di montaggio	647,070,05x.x3	lo stesso
	Vassoio sinistro, rotaia, BevMax 5800-4/5800-E4 (5 ripiani)	657,070,030.03	CR0004428
	Vassoio sinistro, rotaia, BevMax 5800-E4 (4 ripiani)	NA	TBD
2B	Vassoio destro, BevMax 3 5800-4 staffa di montaggio	647,070,04x.x3	lo stesso
	Vassoio destro, rotaia, BevMax 5800-4/5800-E4 (5 ripiani)	657,070,010.03	CR0004449
	Vassoio destro, rotaia, BevMax 5800-E4 (4 shelf)	NA	TBD
3	Vassoio posteriore, rotaia, BevMax 5800-4/5800-E4 (5 ripiani)	657,070,020.03	CR0004447
	Vassoio posteriore, rotaia, BevMax 5800-E4 (4 ripiani)	NA	TBD
	Vassoio posteriore, Staffa di montaggio	647,070,03x.x3	lo stesso
4	Vite supporto vassoio #8-18x1/2 Phil Pan (autofilettante)	800,304,18x.x1	lo stesso
5	Protezione di ingresso	CR0001245	lo stesso
	Protezione di ingresso con schermo	NA	CR0005110
	Gruppo modificato difesa roditori (usare con CR0005110)	NA	CR0005102
6	Angolo di sicurezza, sinistro	647,060,07x.x3	lo stesso
7	Angolo di sicurezza, in alto	CR0000953	lo stesso
8	Angolo di sicurezza, destro	CR0000954	lo stesso
9	Angolo di sicurezza porta di servizio (fare riferimento a pagina porta di servizio)	CR0001817	lo stesso
10	Gruppo telaio scarico	801,819,94x.x1	lo stesso
11	Telaio posteriore scarico	801,819,95x.x1	lo stesso
12	Telaio scarico	801,819,96x.x1	lo stesso
13	Porta di scarico	801,819,97x.x1	lo stesso
14	Magnete porta di scarico	804,101,05x.x1	lo stesso
16	Gruppo pannello inferiore	CR0004574	lo stesso
17	Staffa di montaggio controllo sbrinamento	647,040,03x.x3	lo stesso
18	Copertura controllo sbrinamento	CR0004122	lo stesso
19	Tubo vinilico di controllo sbrinamento	801,902,75x.x1	lo stesso
20	Gruppo schermo di immissione a maglia (vicino a unità maniglia)	NA	CR0005112
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			

I numeri e le descrizioni della parti sono soggetti a cambiamenti senza preavviso.
NA = TBD Non applicabile = RB da determinare = Sostituito da

AREA PORTA SERVIZIO DETTAGLIO ARMADIETTO





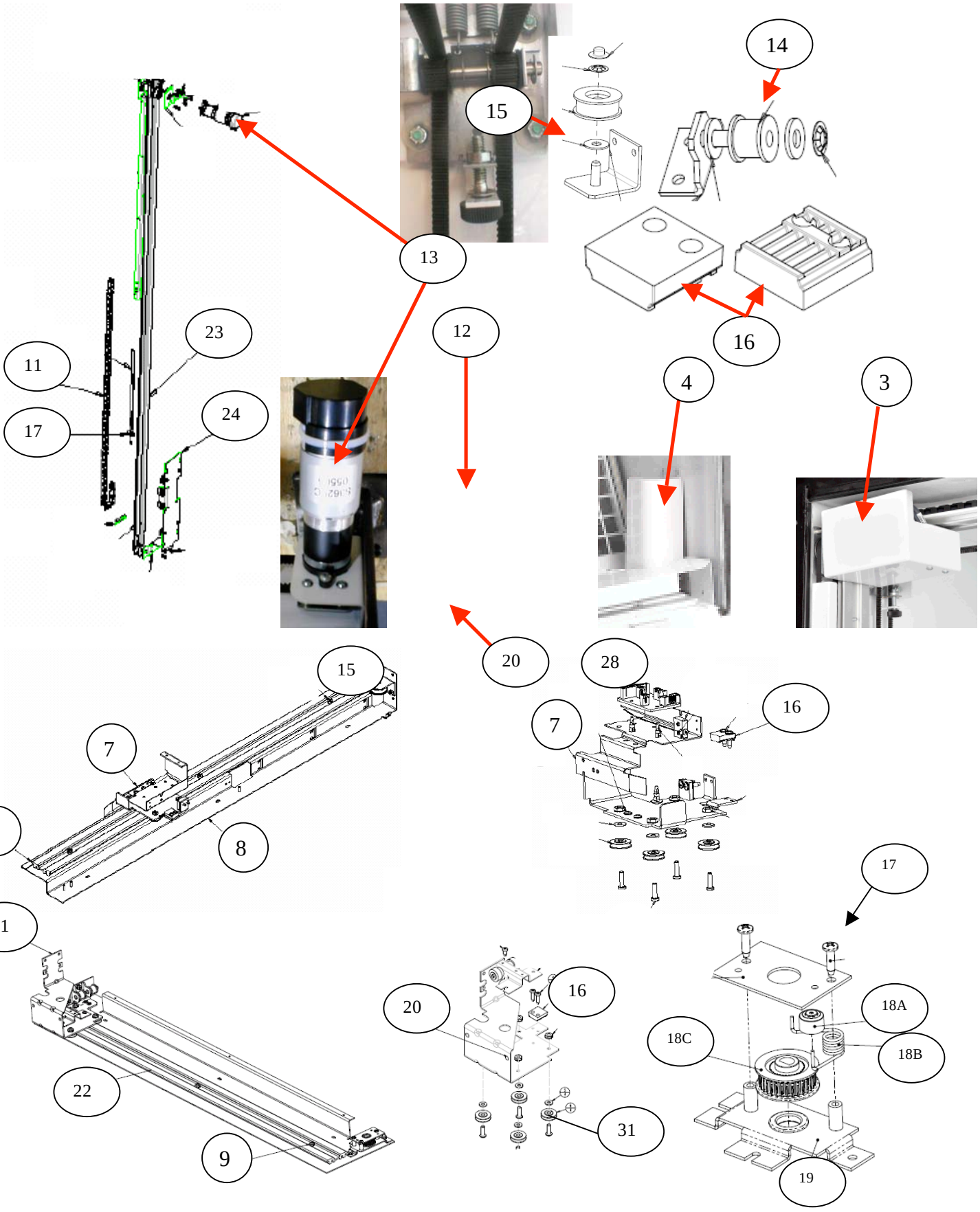


AREA PORTA SERVIZIO DETTAGLIO ARMADIETTO

ITEM	DESCRIZIONE DELLE PARTI	DN5800-4 DN5800-E4	
1	Gruppo alloggiamento meccanica monete	647,001,00x.x3	TBD
2	Gruppo scivolo monete inferiore	801,823,42x.x1	TBD
2A	Scivolo monete inferiore	Parte di #2	TBD
2B	Copertura scivolo monete inferiore	Parte di #2	TBD
3	Clip box cassa	801,814,68x.x1	TBD
4	Gruppo, braccio meccanico leva restituzione monete	647,003,20x.x3	TBD
5	Gruppo, asta pulsante a leva	647,003,10x.x3	TBD
6	Fusibile 3 AMP/250V SloBlo per Motori (Scheda di Controllo)	804,801,16x.x1	TBD
7	Molla di estensione ¼ x 1 ¾ x .029 MW	801,701,55x.x1	TBD
8	Gruppo porta meccanica/meccanismo cerniera	647,004,00x.x3	TBD
9	Cavo montaggio piatto con adesivo	804,801,12x.x1	TBD
10	Copertura box cassa	647,000,19x.x3	TBD
11	Scivolo box monete	647,000,18x.x3	TBD
12	Box cassa, in metallo	647,000,80x.x3	TBD
13	Kit box cassa bloccaggio	432,011,50x.x4	TBD
14	Scivolo monete superiore	801,823,41x.x1	TBD
15	Fermo porta	647,000,45x.x3	TBD
16	Doppia presa rullo	801,522,01x.x1	TBD
17	Dado di bloccaggio 8-32	800,801,55x.x1	TBD
18			
19			
20			

I numeri e le descrizioni della parti sono soggetti a cambiamenti senza preavviso.
NA = TBD Non applicabile = RB da determinare = Sostituito da

UNITÀ RACCOGLITORE MOTORE XY

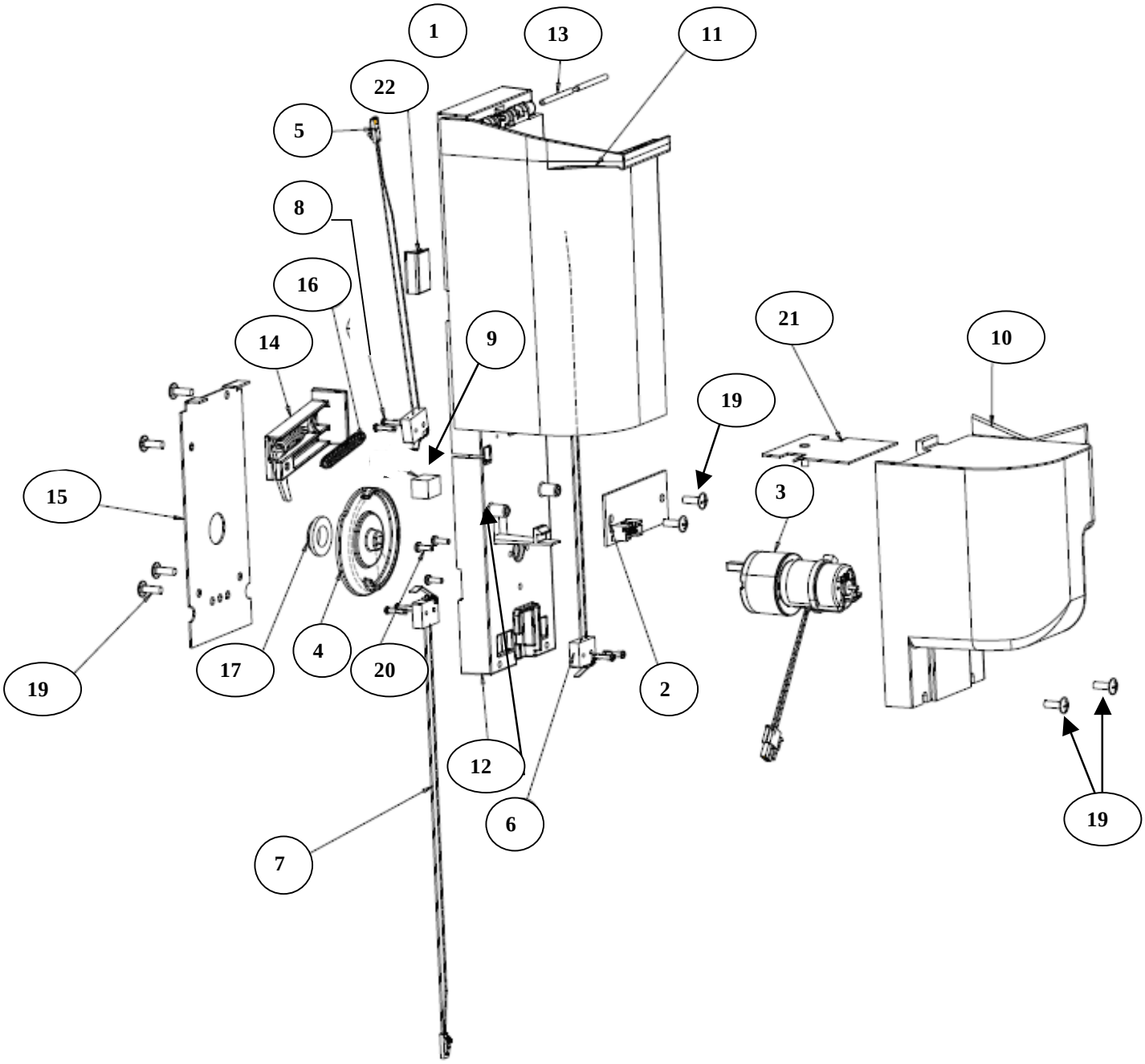


UNITÀ RACCOGLITORE MOTORE XY

ITEM	DESCRIZIONE DELLE PARTI	DN5800-4 DN5800-E4	
1	Sistema distribuzione XY	CR0002183	
2	Gruppo cinghia copertura Y	CR0001797	
3	Sommità copertura motore Y	801,823,29x.x1	
4	Fondo copertura motore X	801,823,28x.x1	
5	Copertura cinghia fondo X (Rampa)	CR0002585	
6	Cablaggio, motore X – in fondo, non mostrato	804,928,25x.x1	
7	Gruppo carrello X (sommità di XY)	CR0002121	
8	Sommità gruppo montaggio asse X	CR0002133	
9	Espulsione XY (rotaia)	801,201,88x.x1	
10	Cablaggio, XY E Chain (orizzontale in alto) – non mostrato	804,928,26x.x1	
11	Cablaggio, Y E Chain (verticale)	804,924,79x.x1	
12	Gruppo tensionamento tenditore cinghia XY (in alto a sinistra)	647,079,70x.x3	
13	Sistema motore XY (grande albero a D)	804,501,84x.x1	
14	Puleggia tenditore e gruppo staffa	647,081,60x.x3	
15	Gruppo puleggia tenditore X Top	647,081,10x.x3	
16	Morsetto cinghia	805,100,03x.x1	
17	Gruppo tensionatore X Drive	647,084,70x.x3	
18A	Boccola Oilite	805,300,73x.x1	
18B	Molla di tensione	801,701,71x.x1	
18C	Puleggia, 32 denti “D” Drive	805,300,66x.x1	
19	Gruppo staffa motore X	647,084,60x.x3	
	Copertura staffa motore X	647,071,48x.x3	
20	Cinghia asse X (22’)	647,075,30x.x3	
21	Gruppo carrello di fondo X (fondo di XY)	647,082,40x.x3	
22	Gruppo azionamento asse X, fondo (ampio)	647,079,30x.x3	
23	Gruppo asse Y	CR0002127	
24	Gruppo carrello Y	Parte di #22	
25	Cinghia asse Y (11.25’)	657,002,00x.x3	
26	Vite esag. ¼ - 28	800,202,84x.x1	
	Distanziatore, .257”	805,300,71x.x1	
	Dado esag., ¼ - 28	CR0004998	
27	Micro Interruttore con braccio diritto (X Posiz. iniziale)	804,101,31x.x1	
28	Scheda Y	804,925,32x.x1	
29	Espulsione Y	Parte di #22	
30	Rullo puleggia	805,300,54x.x1	
31	Staffa di spedizione XY	647,071,06x.x3	
32	Vite , Aletta ¼ - 20 x 1 ¼ molded nylon (per staffa di spedizione)	800,305,29x.x1	
33	Molla tensionatore cinghia (solo cinghia Y)	801,401,97x.x1	
34			

I numeri e le descrizioni della parti sono soggetti a cambiamenti senza preavviso.
NA = TBD Non applicabile = RB da determinare = Sostituito da

GRUPPO COPPA DI CONSEGNA (DI RACCOLTA)

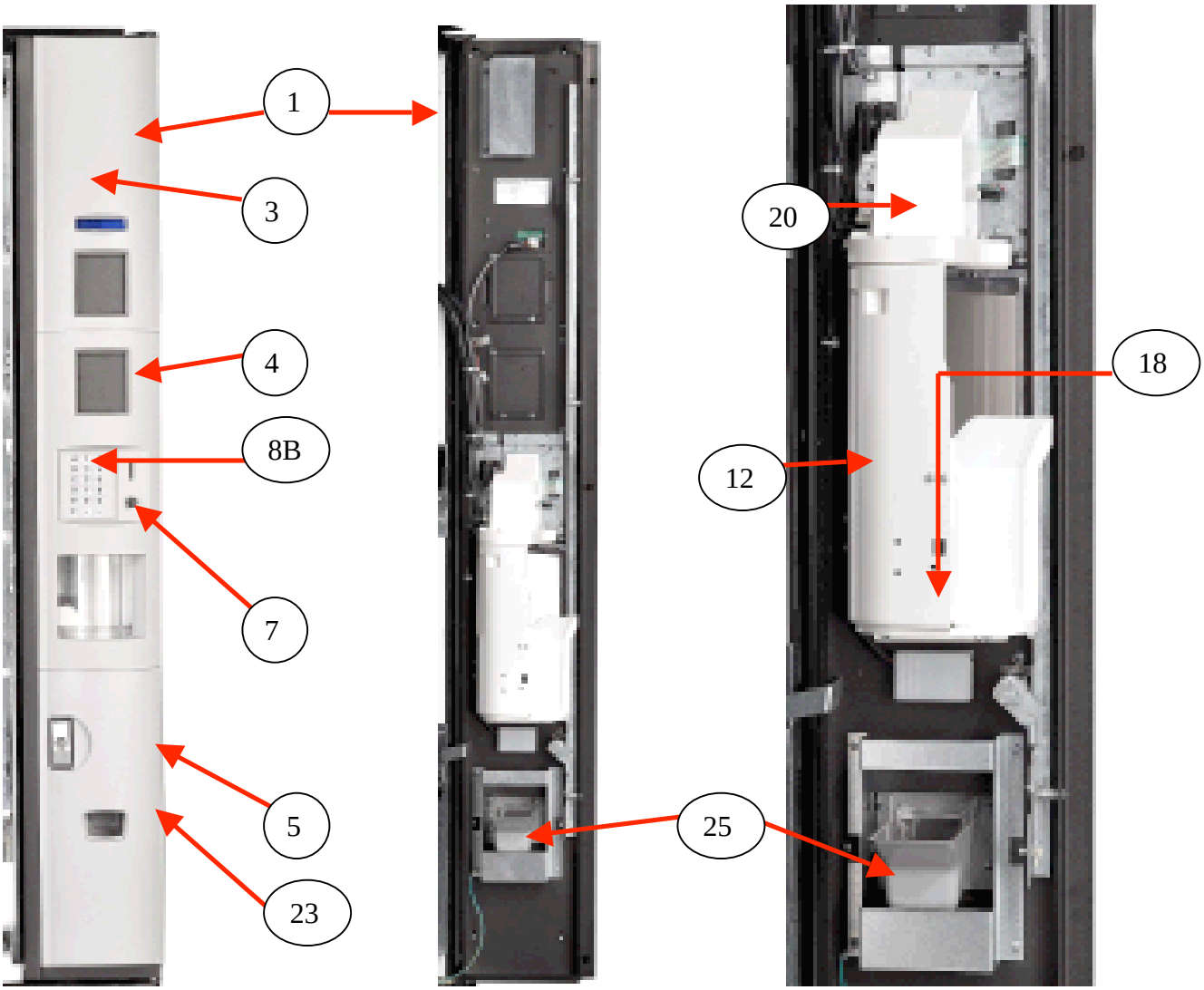


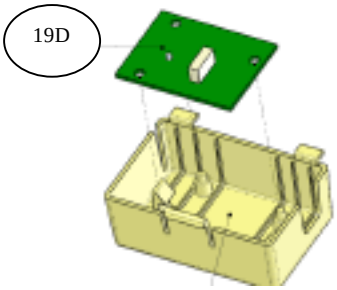
GRUPPO COPPA DI CONSEGNA (DI RACCOLTA)

ITEM	DESCRIZIONE DELLA PARTE	DN5800-4 DN5800-E4	
1	Gruppo coppa di consegna (di raccolta)	647,082,70x.x3	
2	Scheda Base Coppa (scheda coppa di raccolta con sensore) 3/26/08 e successive	804,927,65x.x1	
3	Gruppo motore coppa/porta	804,501,61x.x1	
4	Eccentrico motore coppa	801,202,02x.x1	
5	Micro interruttore con braccio piegato (Interr. Raccoglitore in posiz. iniziale)	804,101,37x.x1	
6	Micro interruttore con braccio diritto (Interr. posiz. iniz. coppa – Y)	804,101,35x.x1	
7	Micro interruttore con braccio piegato (Interr. Raccoglitore “Out”)	804,101,36x.x1	
8	Vite, Phil Pan 2 – 32 X 1/2	800,305,01x.x1	
9	Bumper coppa stantuffo	803,601,23x.x1	
10	Copertura coppa base	801,822,89x.x1	
11	Manicotto coppa di consegna	801,822,58x.x1	
12	Corpo coppa di consegna	801,822,88x.x1	
13	Perno cardine coppa	801,201,87x.x1	
14	Stantuffo gruppo	805,202,75x.x1	
15	Copertura eccentrico motore	647,070,35x.x3	
16	Molla di richiamo, stantuffo (coppa di raccolta)	801,701,67x.x1	
17	Supporto eccentrico	805,300,51x.x1	
18	Cablaggio, Coppa a E Chain	804,923,74x.x1	
19	Vite, 8 – 18 x ½ testa cilindrica, Macchina	800,304,31x.x1	
20	Vite, #4 – 40 x 3/8 Macchina con rosetta di sicurezza	800,305,03x.x1	
21	Piastra sensore coppa (3/26/08 e successivi)	647,080,90x.x3	
22	Clip filo piatto	801,819,29x.x1	
23			
24			

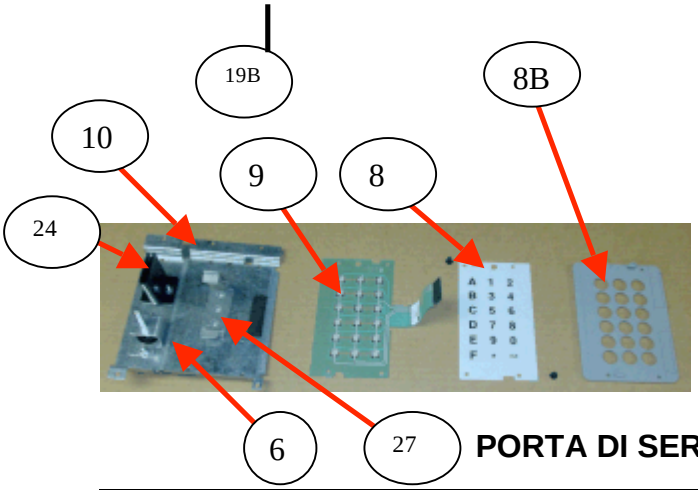
I numeri e le descrizioni della parti sono soggetti a cambiamenti senza preavviso.
NA = TBD Non applicabile = RB da determinare = Sostituito da

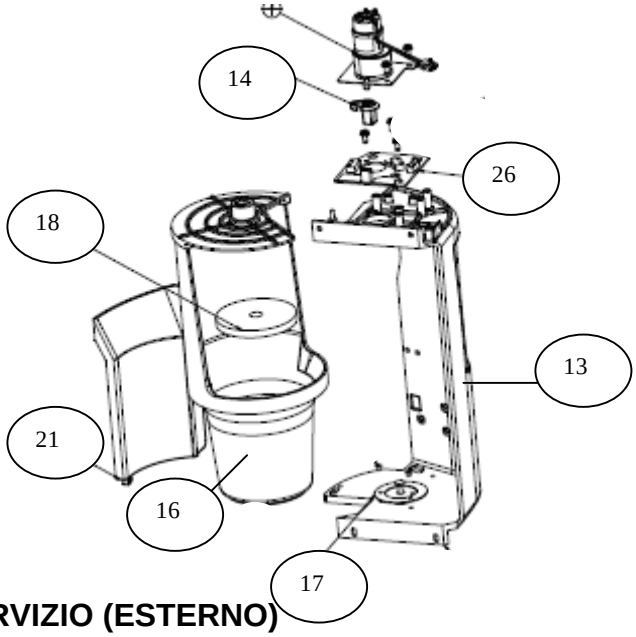
PORTA DI SERVIZIO (ESTERNO)





15





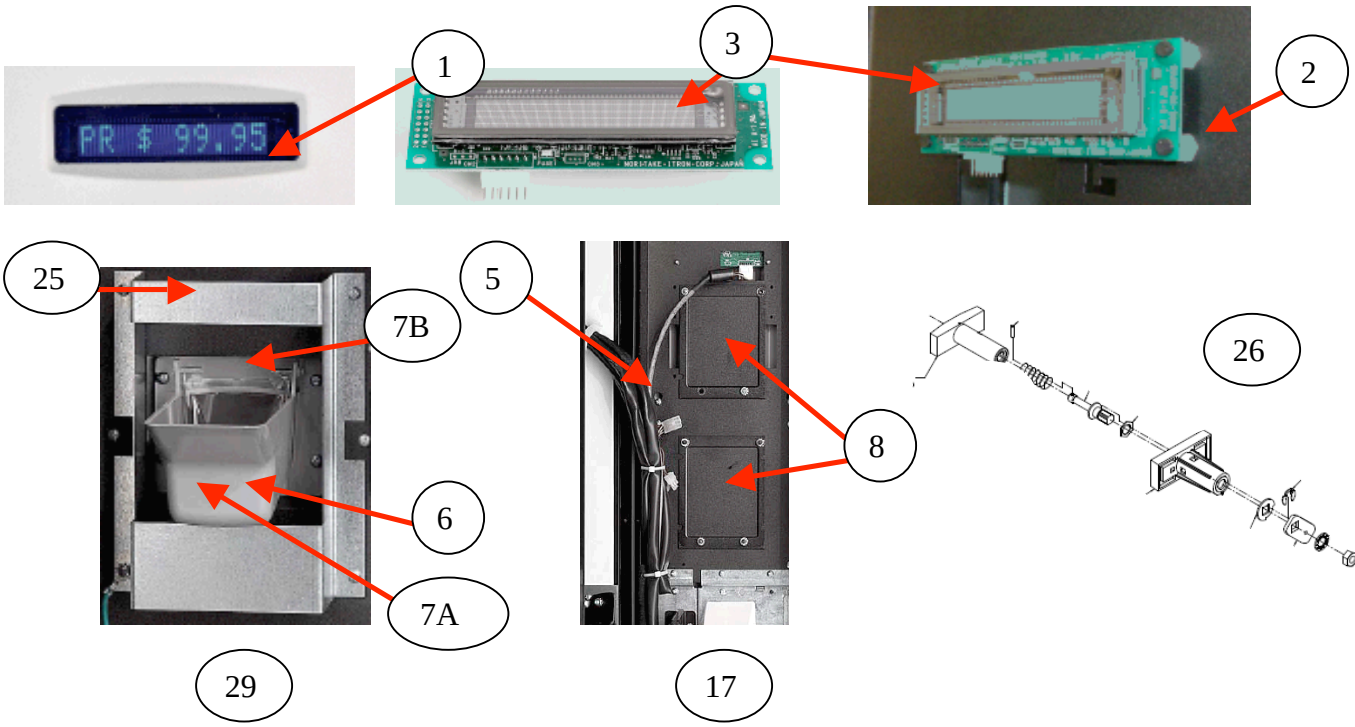
PORTA DI SERVIZIO (ESTERNO)

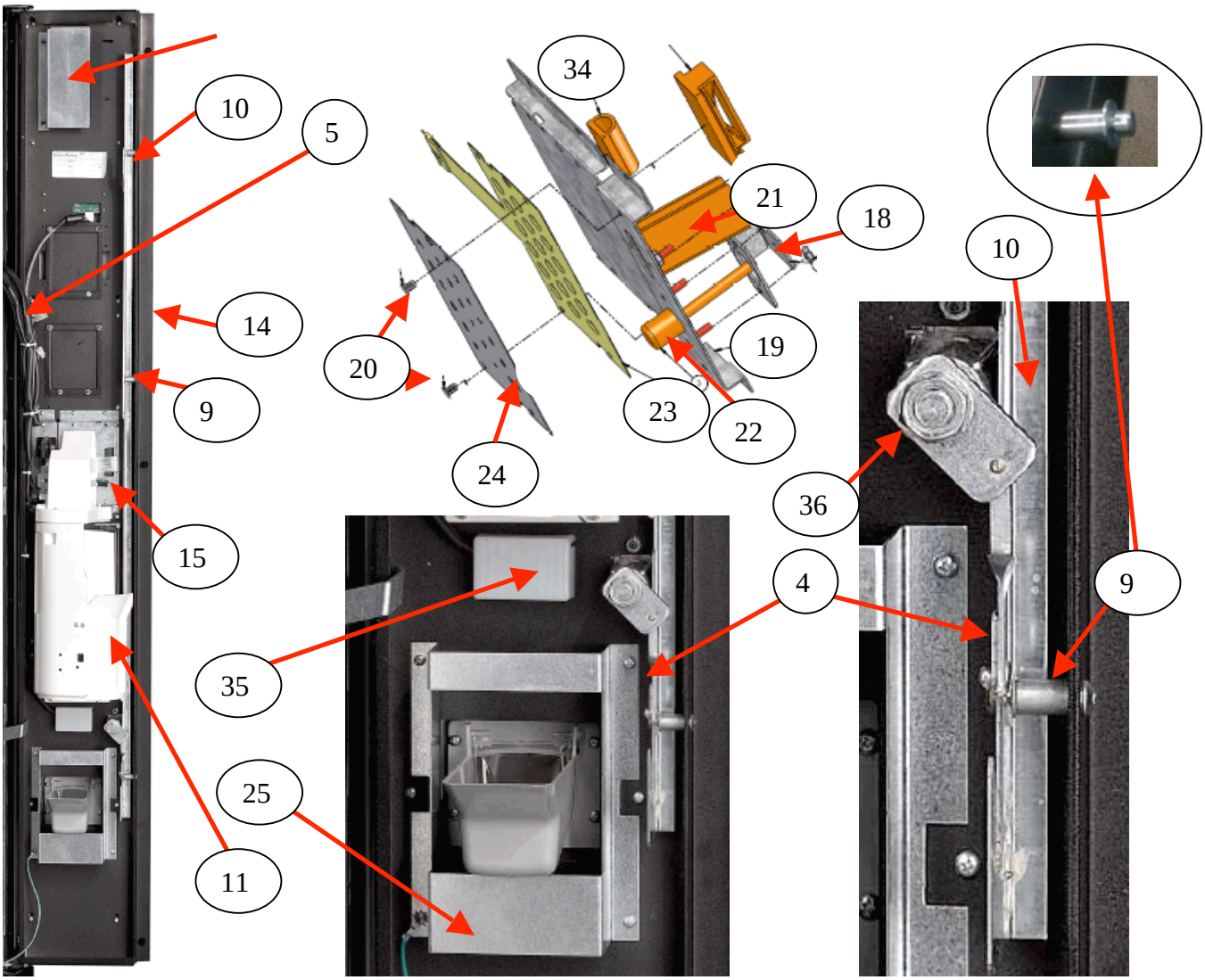
ITEM	DESCRIZIONE DELLA PARTE	DN5800-4 DN5800-E4	
1	Gruppo porta di servizio, Grigio (occorre ordinare item 23 separatamente)	TBD	
	Gruppo porta di servizio, Nero (occorre ordinare item 23 separatamente)	TBD	
2	Porta di servizio a gruppo saldato	CR0001802	
3	Sommità cornice gruppo, Grigio	CR0004307	
	Sommità cornice gruppo, Card Reader Grigio	TBD	
	Sommità cornice gruppo, Nero	TBD	
	Sommità cornice gruppo, Card Reader Nero	TBD	
4	Centro cornice, Grigio	801,821,22x.x1	
	Centro cornice, Nero	801,821,23x.x1	
5	Serratura elettronica fondo cornice, Grigio (incluso in item 23)	TBD	
	Maniglia a T fondo cornice, Grigio (incluso in item 23)	801,821,20x.x1	
	Serratura elettronica fondo cornice, Nero (incluso in item 23)	TBD	
	Maniglia a T fondo cornice, Nero (incluso in item 23)	TBD	
6	Staffa pulsante restituzione monete	TBD	
7	Pulsante restituzione monete	801,823,14x.x1	
8A	Copertura, Tastierino – Grigio	803,888,94x.x1	
8B	Copertura tastierino, Grigia	801,824,62x.x1	
	Copertura tastierino, Nero	801,824,61x.x1	
9	Tastierino, gruppo interruttore a membrane con cupola in metallo	804,101,42x.x1	
10	Gruppo staffa tastierino	CR0001800	
11	Staffa sicurezza tastierino	647,050,37x.x3	
12	Porta gruppo (senza LED)	647,055,60x.x3	
13	Chiusura porta	801,824,00x.x1	
14	Eccentrico porta	801,824,09x.x1	
15	Staffa e gruppo motore (con incavo)	647,054,00x.x3	
16	Porta coppa interna del gruppo	801,820,97x.x1	
17	Piastra sensore distrib.	647,053,60x.x3	
18	Pad scarico porta	803,601,22x.x1	
19A	Gruppo scheda sensore distribuzione, porta	CR0002851	

19B	Copertura/alloggiamento sensore porta	CR0002214	
19C	Cablaggio sensore porta	804,927,50x.x1	
19D	Sensore distribuzione con cablaggio	804,927,49x.x1	
20	Copertura porta motore	801,820,68x.x1	
21	Slitta Handoff Porta	801,821,03x.x1	
22	Vite, Phil Pan 8 – 18 x ½ (assicura cornici a pannello)	800,304,31x.x1	
23	Gruppo serratura elettronica, Grigio	TBD	
	Gruppo maniglia a T, Grigio	CR0004287	
	Gruppo serratura elettronica, Nero	TBD	
	Gruppo maniglia a T, Nero	TBD	
24	Scivolo inserimento monete	801,823,55x.x1	
25	Gruppo coppa restituzione monete esteso (si veda anche pp. 70 & 71)	801,824,29x.x1	
26	Scheda circuito porta (sommità gruppo porta)	804,925,11x.x1	
27	Morsetto cavo tastierino con adesivo	804,801,12x.x1	

I numeri e le descrizioni della parti sono soggetti a cambiamenti senza preavviso.
NA = TBD Non applicabile = RB da determinare = Sostituito da

PORTA DI SERVIZIO (INTERNO)



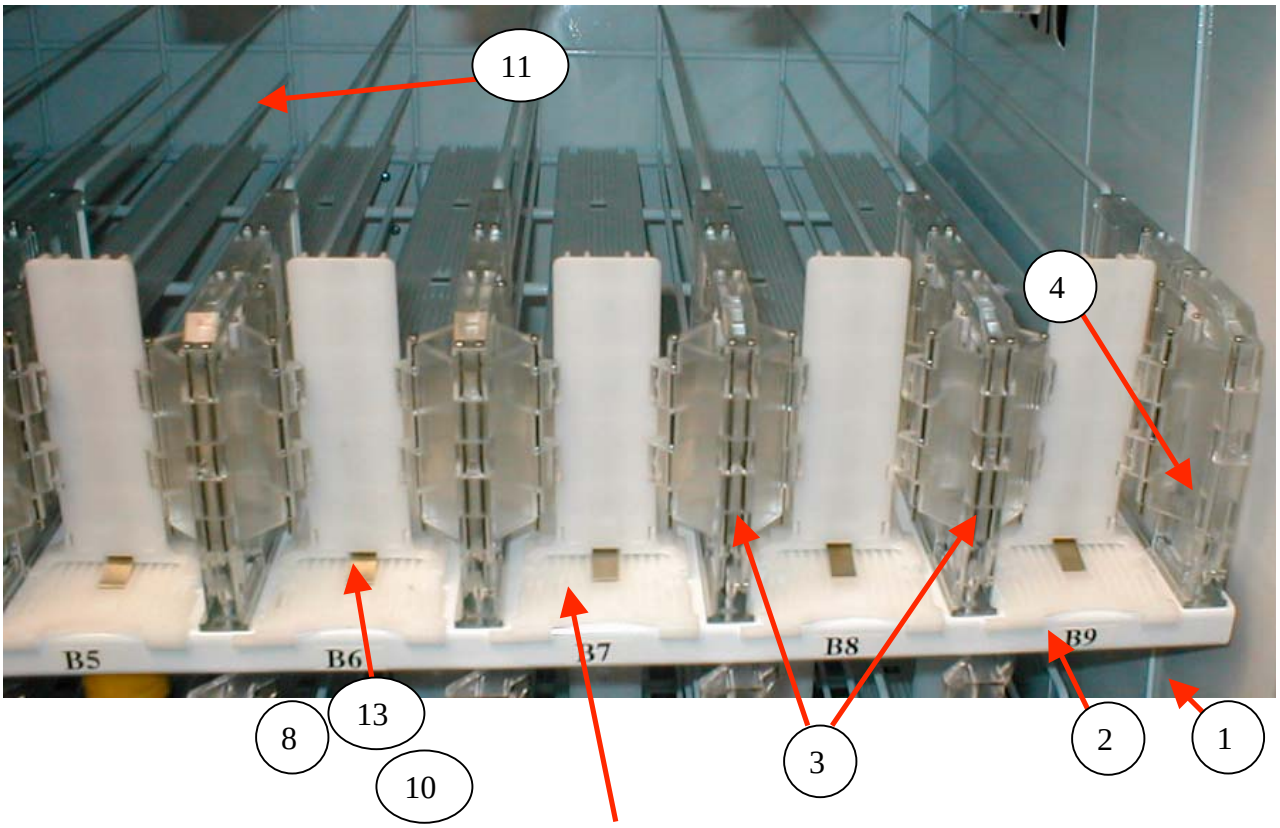

10
5
14
9
15
11
34
21
18
20
19
23
22
24
25
35
4
36
10
9

PORTA DI SERVIZIO (INTERNO)

ITEM	DESCRIZIONE DELLA PARTE	DN5800-4 DN5800-E4	
1	Lente display, Blu (parte del gruppo cornice sommitale)	**	
2	Vite, supporto scheda circuito in Nylon	CR0002205	
3	Gruppo Display (Noritake)	804,923,86x.x1	
4	Asta, Barra di chiusura	647,050,03x.x3	
5	Cablaggio porta	804,928,36x.x1	
6	Gruppo coppa restituzione monete estesa	801,824,29x.x1	
7A	Coppa monete	Parte di #6	
7B	Porta coppa monete	Parte di #6	
8A	Piastra sicurezza porta (non mostrato)	647,050,41x.x3	
8B	Piastra riempitore validatore (mostrata)	360,050,72x.x3	
9	Perno distanziatore barra di chiusura	800,504,12x.x1	
10	Barra di chiusura	647,050,02x.x3	
11	Chiusura, Porta	801,824,00x.x1	
12	Cablaggio DEX	804,928,27x.x1	
13	Dato esagonale per cablaggio DEX	800,801,65x.x1	
14	Angolo di sicurezza porta di servizio	CR0001817	
15	Gruppo di inserimento monete	CR0002043	
16	Molla di compressione	804,701,54x.x1	
17	Morsetto cavo tastierino con adesivo	804,918,68x.x1	
18	Staffa pulsante restituzione monete	CR0002303	
19	Gruppo staffa monete e tastierino	CR0001800	
20	Clip di ritegno pannello	CR0002204	
21	Scivolo inserimento monete	801,823,55x.x1	
22	Pulsante di restituzione monete	801,823,14x.x1	
23	Interruttore a membrana con cupola in metallo	804,101,42x.x1	
24	Copertura tastierino, Grigia	803,888,94x.x1	
25	Staffa di sicurezza coppa monete estesa	647,050,58x.x3	
26	Gruppo T Handle	801,526,00x.x1	
27	Staffa di sicurezza T Handle	647,050,63x.x3	
28	Rondella esag. #29-34, T Handle	901,503,08x.x1	
29	Staffa attuatore interruttore porta	647,050,57x.x3	
30	Scheda circuito porta (sommità gruppo porta)	804,925,11x.x1	
31	Gruppo E Lock	805,202,74x.x1	
32	Cablaggio E Lock	804,923,41x.x1	
33	Lato sinistro staffa copertura E Lock PCA	647,050,08x.x3	
34	Guarnizione di tenuta in gomma a “D”	647,040,09x.x3	
35	Gruppo scheda sensore distribuzione, Porta	CR0002851	
36	Dado esagonale, ½ - 20	801,518,02x.x1	

I numeri e le descrizioni della parti sono soggetti a cambiamenti senza preavviso.
NA = TBD Non applicabile = RB da determinare = Sostituito da
** La lente display è unita per saldatura sonica alla cornice sommitale e non è disponibile come item separato. Si veda 3 a pagina 75.

DETTAGLIO VASSOIO GATE

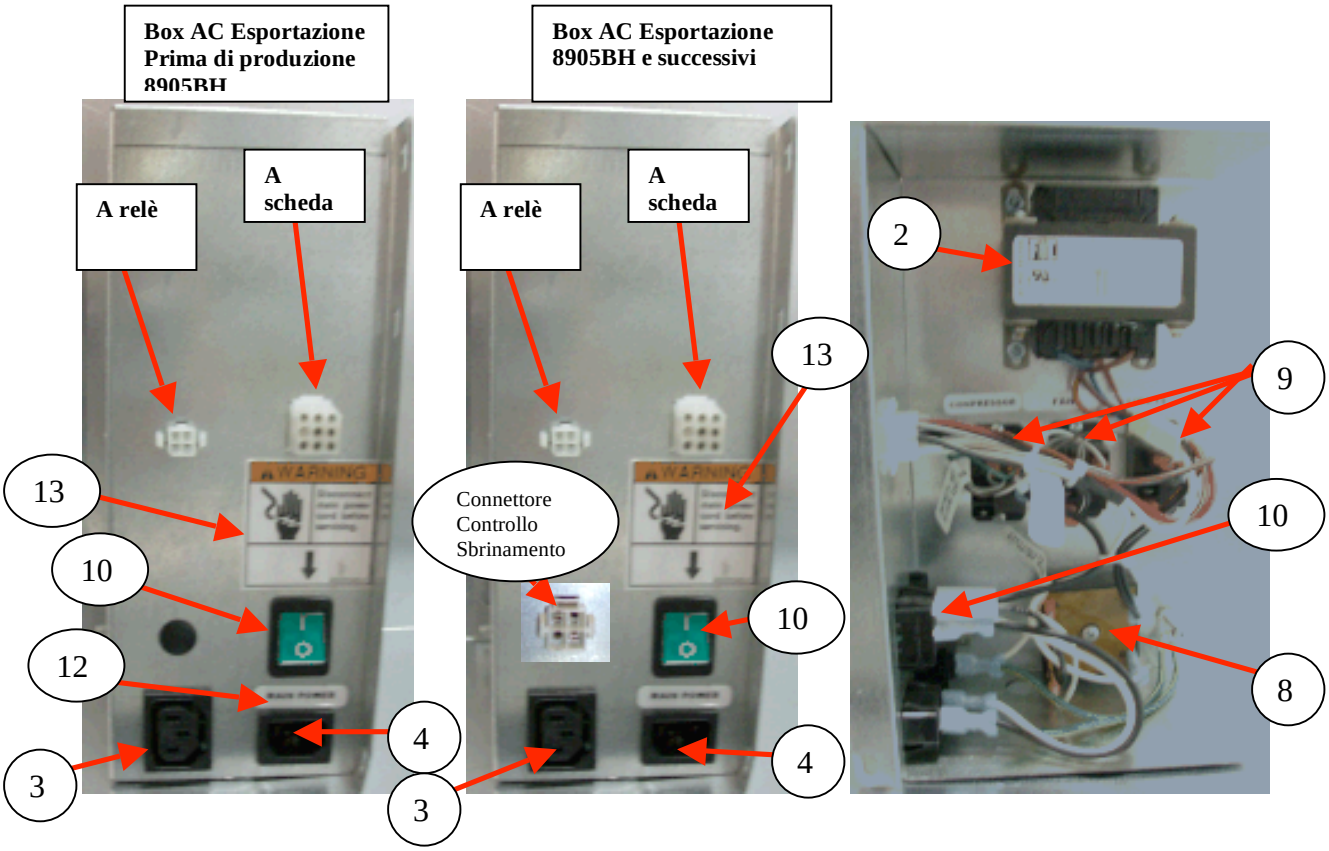


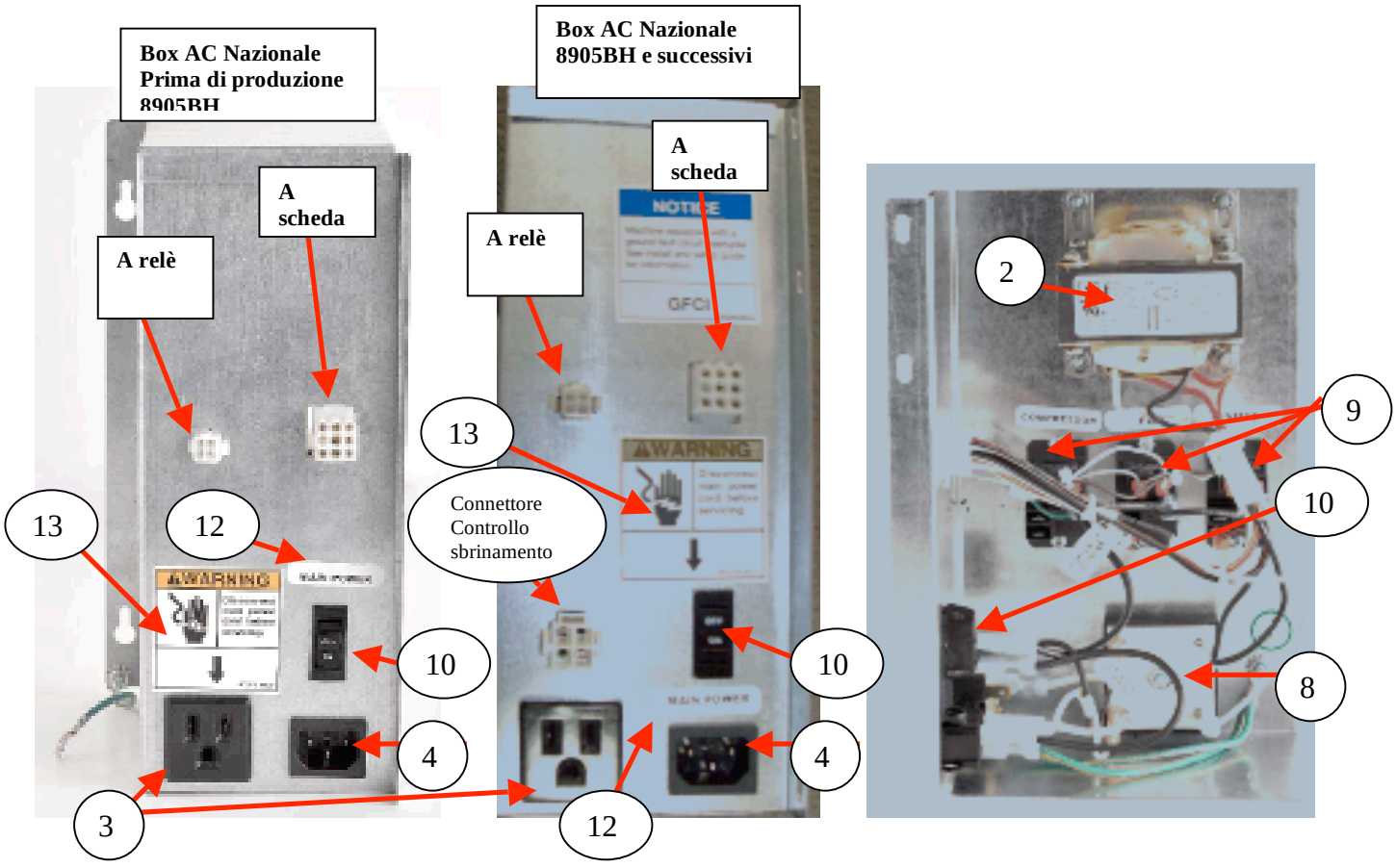
DETTAGLIO VASSOIO GATE

ITEM	DESCRIZIONE DELLA PARTE	DN5800-4 DN5800-E4	
1	Gruppo vassoio, 9 Colonne	657,070,00x.x3	
2	Vassoio chassis, Gate alto	647,071,50x.x3	
3	Gruppo doppio gate	801,820,18x.x1	
4	Gruppo doppio gate destro	801,820,29x.x1	
5	Gruppo doppio gate sinistro	801,820,31x.x1	
6	Box ingranaggi a molla	Parte di #7	
7	Gruppo Box ingranaggi	801,820,62x.x1	
8	Target meccanico spinta doppio gate	Parte di #7	
9	Ingranaggio meccanico spinta doppio gate	Parte di #7	
10	Inseguitore meccanico spinta doppio gate	Parte di #7	
11	Filo vassoio, Formato Nazionale 9 Colonne	801,402,93x.x1	
12	Slitta con gruppo di spinta prodotto	801,820,96x.x1	
13	Molla dispositivo di spinta prodotto	801,701,13x.x1	
14	Vite, Testa esagonale Hi Lo #6 X 1/2	1572269	
15	Presa 1/4", Drive ¼"	NA	
16	Stabilizzatore, Slitta vassoio	801,905,01x.x1	

I numeri e le descrizioni della parti sono soggetti a cambiamenti senza preavviso.
NA = TBD Non applicabile = RB da determinare = Sostituito da

BOX DISTRIBUZIONE AC





BOX DISTRIBUZIONE AC

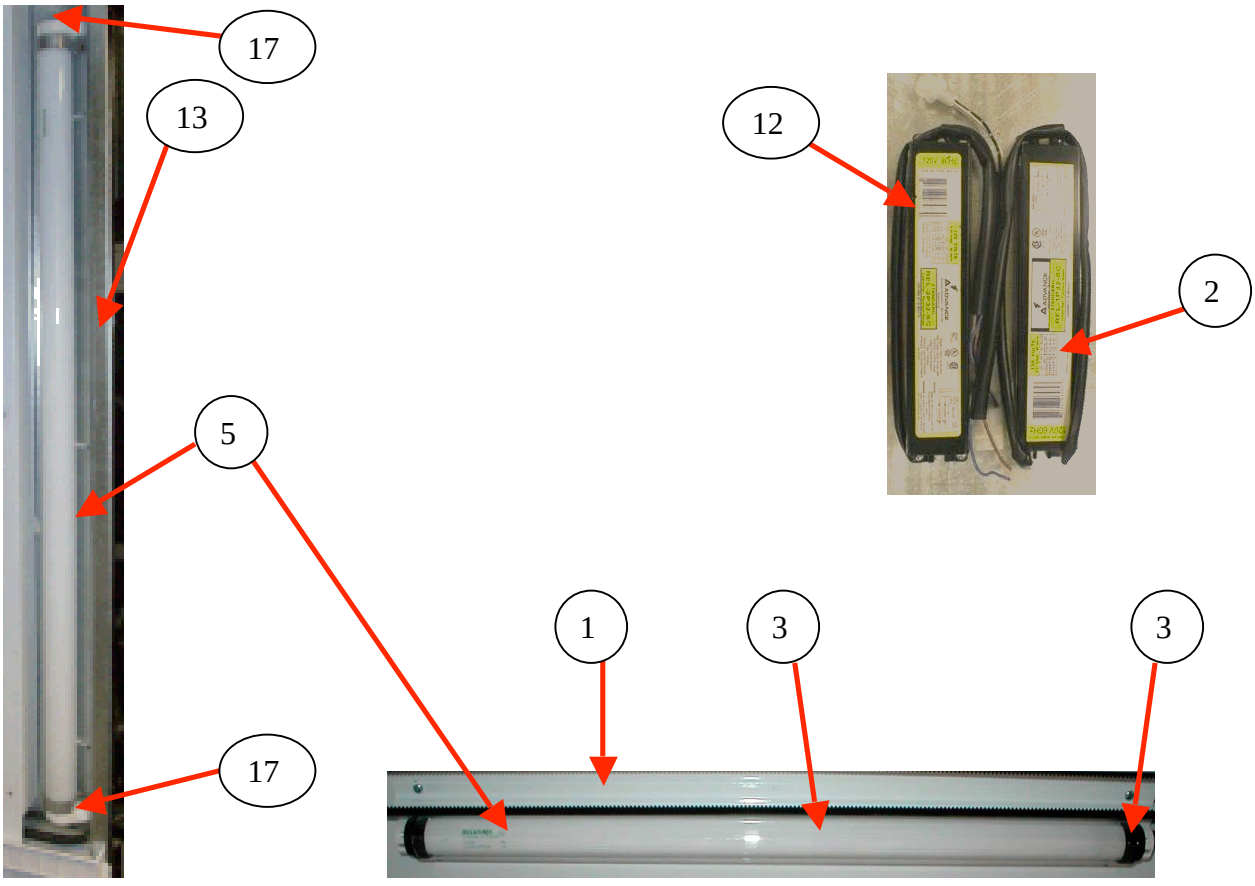
ITEM	DESCRIZIONE DELLA PARTE	DN5800-4 Nazionale	DN5800-E4 Esportazione
1	Gruppo Box distribuzione AC, BevMax 5800-4-4	657,070,70x.x3	657,070,90x.x3
2	Trasformatore, 120V / 24V, 60 Hz, 8A Nazionale	804,925,14x.x1	NA
	Trasformatore, Esportazione	NA	804,928,68x.x1
3	Presa, 15 Amp, con terra	W662	NA
	Presa, montaggio a pannello IEC 320	NA	804,911,14x.x1
4	Spina di alimentazione	804,913,62x.x1	lo stesso
5	Cablaggio, AC Power In	804,928,43x.x1	lo stesso
6	Cablaggio, Distribuzione alimentazione elettrica	804,928,42x.x1	lo stesso
7	Cablaggio, Alimentazione principale – GFCI Inline	657,010,80x.x3	NA
8	Diffusore	804,926,92x.x1	804,926,91x.x1
9	Relè – Ventola, Compressore e Luce	804,200,26x.x1	lo stesso
10	Interruttore a bilanciere	804,915,15x.x1	804,101,12x.x1
11	Cablaggio, Relè	804,928,40x.x1	lo stesso
12	Etichetta alimentazione principale	803,860,85x.x1	lo stesso
13	Etichetta, Disconnessione alimentazione Box AC	803,876,94x.x1	lo stesso
14	Cablaggio controllo sbrinamento	804,928,71x.x1	lo stesso
15	Cablaggio, Box AC alimentazione compressore (si connette a 80492871011)	804,928,95x.x1	lo stesso
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			

I numeri e le descrizioni della parti sono soggetti a cambiamenti senza preavviso.
NA = TBD Non applicabile = RB da determinare = Sostituito da

ILLUMINAZIONE - Fluorescente

ITEM	DESCRIZIONE DELLA PARTE	DN5800-4 Nazionale	DN5800-E4 Esportazione
1	Gruppo luminoso orizzontale (superiore) - (1 lampada)	657,012,10x.x3	NA
2	Gruppo Ballast, T8 Elettronico 110V/60Hz (lampada orizzontale) – connettore a 2 pin	804,401,26x.x1	NA
3	Copertura lampada (22.6”) e cappucci terminali	801,904,77x.x1	NA
4	Cablaggio luce, 120 Volt – 1 Lampada T8 (Gruppo luce superiore)	804,928,52x.x1	NA
	Supporto lampada, T8 Bi Pin - Leviton 23653 (Orizzontale)	Usare 4	NA
5	Lampada fluorescente T8, 2’ (OS #21718)	804,700,77x.x1	NA
			NA
11	Gruppo luminoso verticale (2 Lampade)	657,011,00x.x3	NA
12	Gruppo Ballast, T8 elettronico 110V/60Hz (lampade verticali) – connettore a 9 pin	804,401,25x.x1	NA
13	Gruppo lampada canale 2’ (Verticale)	647,061,70x.x3	NA
14	Lente, lampada a fluorescenza verticale	801,603,28x.x1	NA
5	Lampada fluorescente T8, 2’ (OS #21718)	804,700,77x.x1	NA
16	Cablaggio luce, 120 Volt – 2 Lamp T8	804,928,44x.x1	NA
17	Supporto lampada, T8 Bi Pin - Leviton 23652 (Verticale)	804,920,62x.x1	NA
8	Clip a canoa – Copertura lente	800,903,61x.x1	NA

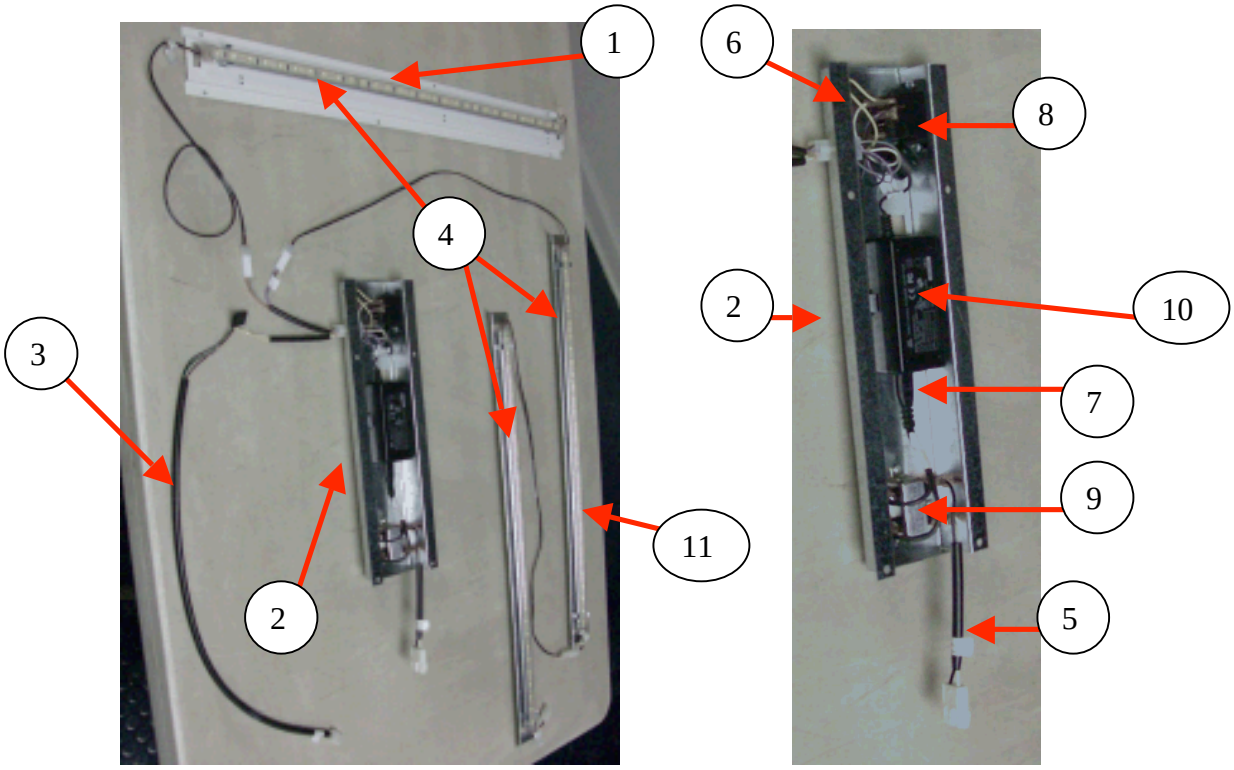
I numeri e le descrizioni della parti sono soggetti a cambiamenti senza preavviso.
NA = TBD Non applicabile = RB da determinare = Sostituito da



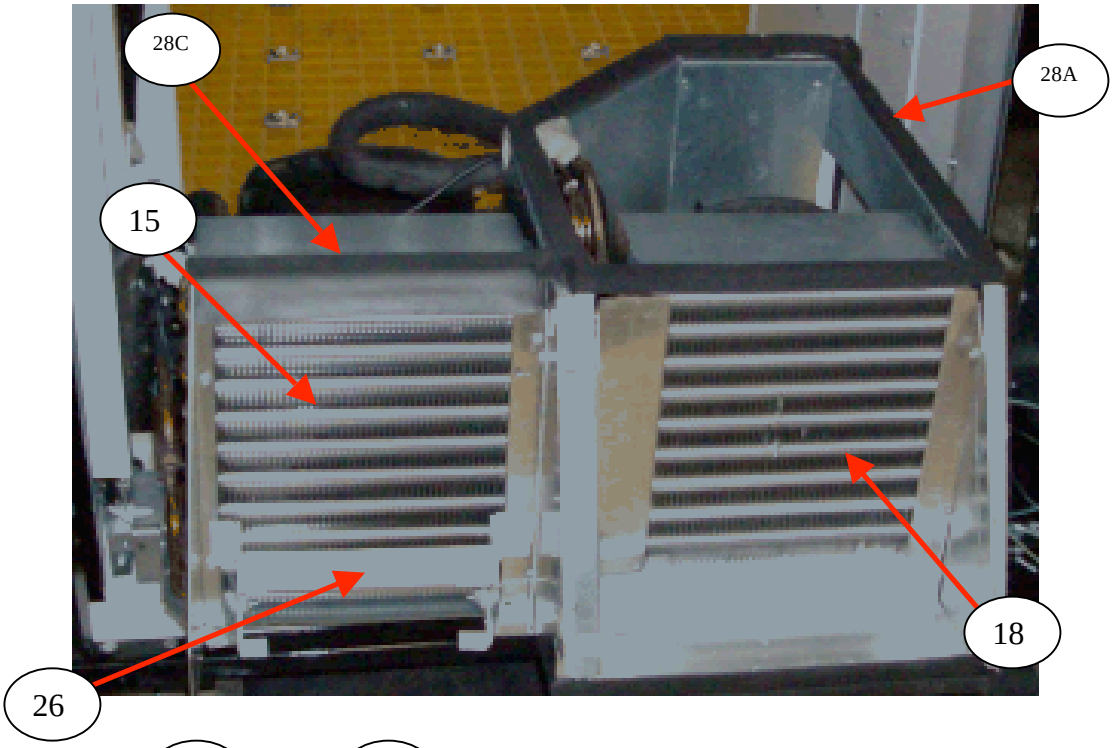
ILLUMINAZIONE - LED

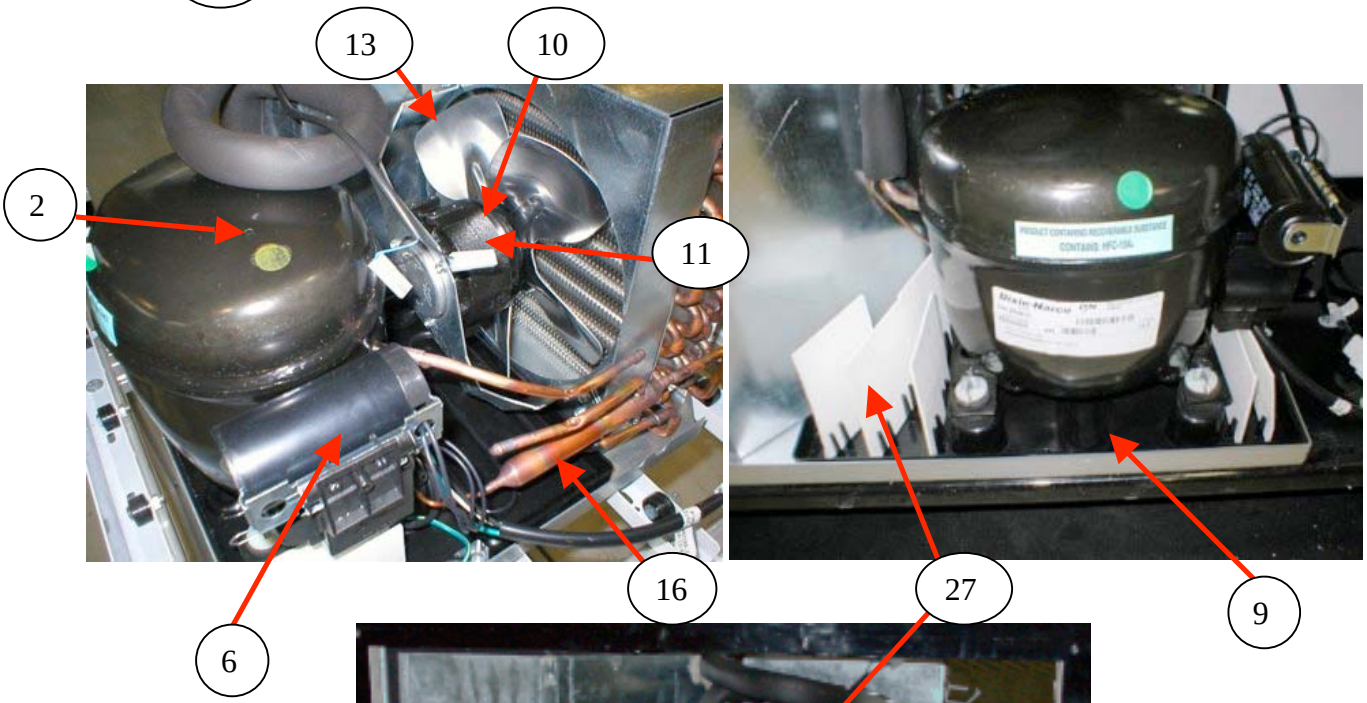
ITEM	DESCRIZIONE DELLA PARTE	DN5800-4 DN5800-E4	
1	Gruppo luce orizzontale (superiore) (1 Lampada) a LED	657,011,60x.x3	
2	Gruppo modulo LED (non include linea mod alimentazione elettrica – 24vDC)	657,011,90x.x3	
3	Cablaggio , Estensione relè, 5800-4 con LED	804,928,86x.x1	
4	Gruppo lampada, T5 600MM, 30 LED 24vDC	9985061	
5	Cablaggio, alimentazione illuminazione LED (a filtro)	804,928,87x.x1	
6	Cablaggio , Output LED (a relè)	804,928,88x.x1	
7	Cablaggio, Adattatore LED (ad adattatore di alimentazione)	804,928,89x.x1	
8	Relè	804,200,26x.x1	
9	Filtro luce	AP380303	
10	Alimentazione elettrica, Switch Mode (Linea – 24vDC)	9985050	
11	Gruppo luce verticale (laterale) (2 Lampade) a LED	657,011,70x.x3	
12	Gruppo Lampada Canale 2’ Modificato	647,060,48x.x3	
13	Lente	801,603,28x.x1	
14	Clip Canoa – Copertura lente	800,903,61x.x1	
15			

I numeri e le descrizioni della parti sono soggetti a cambiamenti senza preavviso.
NA = TBD Non applicabile = RB da determinare = Sostituito da



UNITÀ DI REFRIGERAZIONE
(BevMax 3 5800-4: ALETTA E CONDENSATORE A TUBO)

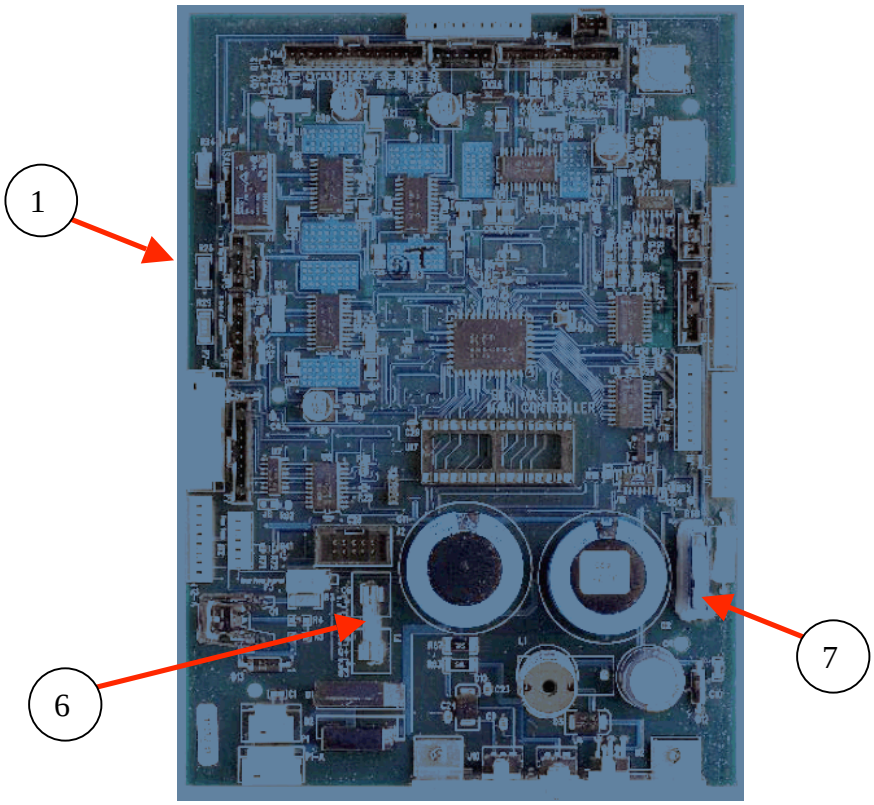




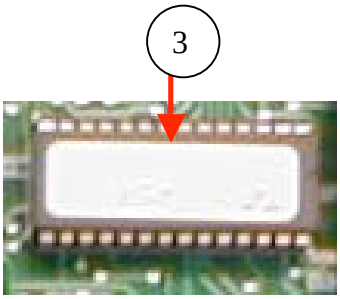
UNITÀ DI REFRIGERAZIONE
(ALETTA E CONDENSATORE A TUBO BevMax 3 5800-4/5800-E4)

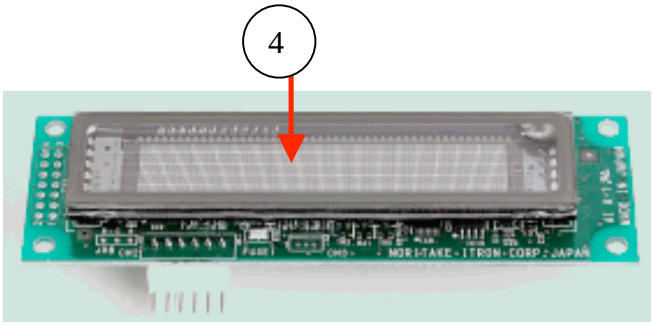
ITEM	DESCRIZIONE DELLA PARTE	DN5800-4 Nazionale	DN5800-E4 Esportazione
1A	Unità di Refrigerazione DN2008-C, 115V/60Hz Nazionale	657,040,000.13	NA
	Unità di Refrigerazione DN2028 C Kit, 230V/50Hz Kit esportazione	NA	CR0004811
2	Gruppo compressore FFU130HAX , 115V/60Hz Nazionale	802,502,890.01	NA
	Gruppo compressore 220-240V/50Hz Esportazione	NA	NA
2A	Compressore, Nazionale (Embracco 513200620)	802,502,88x.x1	NA
2B	Compressore, Esportazione	NA	CR0004162
3A	Sovraccarico, 115V Nazionale (EM# 513554617)	802,402,13x.x1	NA
3B	Sovraccarico , 220V Esportazione	NA	NA
4A	Relè, 110V – Nazionale (EM# 213516051)	802,402,16x.x1	NA
4B	Relè , 220V – Esportazione	NA	CR0004863
5	Copertura, Sovraccarico/Relè Tecumseh (Em# 13555028)	802,402,14x.x1	CR0004172
6A	Condensatore elettrico di avvio, 110V – Nazionale (EM# 3252378)	802,402,18x.x1	NA
6B	Condensatore elettrico di avvio , 250V/50Hz Esportazione	NA	CR0004174
7	Condensatore elettrico di avvio, foro di fondo cappuccio terminale	TBD	NA
8	Staffa, Condensatore	802,402,17x.x1	NA
9	Coppa di drenaggio, Condensa – con Wicks	CR0002072	lo stesso
10A	Gruppo Ventola Condensatore, Nazionale	CR0002309	NA
10B	Gruppo ventola condensatore, 220V, 16W, 10” Esportazione	NA	CR0004745
11A	Motore ventola condensatore, 9W Nazionale	802,501,93x.x1	NA
11B	Condensatore Motore Ventola, Export 16W	NA	CR0004747
12	Silenziatore	802,100,52x.x1	lo stesso
13	Pala ventola, Condensatore	801,308,66x.x1	CR0004748
14	Piastrina per viti autofilettanti	800,801,99x.x1	lo stesso
15	Serpentina condensatore	802,600,79x.x1	lo stesso
16	Essiccatore	802,401,29x.x1	lo stesso
17	Guarnizione anulare di tenuta compressore	902,000,57x.x1	lo stesso
18	Serpentina evaporatore	802,600,81x.x1	lo stesso
19	Accumulatore	802,400,46x.x1	lo stesso
20	Sensore di temperatura incapsulato	804,928,21x.x1	lo stesso
21	Ventola evaporatore gruppo 115V Energy Star (5 pale)	804,501,54x.x1	NA
	Ventola evaporatore gruppo 230V/50Hz (5 pale)	NA	CR0004783
22	Ventola evaporatore, 115V	804,501,51x.x1	NA
	Ventola evaporatore, EBM (5 pale) 220-230/50 include cablaggio	NA	CR0004180
23	Controllo sbrinamento	CR0002421	lo stesso
24	Gruppo coppa drenaggio evaporatore	CR0002072	lo stesso
25	Trappola a P di drenaggio condensa	CR0001296	lo stesso
26	Morsetto maniglia Deck Handle Clamp	CR0002304	lo stesso
27	Impregnatore	905,800,69x.x1	lo stesso
28	Gruppo guarnizione – include A – 802,100,47x.x1 Evaporatore sommitale; B - 802,100,48x.x1 Evaporatore di destra; C - 802,100,51x.x1 Condensatore sommitale ; D- 802,100,48x.x1 Guarnizione aria di destra	CR0001099	lo stesso
29	Morsetto Deck Refrigerazione	CR0002203	lo stesso

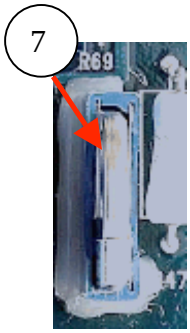
I numeri e le descrizioni della parti sono soggetti a cambiamenti senza preavviso.
NA = TBD Non applicabile = RB da determinare = Sostituito da

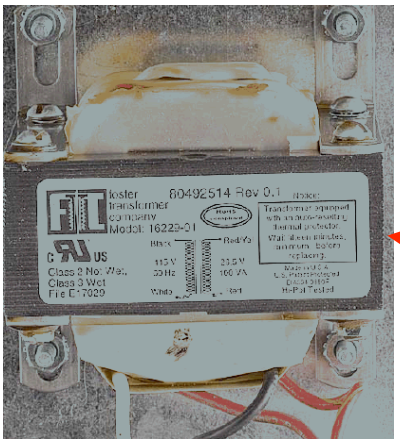


Nuova Scheda di Controllo Pepsi/Generic BM3 5800-4







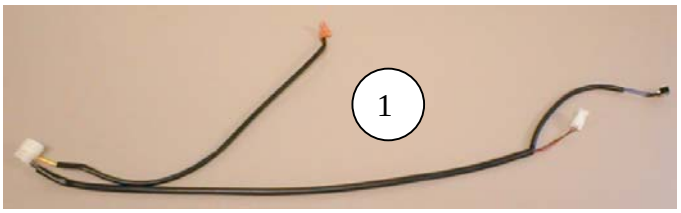


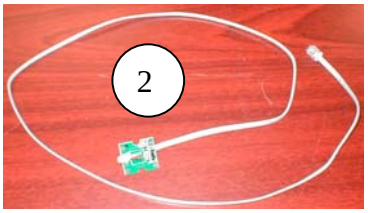
ELETTRONICA

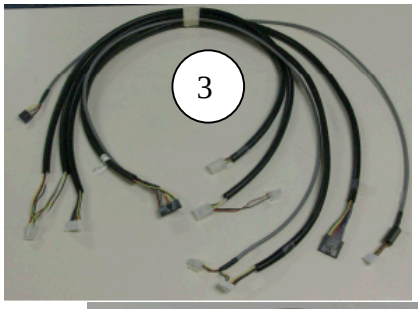
ITEM	DESCRIZIONE DELLA PARTE	DN5800-4 DN5800-E4	
1	Gruppo scheda di controllo BevMax 3 5800-4	804,928,70x.x1	
	Gruppo scheda di controllo BevMax 3 5800-4– solo per Indonesia	804,928,72x.x1	
2	Standoffs 8 – 32 x 5/8	801,001,75x.x1	
3	Scheda EPROM, Firmware, BevMax 3 5800-4	804,927,70x.x1	
	Scheda EPROM, Firmware, BevMax 3 5800-4– solo per Indonesia	804,928,73x.x1	
4	Gruppo Display (Noritake)	804,923,86x.x1	
5	Trasformatore – Nazionale (mostrato)	804,925,14x.x1	
	Trasformatore – Esportazione (non mostrato)	804,928,68x.x1	
6	Fusibile, 3 Amp 5 X 20mm Sloblo (su scheda di controllo)	804,801,16x.x1	
7	Batteria al Litio, 3 Volt (CR20332)	804,920,45x.x1	
8	Sensore di temperatura incapsulato	804,928,21x.x1	
9	Diffusore, gruppo ventola evaporatore e illuminazione/Box distr. AC– nazionale	804,926,92x.x1	
	Diffusore , gruppo ventola evaporatore e illuminazione/Box distr. AC– esportazione	804,926,91x.x1	
10	Modulo Motore Y	804,925,32x.x1	
11	Sistema motore XY	804,501,84x.x1	
12	Copertura scheda di controllo	CR0001619	
13	Modulo base coppa di consegna (di raccolta)	804,927,65x.x1	
14	Motore, Porta e Coppa di consegna	804,501,61x.x1	
15	Sensore distribuzione porta con cablaggio	804,927,49x.x1	
16	Scheda circuito porta	804,925,11x.x1	
17	Relè – Ventola, Compressore e Luce	804,200,26x.x1	
18	Triteq Lock 701 Gullo Elk Grove Village, IL 60007 Phone 847-640-7002		
19			

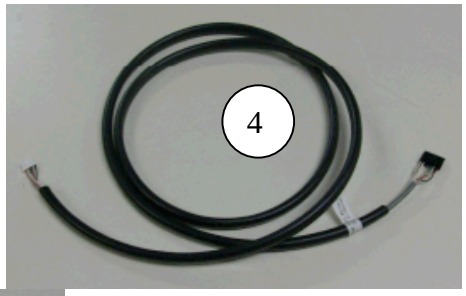
I numeri e le descrizioni della parti sono soggetti a cambiamenti senza preavviso.
NA = TBD Non applicabile = RB da determinare = Sostituito da

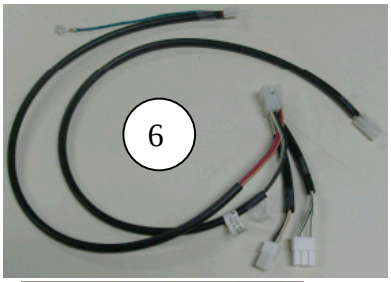
CABLAGGI

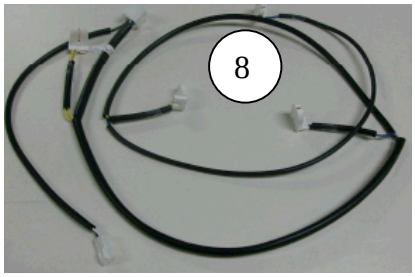


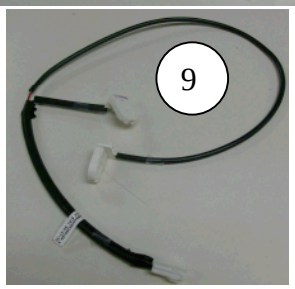


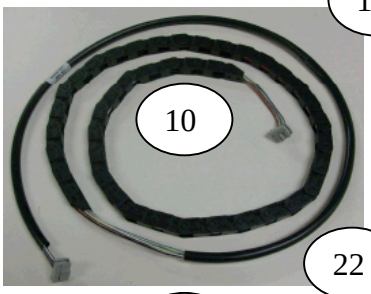


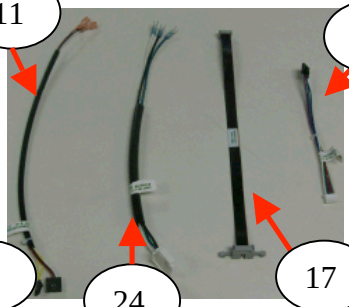


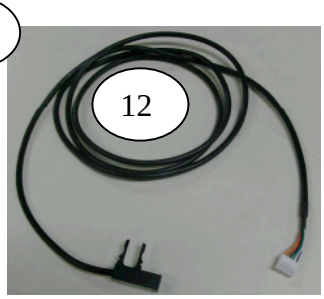


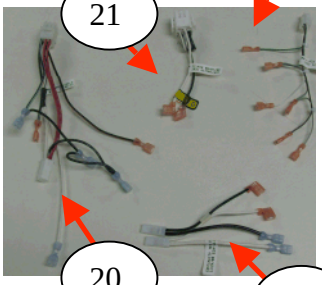


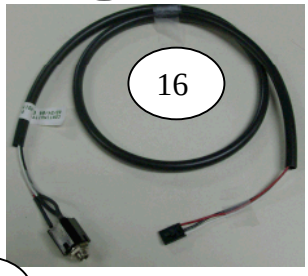


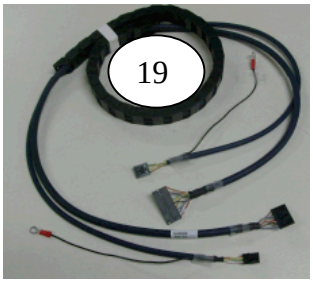


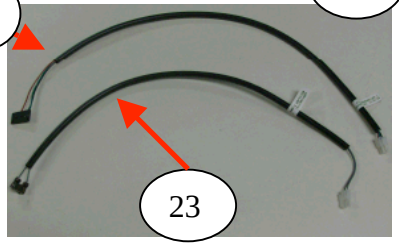


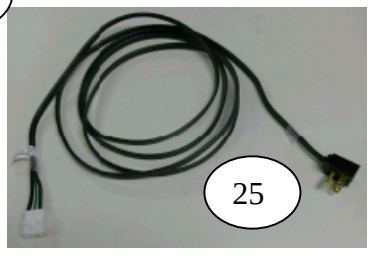












ITEM	DESCRIZIONE PARTE	DA/A	DN5800-4 DN5800-E4	
1	Cablaggio, serratura elettronica	Spina a 12 pin a scheda E Lock	804,923,41x.x1	
	(solo distributori E-lock)	2 connettori a interruttore porta		
		1 jack in sommità porta		
		Cappuccio 2 pin a scheda serratura sommitale porta		
2	Cablaggio, Sensore chiave	Phone jack a scheda serratura sommitale porta (fornito solo con TriTeq)	NA	
3	Cablaggio, Bundle porta lunghezza 44”	Cablaggi nero e grigio spina nera piatta 12 pin a P2 di scheda, spina bianca 4 pin a motore porta, spina bianca piatta 7 pin a scheda porta. Cablaggi neri spina Bianca piatta a 10 pin a PJ11 di scheda, spina nera piatta a 10 pin a tastierino. Cablaggio nero e nero spina bianca 6 pin a J16 o scheda, cappuccio bianco 6 pin a meccanica mdb, cappuccio bianco 6 pin a periferica, spina bianca a 2 pin a serratura elettronica se usata. Cablaggi grigi spina nera piatta a 7 pin a P6 della scheda, spina Bianca piatta a 6 pin a display.	804,928,36x.x1	
4	Cablaggio , Motore X, lunghezza 74”	Spina nera piatta a 8 pin a P15, spina bianca a 4 pin a motore	804,928,25x.x1	
5	Cablaggio estensione relè, lunghezza 23”	Spina piatta nera a 10 pin a P7, spina piatta bianca a 4 pin a Box distrib. AC	804,928,28x.x1	
6	Cablaggio, Alimentazione interna distribuzione AC, lunghezza 28”	Spina bianca a 3 pin a P1; cappuccio bianco a 9 pin a box di distribuzione AC, spina bianca 2 pin a ventola evaporatore, spina 2 pin a cablaggio ballast 2 lampade, spina bianca a 3 pin a cablaggio ballast 1 lampada	804,928,19x.x1	
7	Cablaggio , Evaporatore, lunghezza 80”	2 connettori a spada a cablaggio ventola evaporatore a spina bianca 2 pin da cablaggio box AC	804,928,48x.x1	
	Cablaggio, Ventola Evaporatore	Connette alla ventola	804,924,67x.x1	
8	Cablaggio , Illuminazione 2 Lampade	Spina bianca 9 pin a ballast, cappuccio bianco a 2 pin a spina bianca 2 pin da box distribuzione AC	804,928,44x.x1	
9	Cablaggio , Luce in alto 1 Lampada	Cappuccio bianco a 2 pin da luce orizzontale a spina bianca a 2 pin da cablaggio di illuminazione	804,928,52x.x1	
10	Cablaggio , Motore Y E Chain	10 pin grigio a J1 di scheda Y, 10 pin grigio a cablaggio coppa di consegna	804,924,79x.x1	
11	Cablaggio , Interr. doppio porta, E-Lock, lungh. 14”	Nero piatto a 6 pin a P10 a interruttore doppio porta,	804,928,67x.x1	
	Cablaggio, Interr. singolo porta	Nero piatto a 6 pin a P10 a interr. singolo porta, nero piatto a 3 pin a J3	804,928,23x.x1	
12	Sensore Temp incapsulato	Spina a 6 pin a J12 a Sensore Temperatura lunghezza 87”	804,928,21x.x1	
13	Cablaggio, Fondo coppa porta – Sensore distribuzione	Spina a 4 pin a fondo coppa porta	804,927,50x.x1	
14	Cablaggio , alimentazione principale lunghezza 198”	Cavo di alimentazione distaccabile GFCI	657,010,80x.x3	
	Cavo alimentazione UK	Distaccabile, 3 pin lunghezza 78”	804,925,66x.x1	
15	Cablaggio, AC Power In	In box distribuzione AC 2 cappucci bianchi, 2 connettori red flag, 2 connettori blue spade	804,928,43x.x1	
16	Cablaggio, DEX lungh. 36”	Connettore piatto nero a 4 pin a J5	804,928,27x.x1	
17	Cablaggio, Coppa a E-Chain	Grigia a 10 pin a scheda coppa di raccolta J3 a E Chain Y (cablaggio a nastro nero)	804,923,74x.x1	
18	Cablaggio, Scheda a Motore Y	Spina piatta nera a 6 pin a P1 scheda Y ; bianca a 6 pin a motore Y	804,924,21x.x1	
19	Cablaggio, E Chain X/Y, lungh. 56”	Spina piatta nera a 14 pin a controller P14; spina piatta nera a 10 pin a scheda P6 Y, spina piatta nera a 5 pin a controller P8; spina piatta nera a 4 pin a scheda P3 Y	804,928,26x.x1	
20	Cablaggio, Dist. Alim. elettrica	Cappuccio a 9 pin a relé vari e trasformatore	804,928,42x.x1	
21	Cablaggio, Uscita diffusore	Spina a 9 pin a Box distr. AC diffusore	804,920,49x.x1	
22	Cablaggio, Box AC Relè	Cappuccio a 4 pin a cablaggio relè, relè compressore, relè ventola, relè luce	804,928,40x.x1	
23	Interruttore alimentazione elettrica (by pass motore) lunghezza 21”	Spina Bianca 2 pin a P3	804,928,24x.x1	
24	Cablaggio, prolunga compressore lunghezza 23”	3 connettori a “U” da sovraccarico/relè a presa bianca a 3 pin ad item 28	804,928,49x.x1	
25	Cablaggio, alim. compressore nazionale	Spina bianca 3 pin a item 27 – lungo 115”	804,928,29x.x1	
	Cablaggio, alimentazione compressore esportazione	Spina bianca 3 pin a item 27 – lungo 115”	804,928,93x.x1	
26	Cablaggio, controllo sbrinamento	2 connettori blue flag a Box AC, 2 connettori blue spade a Controllo Sbrinamento	804,928,71x.x1	

I numeri e le descrizioni della parti sono soggetti a cambiamenti senza preavviso.
NA = TBD Non applicabile = RB da determinare = Sostituito da

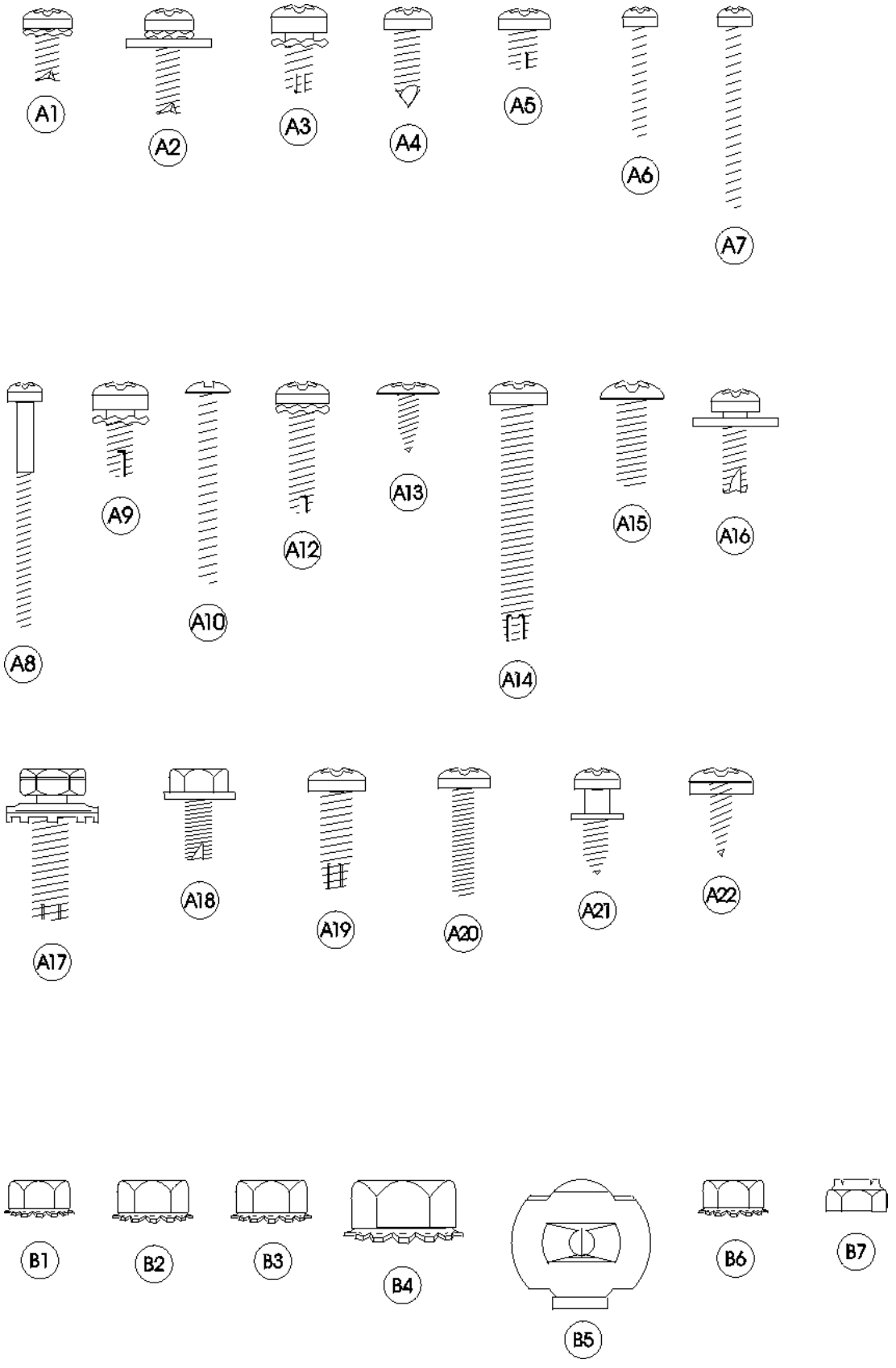
ETICHETTE / DECALCOMANIE / VARIE

Nota: le grafiche cambiano con frequenza.
Contattare il proprio rappresentante Dixie-Narco per le parti grafiche e i numeri parte attuali.

ITEM	DESCRIZIONE DELLE PARTI	DN5800-4 DN5800-E4	
1	Kit staffa lag distributore	627,020,60x.x4	
2	Termometro	801,401,55x.x1	
3	Foglio prezzi.35 – 1.10	803,877,51x.x1	
	Foglio prezzi 1.15 – 1.85	803,877,52x.x1	
	Foglio prezzi 1.90 – 3.75	803,877,53x.x1	
4	Etichetta, Selezione - BevMax 3 5800-4 (da A1 a E9)	803,857,26x.x1	
5	Etichetta, avvertimento “NON INCLINARE”	803,868,29x.x1	
6	Etichetta, Programmazione	803,904,33x.x1	
7	Etichetta, Meccanica monete	803,853,25x.x1	
8	Decalc., Armadietto laterale – Pepsi	CR0001270	
	Decalc., Armadietto laterale – Aquafina	803,888,90x.x1	
9	Decalc., Porta Vetro – Euro Gray	803,888,52x.x1	
	Decalc., Porta Vetro – Pepsi	803,888,53x.x1	
	Decalc., Porta Vetro – Aquafina	803,888,54x.x1	
10	Decalc., Base Coppa – Pepsi	803,885,66x.x1	
	Decalc., Base Coppa – Black	803,885,86x.x1	
	Decalc., Base Coppa – Aquafina	803,885,67x.x1	
11	Decalc., Manicotto – Pepsi Straight	803,884,76x.x1	
	Decalc., Manicotto – Black Straight	803,884,87x.x1	
	Decalc., Manicotto – Aquafina Straight	803,884,84x.x1	
12	Diagramma di cablaggio, Nazionale	803,888,47x.x1	
13	Diagramma di cablaggio, Esportazione	803,889,16x.x1	
14	Generic BevMax 3 5800-4 Manuale, Manutenzione /Funzionamento / Parti – 8882AH	803,904,62x.x1	
	Generic BevMax 3 5800-4 Manuale, Guida di Installazione e SetUp– 8882AH	803,904,63x.x1	
15	Copertura Keypad – Grigia	803,888,94x.x1	
16	Etichetta, Impostazioni XY di fabbrica	803,888,04x.x1	
17	Etichetta, Rampa di avvertimento	803,885,43x.x1	
18	Foglio di istruzioni staffa e bullone	800,904,43x.x1	
19	Tavola di programmazione per riferimento rapido	CR0005011	
20			

I numeri e le descrizioni della parti sono soggetti a cambiamenti senza preavviso.
NA = TBD Non applicabile = RB da determinare = Sostituito da. Contattare Dixie Narco per altre grafiche disponibili.

VITI e DADI

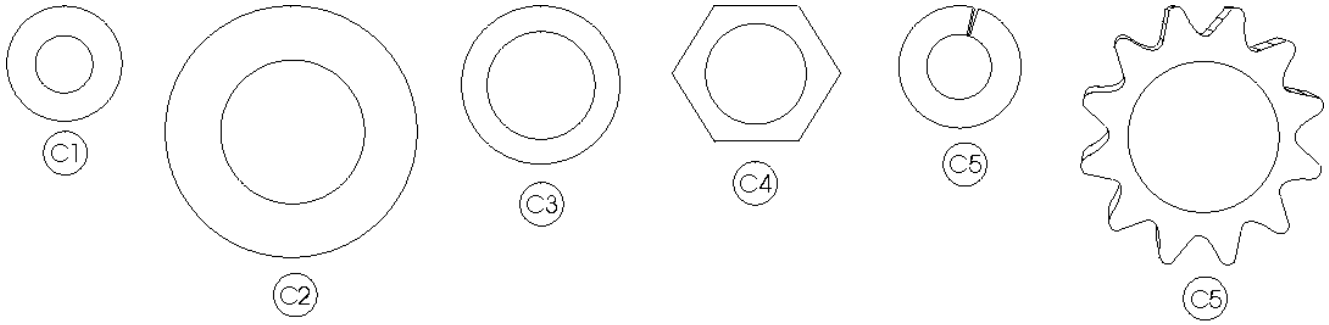

A1
A2
A3
A4
A5
A6
A7
A8
A9
A10
A12
A13
A14
A15
A16
A17
A18
A19
A20
A21
A22
B1
B2
B3
B4
B5
B6
B7

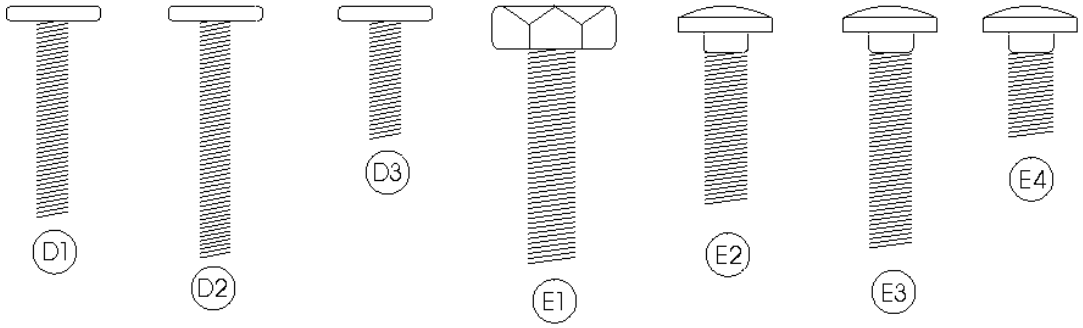
VITI e DADI

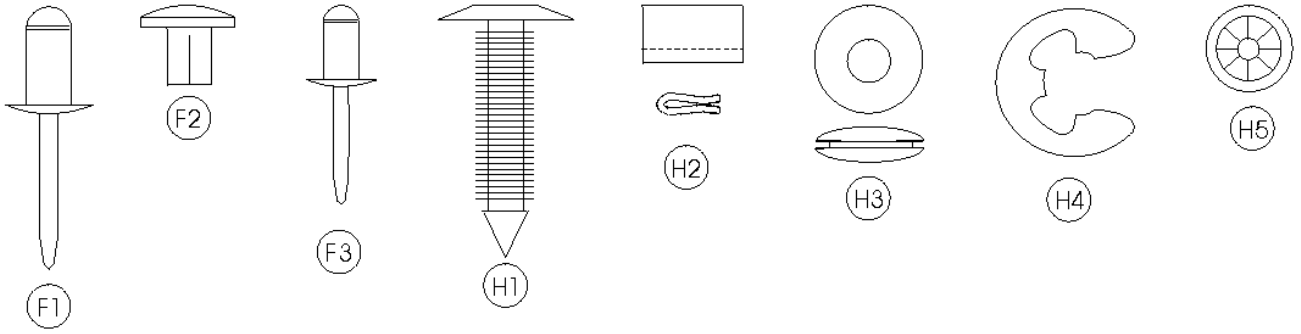
ITEM	NUMERO PARTE	NOME PARTE E DESCRIZIONE
A1	800,304,46x.x1	Vite, phil pan head 1/4 - 20 x 1 ¼"
A2	800,304,22x.x1	Vite, phil pan #8 - 32 x 3/8"
A3	800,304,18x.x1	Vite, phil pan autoperforante senza rondella, #8 - 18 x 1/2"
A4	800,304,34x.x1	Vite, phil pan Swage Form #8 - 32 x 1/4"
A5	800,304,99x.x1	Vite, phil pan #2-32 x 3/8"
A6	800,305,01x.x1	Vite, phil pan, #2-32 x 1/2"
A7	800,304,79x.x1	Vite, phil pan #4-24 x 1/2"
A8	800,304,22x.x1	Vite, phil pan tagliente #8 - 32 x 3/8"
A9	800,304,34x.x1	Vite, phil pan Swage Form #8 - 32 x 1/4"
A10	800,304,94x.x1	Vite, phil pan #8 - 32 x 5/8"
A11	800,304,28x.x1	Vite, phil pan Form #10 - 32 x 1 1/4"
A12	800,202,55x.x1	Vite, Fl Flstr spalla #10 - 32 x 1/4"
A13	800,304,23x.x1	Vite, phil pan sems con rondella, #8 - 18 x 1/2"
A14	800,304,36x.x1	Vite, autofilettante, 1/4 - 20 x 5/8"
A15	800,304,68x.x1	Vite, rondella esagonale 8x5/8”
A16	800,202,65x.x1	Vite, phil truss #10 - 32 x 3/8"
A17	800,305,03x.x1	Vite, phil pan con rosetta di sicurezza #4 - 40 x 3/8"
A18	800,202,36x.x1	Vite, spalla #4-40
A19	800,304,31x.x1	Vite, phil pan #8-18x1/2"
A20	800,304,54x.x1	Vite, testa esag. 10-16x .50
A21	800,304,49x.x1	Vite, autofilettante esag. .250-20
A22	800,304,52x.x1	Vite, testa rondella esag. ¼-20
A23	800,304,97x.x1	Vite, phil pan #8-18x.375"
A24	800,305,02x.x1	Vite, phil pan #8-18x5/8”
A25	800,304,17x.x1	Vite, 4-24 HiLo
A26	800,304,21x.x1	Vite, phil pan swage form #8-32x1/2"
A27	800,304,51x.x1	Vite, testa rondella esag. #8-18x1/2"
A28	800,304,23x.x1	Vite, phil pan, #8-18x1/2”
A29	800,304,15x.x1	Vite, Nylock #8-32x1/2"
A30	800,305,29x.x1	Vite, Aletta ¼ - 20 x 1 ¼ molded nylon (per staffa di spedizione)
A31	CR0002205	Vite, Nylon (Supporto scheda circuito – Display)
B1	800,801,56x.x1	Dado esag., #10 - 32
B2	800,801,57x.x1	Dado esag., 1/4 - 20
B3	800,801,54x.x1	Dado esag., #8 - 32
B4	800,801,65x.x1	Dado esag., Dex Plug
B5	900,800,85x.x1	Piastrina per viti autofilettanti
B6	800,801,66x.x1	Dado esag. con rondella, #10 - 24
B7	800,801,55x.x1	Dado di fermo elastico, #8 - 32
B8	800,801,52x.x1	Dado Jam Lock 5/16
B9	800,902,97x.x1	Dado a spinta .187 X .437
B10	800,903,02x.x1	Dado a spinta ID .250
B11	800,801,47x.x1	Dado a spinta tipo Washer Cap
B12	800,304,78x.x1	Dado autobloccante inserto in Nylon ¼ - 20
B13		

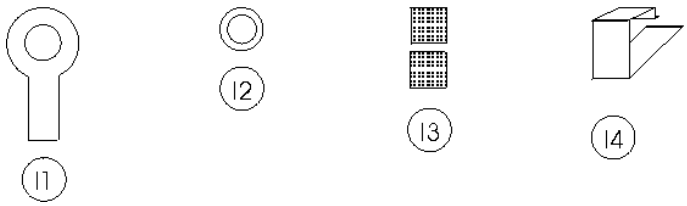
I numeri e le descrizioni della parti sono soggetti a cambiamenti senza preavviso.
NA = TBD Non applicabile = RB da determinare = Sostituito da

RONDELLE, BULLONI E FERRAMENTA MISTA









RONDELLE, BULLONI E FERRAMENTA MISTA

ITEM	PART NUMBER	NOME PARTE E DESCRIZIONE
C1	800,701,56x.x1	Rondella, Lock .261 ID
C2	800,701,39x.x1	Rondella, Nylon .189 x .375 x .031
C3	900,701,22x.x1	Rondella, .260 ID x .687 OD piatta
C4	901,503,08x.x1	Rondella, Esag. #29-34 (T-Handle)
C5	800,701,52x.x1	Rondella, .191 ID x .5 OD x .054T piatta
C6	48909130	Rondella, SS piatta #10
C7	800,701,44x.x1	Rondella, piatta 18 Gauge (17/64""IDx5/8"OD)
C8		
D1	800,202,49x.x1	Bullone carrello,¼ - 20 x 2.5
D2	800,202,51x.x1	Bullone carrello, 10-24 x .82
D3		
E1	901,100,54x.x1	Rivetto Pop, Nero 1/8"
E2	801,100,81x.x1	Rivetto Pop, Acciaio (zincato) 1/8"
E3	801,100,79x.x1	Rivetto Pop, Acciaio (zincato) 3/16"
E4	801,100,65x.x1	Rivetto Pop, Alluminio 1/8” Bianco
E5	48909023	Rivetto Pop, SS 187
E6		
F1	801,904,48x.x1	Boccola Nylon, Heyco 2867
F2	800,903,51x.x1	Anello di ritenzione
F3	800,903,29x.x1	Coppiglia .076 dia. .5 lunghezza
F4	801,001,76x.x1	Perno Self-Clinching .250 x ¾
F5	800,202,50x.x1	Vite, “Button Head” Cap 10-32x5/8”
F6	800,503,75x.x1	Perno tenditore cinghia PVT
F7	800,903,36x.x1	Estensione E Ring ¼ #E-25
F8	801,903,80x.x1	Neutralizzatore Richo RLCBSR401SR
F9	801,001,77x.x1	Perno Self-Clinching .250 x 1
F10	801,001,75x.x1	Neutralizzatore, Clinch 8 – 32 5/8
F11	801,818,13x.x1	Distanziatore Nylon #8 ID, .312 OD, .5
F12	800,902,49x.x1	Clip Tinnerman, U-Nut ¼ - 20
F13	800,902,73x.x1	Clip, Canoa 254-12020-99
F14	801,401,97x.x1	Molla tensionatore cinghia
F15	801,904,89x.x1	Neutralizzatore, Scheda circuito
F16	800,903,61x.x1	Clip, Canoa Naturale (Lente)
H1	AP420040	Spina, Cupola Nera .50
H2	901,902,01x.x1	Fascetta fili, 7 1/2"
H3	901,901,00x.x1	Fascetta fili, 4"
H4	W223	Fascetta fili, Twist
H5	800,902,51x.x1	Morsetto, Nylon 5/16” Bianco
H6	901,901,89x.x1	Morsetto P 1” Heyco 3390
H7		

I numeri e le descrizioni della parti sono soggetti a cambiamenti senza preavviso.
NA = TBD Non applicabile = RB da determinare = Sostituito da

Prodotto da

Crane Merchandising Systems
Daimlerstrasse 1g
63303 Dreieich
Deutschland

Visitateci sul web: www.cranems.eu